Jergens
www.jergens.com.cn

Workholding Solutions

五轴快速装夹系统

加工中心虎钳

索引 1
索引 2

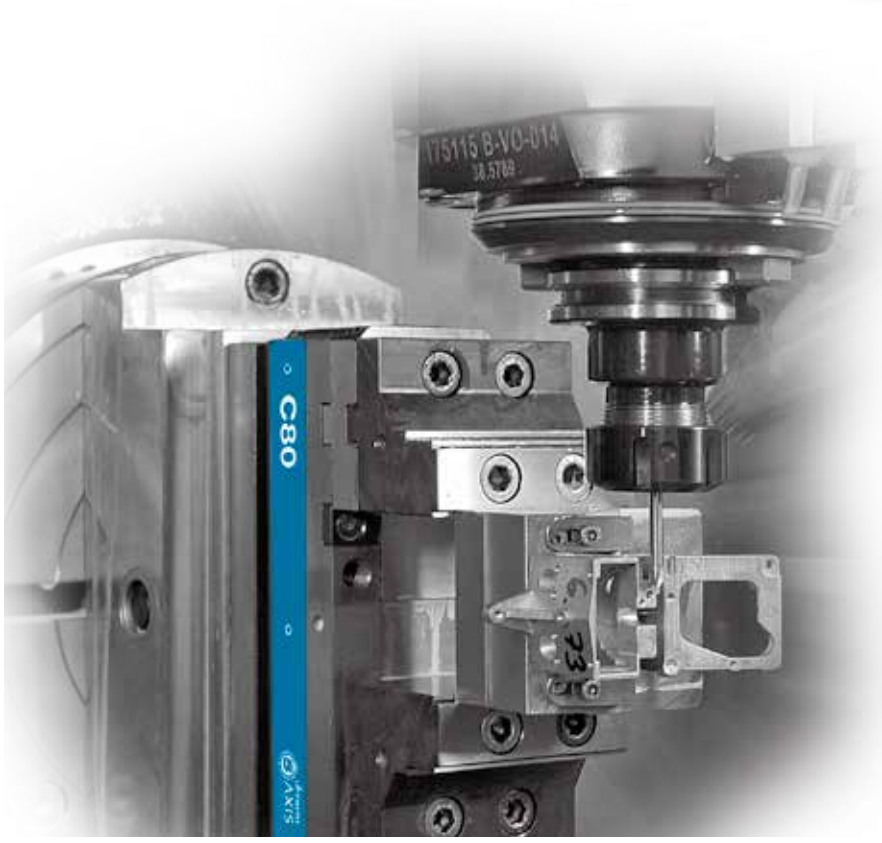
杰根斯工装夹具是您的生产伙伴

小批量生产，频繁更换夹具场合、货期紧急时的理想选择。

精益生产的理想选择

使用我们的夹具快换系统可减少您90%的换夹时间，提高您的机床工具投资回报效益。

- 减少机床待机时间
- 实现精益生产
- 提高生产力
- 优化工装系统
- 更大程度节省成本
- 较少初装时的错误和低效率
- 实现毛胚的快速装卸



“几乎任何夹具都可以配合使用杰根斯球锁快速装夹系统，通过简单的改装即可将该系统融入现有夹具内，从而无需重复调零，实现换夹的时间的大幅降低，使我们的效率提高了大约75%-90%。”

————杰根斯球锁用户

五轴快速装夹系统

Jergens 5AXIS WORKHOLDING SOLUTIONS

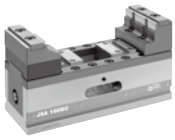
索 引

杰根斯五轴快速装夹

五轴加工中心装夹解决方案介绍 .....6.4~6.5
特色和优势.....6.6
模块式组合夹具系统介绍 .....6.7~6.8
Drop & Lock™快换系统介绍 .....6.9~6.10
解决方案 6.11
工作原理 .....6.12~6.13
FIXTURE-PRO自定心虎钳 .....6.14~6.15
五轴自定心虎钳 6.16
五轴固定卡爪虎钳.....6.17
阶梯型卡爪.....6.18
配件 6.18
卡爪 6.19
五轴紧凑型虎钳 6.20
卡爪 6.21
附件 6.22
五轴托盘式虎钳 6.23
快换底座-五轴虎钳专用 6.24
五轴基础板.....6.25
五轴垫块
迷你型和哑铃型 6.26
法兰式，矩形和正方形.....6.27
顶板 6.28
五轴虎钳转换板 6.28
五轴夹具板.....6.29
五轴可加工模块 6.29
五轴Drop&Lock™整体快换装夹系统 6.30
五轴130mm燕尾底座虎钳.....6.31
五轴块型燕尾虎钳.....6.31
五轴ER夹具 6.32
通用旋转适配器 .....6.33~6.34
五轴定位销.....6.35
五轴快锁定位系统带肩螺钉 6.36
五轴定位键.....6.36
五轴快锁定位系统定位套.....6.37
五轴快锁定位系统防尘塞.....6.37
五轴快锁定位系统铝制防尘塞.....6.37

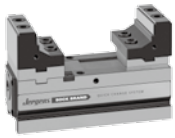
让您的5轴加工中心产量无限！

FIXTURE-PRO自定心虎钳
. . . . . 6. 14~6.15

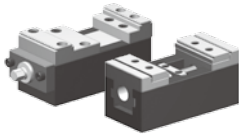


五轴自定心虎钳
. . . . . 6. 16

五轴固定卡爪虎钳
. . . . . 6. 17



五轴紧凑型虎钳
. . . . . 6. 20



五轴托盘式虎钳
. . . . . 6. 23

快换底座-五轴虎钳专用
. . . . . 6. 24

五轴Drop&Lock整体快换装夹系统虎钳
. . . . . 6. 30

五轴130mm燕尾底座虎钳
. . . . . 6. 31

五轴ER夹具
. . . . . 6. 32

通用旋转适配器
. . . . . 6. 33~6. 34

Jergens 5 AXIS
WORKHOLDING SOLUTIONS

能够大幅提高生产效率的5轴机械加工装夹设计方案优势：

- 超强的夹持力
- 精确的回复精度
- 快速安装和更换
- 更高的生产能力
- 更高的灵活加工适应性

5 轴加工中心装夹解决方案

提高你的五轴机床使用效率

让您的主轴和切削刀具接近工件并且不产生障碍是5轴机床的一大挑战。卡爪和其他虎钳组件，甚至是加工台本身，都会对多面工件的加工产生限制。你唯一的解决办法就是停下机器重新定位工件。

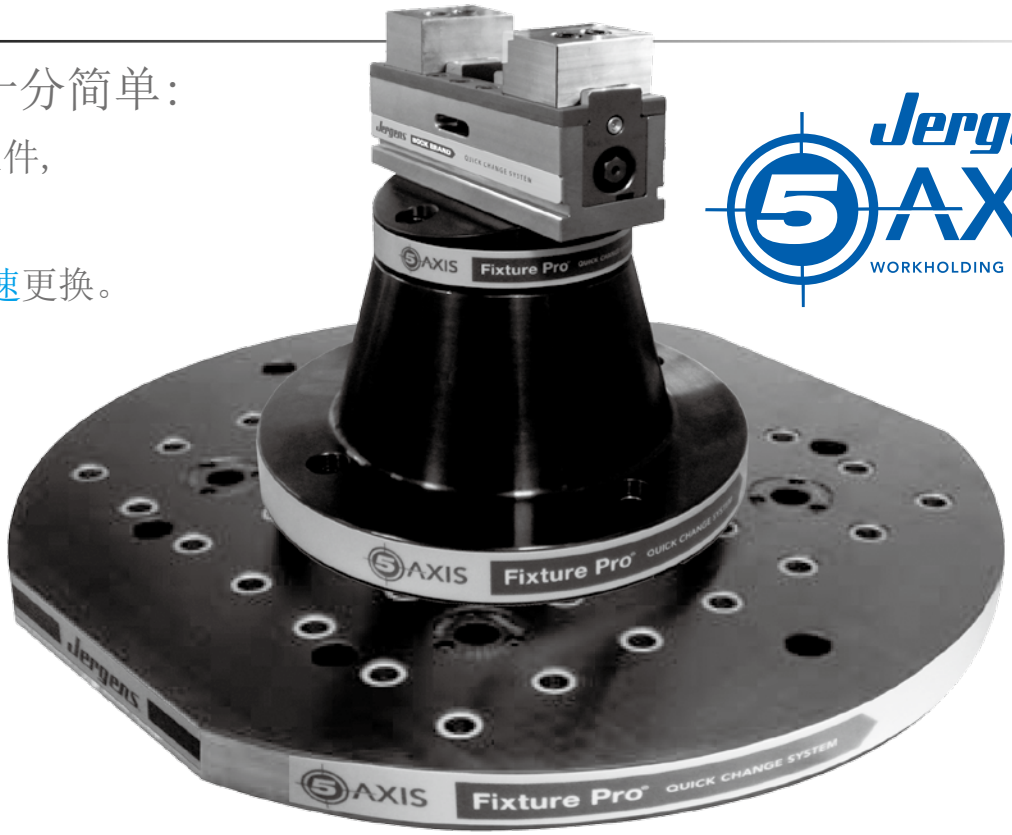
. . . 直到杰根斯五轴快速装夹系统的出现。

其实原理十分简单：

只需要抬升工件，

牢牢夹紧，

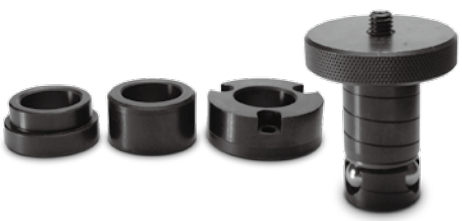
即可实行 快速更换。



Jergens 5 AXIS WORKHOLDING SOLUTIONS

杰根斯的五轴夹紧模块系统能够应用到不同尺寸的垫块和样式，从而使您轻松从加工台上拆装工件并进行无干涉加工。但是对于同样需要硬金属加工的应用又该如何呢？这个系统设计的时候就考虑到夹紧整体的刚性，从压紧栓结构到五轴虎钳和燕尾夹。这样额外增强的刚性保证了加工精度，更大程度减少了震刀，即使是粗加工或者精加工硬的表面也不成问题。

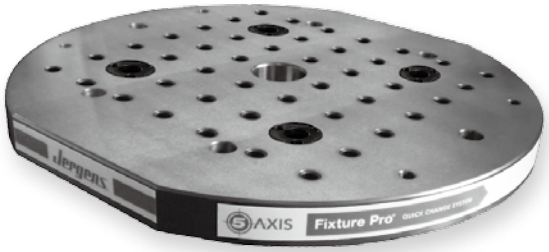
另外，您可以把这套系统和我们畅销的球锁快速装夹系统一起配套使用，这样快速装夹结构能够实现对成套夹具的整体更换。



特色和优势

特别为您设计的五轴夹紧模块

- 更大程度释放工件待加工表面
- 更大程度实现客户化度身定制



特别设计的压紧栓和虎钳具有超强夹紧力

- 为高强度的加工增加整体夹紧刚性
- 可承受更高度的切削进给

高强度构造材料

- 超长的使用寿命和耐久性

颠覆传统装夹经验

- 整体优化您的装夹系统
- 减少机床待机时间
- 加快毛胚装卸速度
- 提高生产效率

Fixture-Pro：模块式组合夹具系统
适用于多轴设备加工使用

使用Fixture-Pro组合夹具系统，可以大幅度的增加待加工工件的可加工范围，不用在意设备和刀具的限制。Fixture-Pro系统可以让您选择适合应用的基础板、垫高块和其他专用夹紧组件。

- 灵活的多轴设备工件夹紧——
  适用于所有5轴、3+2和4+1设备。
- 模块化快换设计——
  粗加工到精加工之间快速切换。
- 快速的零件更换——
  减少待机时间，节约成本。
- 不同机床间的快速转换——
  不同工序间自如切换。

五轴60mm & 75mm
自定心虎钳

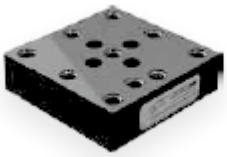
五轴ER夹
头夹具

五轴130mm自
定心虎钳

五轴燕尾底
座虎钳

各种专用夹紧组件，满足各种不用应用需要。

五轴虎钳转换板


五轴垫块顶板

Drop & Lock
装夹系统

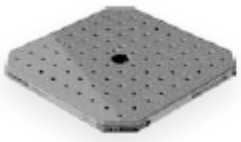
各种规格的转换基板，适用各种专用夹紧组

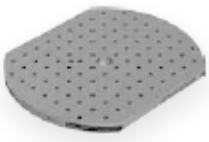
哑铃型垫块

锥形法兰式垫块

圆柱形法兰式垫块

各种尺寸外形和高度的垫高块，满足一切设备需求。


方形五轴基础板


圆形平端面五
轴基础板

圆形五轴基础板

提供主流品牌设备工作台适用的基础板，可以定制特殊规格。

Fixture-Pro工作原理

模块化的设计提供了更大的灵活性。

- 方便的适用于各种新的或者已有的应用。
- 不同设备间切换
- 通过各种垫高块、转换板及专用夹紧组件的不同组合，满足一切设备使用。
- Fixture-Pro是一种柔性生产组件，随着使用量的增加而不停成长。

设备安装方法：

方法一：
QLS安装系统

杰根斯QLS安装系统通过带销螺钉快速精确的将QLS组件安装到QLS基础板上。

通过两个精密的带销螺钉穿过两个精密的销套，将QLS组件定位在QLS基础板上。

方法二：
中心定位销安装

利用圆形的中心定位销和菱形销将QLS组件安装到QLS基础板上。

标准的定位销组合定位，多种中心定位销规格满足各种需求。

方法三：
直接安装到传统工作台

使用中心定位销、五轴定位键、沉头螺丝和T槽螺母直接安装在传统工作台上。

不使用QLS基础板直接将组件安装到传统工作台上，更大提升Z轴的空间。

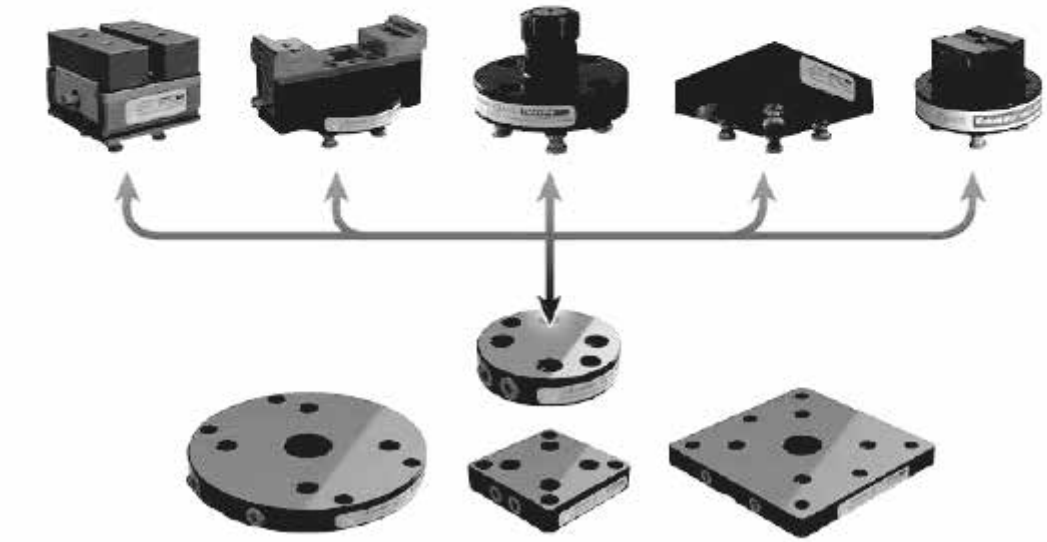
新的Fixture-Pro转换座可以快速灵活的将虎钳、燕尾虎钳、ER夹头以及Drop & Lock™基座安装到回转式的工作台上。利用Fixture-Pro转换座及Drop & Lock™快换基座快速将QLS栅格板安装到通用的机床构造上。

杰根斯ZPS零点系统只需一步就可以定位夹紧工件，减少90%的安装时间，同时重复定位精度可以达到+/-0.005mm。

更多的旋转适配器和专用夹紧组件可见6.71、6.72页。

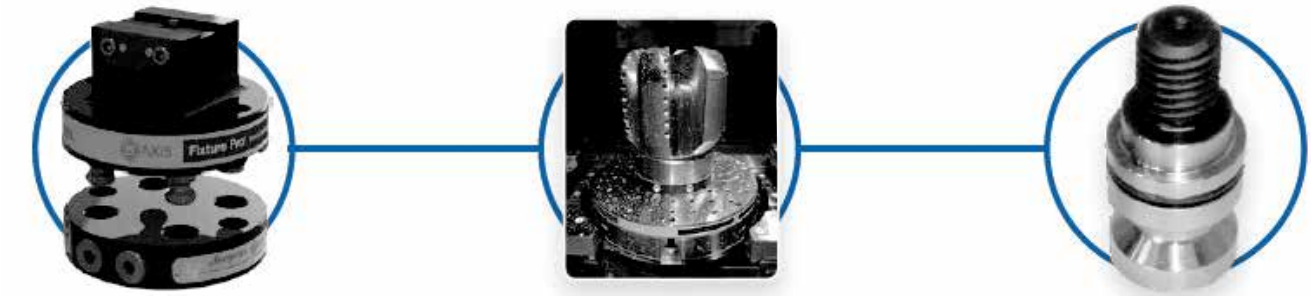
Jergens
DROP & LOCK™
PALLET CHANGERS

放下、锁紧、完成！



Drop & Lock™快换系统实现了转换板和专用夹紧组件间快速、精确的转换。只需要拉钉和旋紧两次六角扳手即可实现。

- 在加工过程中零件快速更换。
- 通过内六角扳手旋转两圈带动锲型块夹紧，安全快捷。重复定位精度+/-0.008mm。
- 安全、稳固的夹紧力，可适用大切削量和难加工材料的切削。
- 整套Drop & Lock™系统提供了大量的标准专用夹紧组件供选择。
- 有130mm和250mm两种规格可选。
- 可在加工设备和检测设备间精确的转化零件。
- 通过两个锲型块卡住专用拉钉。



直接到零件支架安装

Jergens
DROP & LOCK
PALLET CHANGERS

用途广泛

自定义配置

Drop & Lock™快换系统通过可拆卸安装的拉钉提供了更广泛的应用，为多轴机床、卧式及立式加工中心提供解决方案。

- 拉钉可以直接安装到零件上，消除卡爪产生的干涉。
- 利用可加工模块提供更多的加工方案。
- 可以使用在水平和垂直以及其他各种应用上。

使用Drop & Lock™快换系统的卧加四面立柱

带ER夹头的Drop & Lock™快换系统

使用Drop & Lock™快换系统的三面立柱能够提供更大的侧面空间，零件可以直接安装在这个系统上实现5面加工。

解决方案

虎钳，夹头和适配器

快速切换，高夹紧力高精度五轴虎钳

- 自定心虎钳，带固定卡爪；
- 40mm到125mm夹持宽度；
- 多种卡爪可供选择；

Drop & Lock™五轴虎钳

- 超低虎钳高度；
- 加宽虎钳钳口以便夹持较宽的工件；
- 多种卡爪可供选择，可直接安装在工作台上；

燕尾底座虎钳

- 有重型及轻型两种规格可供选择；
- 10° 的楔形角度可产生更大夹持力；
- 重型燕尾底座虎钳具备更高的夹持长度；

ER夹头夹具

- 圆柱形工件的理想夹具；
- 可使用现有的ER夹头；

五轴虎钳转换板

- 可将五轴虎钳底座转换为快锁定位装夹；

五轴可加工模块

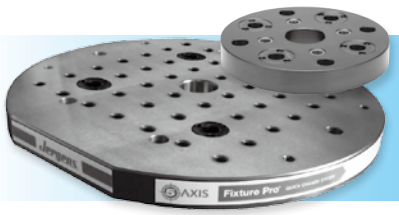
模块可被加工以适用于不同形状轮廓的工件和夹紧系统

- 快速设计定制夹具
- 利用低轮廓夹紧工件

工作原理

步骤 1: 了解工作台参数

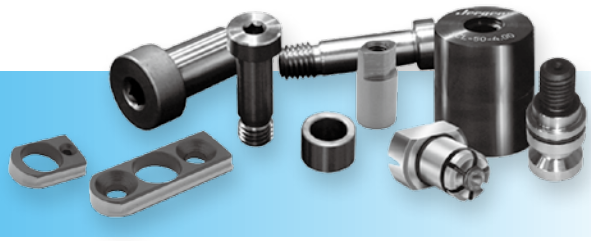
杰根斯五轴快速装夹系统拥有惊人的灵活性。可适用于任何机器或任何回转工作台。请联系杰根斯客服021-58356226，我们可以为您选型。



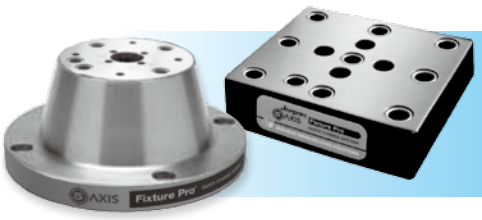
步骤 2: 选择基础板

基础上可安装球锁系统等快速装夹系统作为成套夹具快换装置。

步骤 3: 选择配件



- 零点定位销
- 调整定位销
- 锁紧销
- 定位键



步骤4:选择垫块, 顶板和小托盘

通过选择合适的垫块来配合您工件的装卸，提供更多的加工空间。我们有多种形状的垫块可供选择，有矩形，正方形，圆锥形和迷你垫块等。转换板以及正在申请专利中的Drop & Lock™整体快锁装夹系统可以实现工件之间快速的换夹。

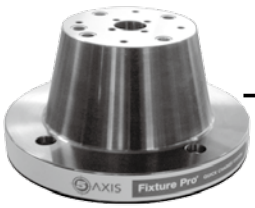
步骤 5: 选择夹紧机构（顶部）

燕尾底座虎钳，以及特别为五轴工装设计的自定心虎钳等，可供选择。

五轴虎钳及燕尾底座虎钳

快锁系统零件! Drop & Lock™ 整体快锁装夹系统

你也可以使用简单的转换板来代替Drop & Lock™ 整体快换锁夹系统



选择垫块

选择配件

快换系统零件! 选择基础板。可配套球锁系统以实现整体夹具快速更换。

FIXTURE-PRO® 自定心虎钳系列

杰根斯最新的自定心虎钳家族产品是五轴低位夹持工件的理想解决方案 ，有130mm和75mm两种宽度可供选择，以适应不同的工件尺寸，快换式卡爪兼具下拉功能避免卡爪上抬，从粗加工到精加工，多种卡爪形式可适应大多数夹持需求。

夹紧力：

- 75mm 虎钳：14KN@60Nm
- 130mm 虎钳：16KN@75Nm

- 丝杠采用梯形螺纹保证高强度和耐用性
- 关键组件表面硬化处理提高性能减小磨损
- 中心可调节，便于二次对中

通用的安装选项

虎钳容易安装在模块化夹具平台，并增加了杰根斯快换式安装选项。

快换板式安装：

- Quick-Loc™
- Drop & Lock™

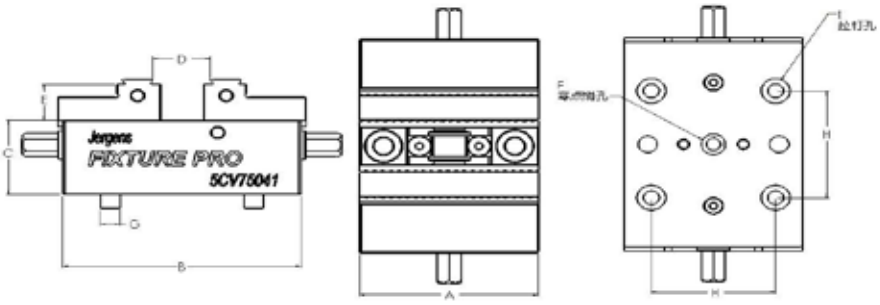
托盘兼容性

托盘系统	拉钉件号	75mm Vise	130mm Vise
52mm Quick-loc	QL-200800	*	
96mm Quick-loc	QL-200805		*
60mm Drop & Lock	5QP020		*

75MM 自定心虎钳

虎钳可以通过在基础件号后增加以下后缀选配可替换的卡爪：

- A 铝制软爪
- S 钢制软爪
- H 光面硬爪
- IN 齿面硬爪

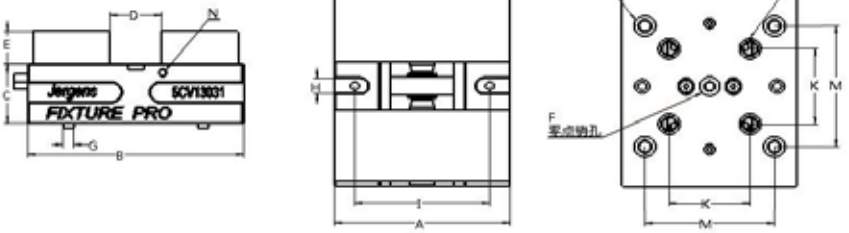


件号	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I （件号）	包含拉钉	重量 (kg)
5CV75001-IN	75	100	36	6-85	18	-	8	52	QL-200800	否	3.1
5CV75041-IN	75	100	36	6-85	18	K5	6	52	QL-200800	否	3.3

130MM 自定心虎钳

虎钳可以通过在基础件号后增加以下后缀选配可替换的卡爪：

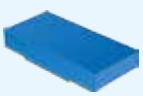
- A 铝制软爪
- S 钢制软爪
- D 双工位软爪
- H 光面硬爪
- IN 齿面硬爪



件号	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H	I （mm）	J （件号）	K (mm)	L （件号）	M (mm)	包含拉钉	N	重量 (kg)
5CV13031-S	130	160	47	0-150	26	K10	12	12mm	100	5QP020	60	QL-200805	96	否	M6*1	7.4
5CV13031-IN	130	160	47	0-150	26	K10	12	12mm	100	5QP020	60	QL-200805	96	否	M6*1	7.4
5CV13031-H	130	160	47	0-150	26	K10	12	12mm	100	5QP020	60	QL-200805	96	否	M6*1	7.4
5CV13031-D	130	160	47	0-50	26	K10	12	12mm	100	5QP020	60	QL-200805	96	否	M6*1	7.7
5CV13031-A	130	160	47	0-150	26	K10	12	12mm	100	5QP020	60	QL-200805	96	否	M6*1	6.8

卡爪选项

- 快换卡爪，无需工具
- 可反向安装
- 下拉设计，最小化卡爪上抬

类型	描述	适用于	件号
	钢制软爪	75mm	5CV75-SSJ
		130mm	5CV130-SSJ
	齿面硬爪	75mm	5CV75-INSJ
		130mm	5CV130-INSJ
	光面硬爪	75mm	5CV75-HSJ
		130mm	5CV130-HSJ
	铝制软爪	75mm	5CV75-ASJ
		130mm	5CV130-ASJ

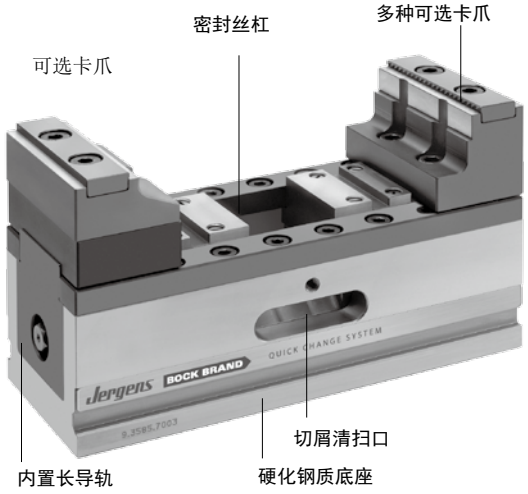
五轴自定心虎钳

此系列产品可以满足五轴加工中心和交换工作台系统上的大多数夹紧作业。无论工件的形状是圆形还是方形，自定心夹持系统总能保证相同的零点位置。

此外结构紧凑。稳定性高。并有多种卡爪可选（嵌块式卡爪，平卡爪，软爪，摇摆式卡爪，V型卡爪）也是专门为5轴机械加工所设计的特征。

40SC，60SC,100SC和125SC，同时适用于对内径和外径的夹持。

- 为5轴机械加工特别设计
- 工件待加工面全部开放，可以使用标准短刀具
- 结构简单而坚固，表面平整，易于清理
- 也可做为标准设备上的模块使用
- 多种卡爪可供选择



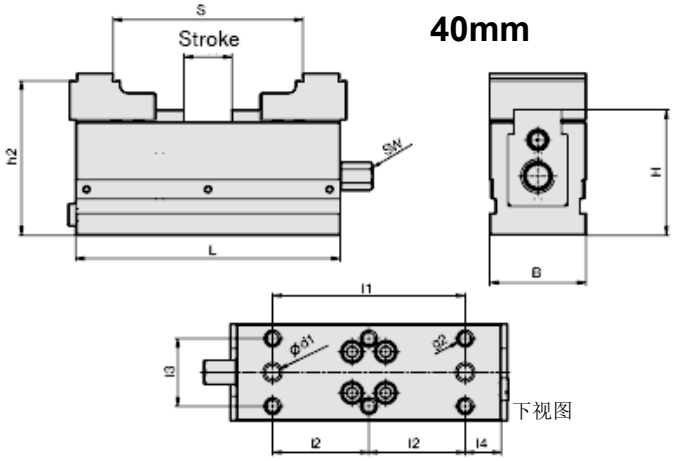
可根据需求定制底座上的定位和锁紧位置布局

件号	尺寸	夹紧力* (kN/Torque Nm)	重量 (Kg)	尺寸规格 (毫米) L	W	H**	d1*	g	g1	g2	h1**	h2	l1*	l2	l3	六角尺寸 (mm)
81601	40mm	7.5 / 23	2.0	100	40	53	6H7 x8	–	–	M6 x 8	–	–	80	40.0	30	M13
80001	60mm	15 / 50	3.8	170	60	70	10F7	–	M10 x 11	M8 x 12	–	12	100	36.0	42	M12
80101	100mm	25 / 80	18.0	260	100	100	25 x 5/ M10 x 14	M8 x 11	–	M10 x 14	–	150	200	80.0	70	M14
80102	100mm液压	20 / 200	18.0	290	100	100	25 x 5/ M10 x 14	M8 x 11	–	M10 x 14	–	150	200	80.0	70	–
80201	125mm	35 / 200	49.0	465	125	130	25 x 5/ M10 x 14	M12 x 16	–	M12 x 16	98	27	200	82.5	66	M19

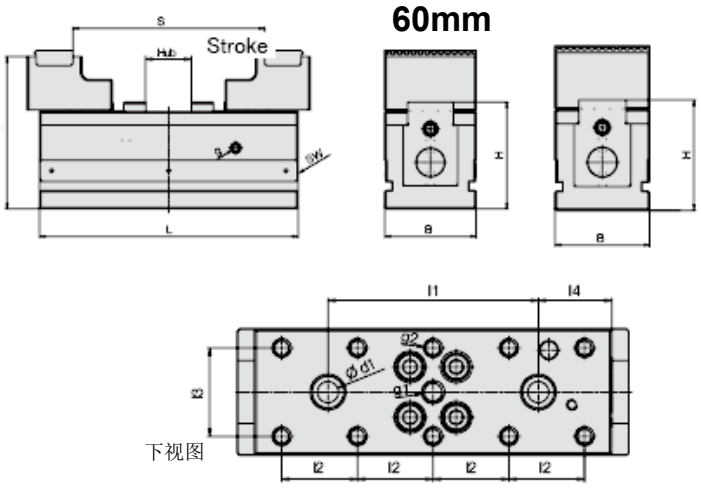
注意：每台杰根斯5轴虎钳都配有虎钳手柄，不包含卡爪。 *公差±0.01mm **公差±0.02mm

Kg x 2.205=lbs Nm x 8.85=in. lbs Kg x 2.205=lbs Bar x 14.5=psi

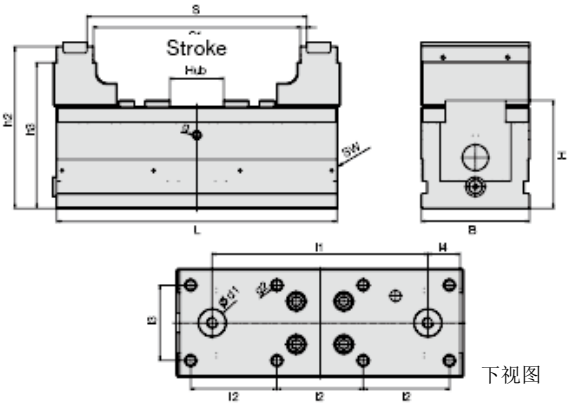
40mm



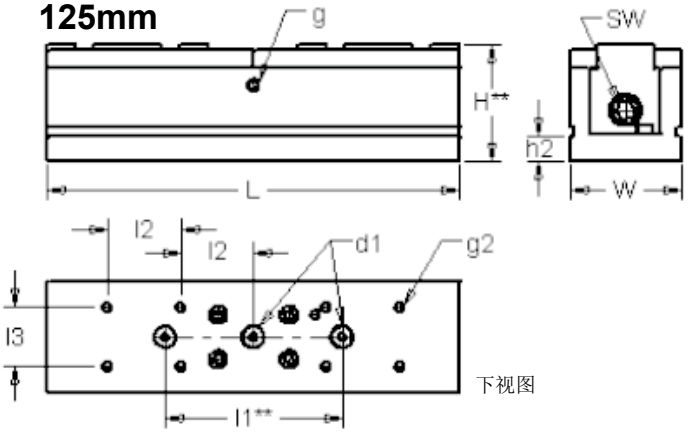
60mm



100mm



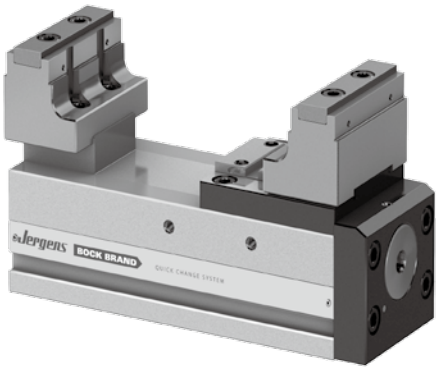
125mm



五轴固定卡爪虎钳

为一次装夹、多面加工而特别设计。对于模具加工等要求一次装夹的复杂工件是理想的解决方案。该产品外形小巧，但是拥有强大的夹持力。同时有各种各样的卡爪可供选择，这大大提高了虎钳的应用范围。嵌块式卡爪和V型卡爪在夹持时可以提高工件稳定性。液压型可以实现自动化夹紧。

- 为5轴机械加工特别设计
- 工件待加工面全部开放，可以使用标准短刀具
- 结构简单而坚固，表面平整，易于清理
- 也可作为标准设备上的模块使用
- 多种卡爪可供选择



可选择性卡爪

件号	尺寸	夹紧力 (kN/Torque Nm)	重量 (Kg)	规格尺寸 (mm) 行程	L	W	H**	d1	g	g1	g2	l1**	l2	l3	l4*	六角尺寸 (mm)
80301	40mm	8.0 / 15 Nm	1.3	–	117	40	44	6H7	M5 x 6	–	M6 x 7	80	40	28	15	6
80401	60mm	15.0 / 25 Nm	3.3	–	168	60	57	10F7	M6 x 10	M10 x 11	M8 x 12	100	36	42	35	8
80501	60mm 液压	15.0 / 260 bar	3.8	4	185	60	57	10F7	M6 x 10	M10 x 11	M8 x 12	100	36	42	35	8
80901	100mm	25 / 60Nm	20	96	285	100	100	25x5/M10x14	M8 x 11	M8 x 11	M10 x 15	200	80	70	30	12

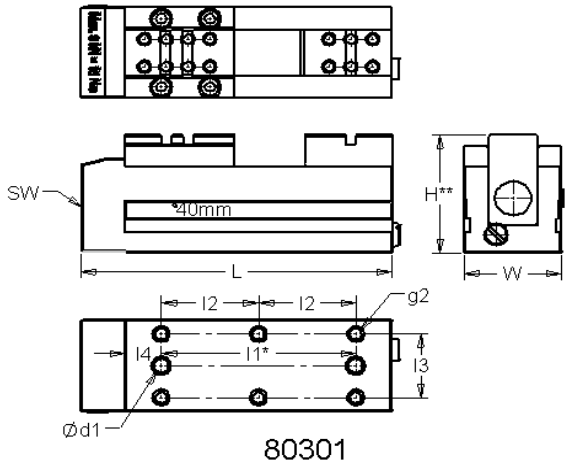
注意：每台杰根斯5轴虎钳都配有虎钳手柄，不包含卡爪。

*公差±0.01mm

Kg x 2.205=lbs Nm x 8.85=in. lbs Kg x 2.205=lbs Bar x 14.5=psi

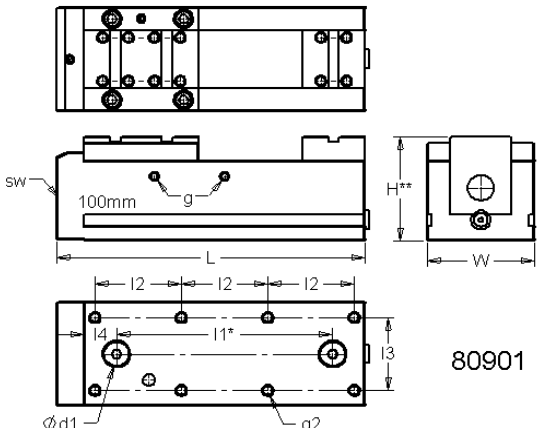
**公差±0.02mm

40mm



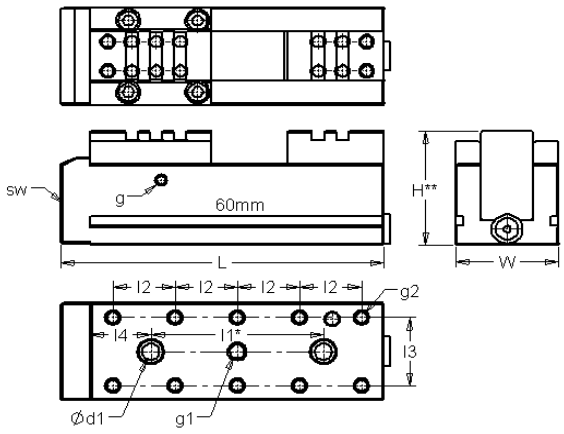
80301

100mm



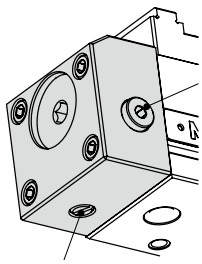
80901

60mm / 60mm 液压式



80401, 80501

液压驱动单元
60 HVD

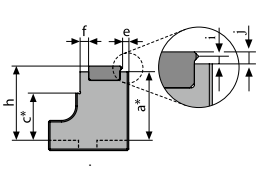


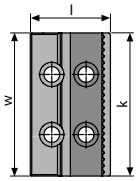
液压接头

插入式接头 Ø 10

Jergens
www. jergens. com. cn

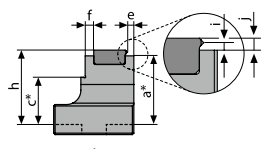
五轴自定心/固定虎钳—阶梯型卡爪

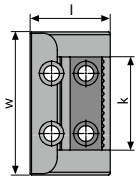




阶梯型卡爪，带硬质卡爪嵌块（宽型）

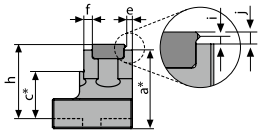
件号	适用型号	尺寸规格 (mm) l	w	h	a*	c*	e	f	i	j	k	夹持范围 最小/最大
80035	80001/80301	56	60	34	30		4.5	6	2.5	4	60	12 – 126
80135	80101/80901/80102	56	100	54	50	35	4.5	6	2.5	4	100	44 – 192
80235	80201	88	125	66	62	42	4.5	6	2.5	4	125	96 – 388

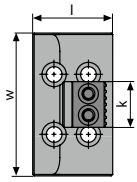




阶梯型，带硬质卡爪嵌块（中型）

件号	适用型号	尺寸规格 (mm) l	w	h	a*	c*	e	f	i	j	k	夹持范围 最小/最大
80040	80001/80301	56	60	34	30		4.5	6	2.5	4	35	12 – 126
80140	80101/80900/80102	56	100	54	50	35	4.5	6	2.5	4	65	12 – 204
80240	80201	88	125	66	62	42	4.5	6	2.5	4	80	12 – 400





阶梯型，带硬质卡爪嵌块（窄型）

件号	适用型号	尺寸规格 (mm) l	w	h	a*	c*	e	f	i	j	k	夹持范围 最小/最大
80145	80101 /80901/80102	56	100	54	50	35	4.5	6	2.5	4	32	15 – 204

* 公差 ±0. 01mm

五轴自定心虎钳配件

定位销，多种直径，用于栅格板
每组2件

件号	适用型号	Ø (mm)
80060	80001	10/12
80160	80101 / 80201	25/12

套筒扳手

件号	适用型号	SW
80531	80501	8

扭力扳手

件号	适用型号	扭矩 (Nm)
80070	80101/80001/80901	26.4/132.2
80170	80201	66.4/332
80072	81601/80301/80401	5.54/27.7

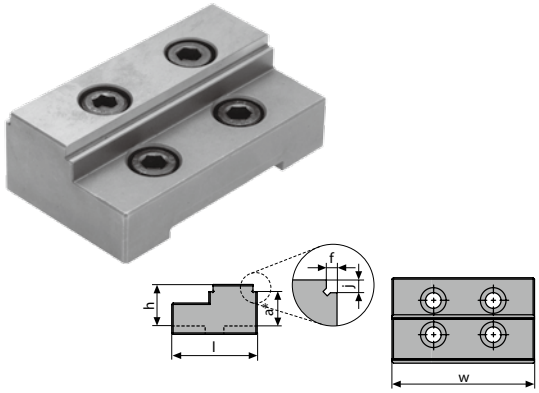
扭力扳手接头

件号	适用型号	扭矩 (Nm)
80071	80001/81500	12
80171	80101/81400	14
80271	80201	19
80380	80301	6
80430	80401/80501	8
81060	80901/81000/81200	12
81160	81100/81300	14
81610	81601	10

夹持爪
每组4件，包括螺丝

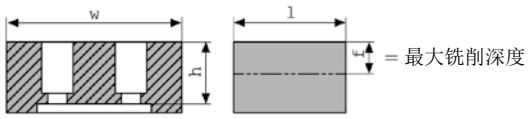
件号	虎钳	扭矩 (Nm)
80050	80001/80301	M10
80053	80001/80301	M12
80150	80101/80901	M12
80250	80201	M12
80253	80201	M16

五轴自定心/固定虎钳-卡爪



可翻转阶梯形卡爪，两台阶，硬化

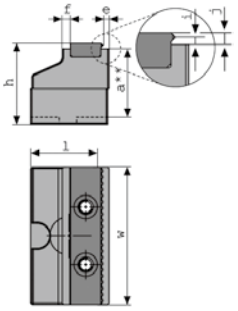
件号	适用类型	规格尺寸 (mm) l	w	h	a*	f	j	夹持范围 最小/最大 (mm)
80009	81601/80301	36	40	15	12	3	3	6 – 79
80010	80001/80401/80501	49	60	13	18	3	5	6 – 150
80110	80001/80901/80102	60	100	30	25	3	5	6 – 204
80211	80201	80	125	35	30	3	5	6 – 400



软爪，用于铣削工件外轮廓

件号	适用类型	规格尺寸 (mm) l	w	h	f
80005	81601/80301	36	40	21	6
80015	80001/80401/80501	42	60	25	8
80115	80101/80901/80102	64	100	35	18
80215	80201	88	125	55	32
80013	80001/80401/80501	53	60	22	8

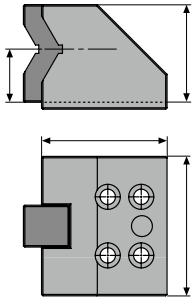
注：80013材料：铝, 其余件号，
材质为钢



摆动式卡爪，带可替换夹持嵌块，硬化

用于补偿不平行夹持面，锯切或拉伸原材料产生的不平行表面

件号	适用型号	规格尺寸 (mm) l	w	h	a**	e	f	i	j	夹持范围 最小/最大 (mm)
80120	80101/80102/80901	56	100	54	50	4.5	6	2.5	4	12 – 204
80220	80201	88	125	66	62	4.5	6	2.5	4	12 – 400



V型卡爪，带夹紧嵌块

件号	适用型号	规格尺寸 (mm) l	w	h	a	夹持范围 最小/最大 (mm)
80030	80001/80301	60	60	70	40	D10-76 (1)
80130	80101/80102/80901	64	100	70	38	D12-80 (2)

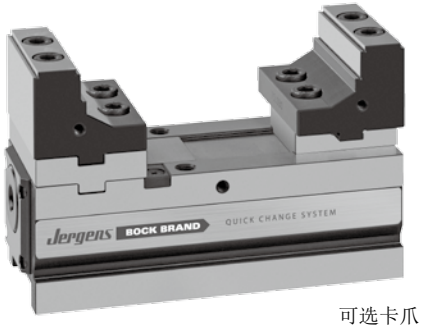
* 公差 ±0. 01mm
** 公差 ±0. 02mm

五轴紧凑型虎钳

新型机械加工技术和制造方法要求发展新的夹紧技术解决方案。杰根斯5轴紧凑型虎钳底座短小，固定卡爪易于移动，非常适用于5面加工。

底座和移动卡爪之间的导轨具有优良的平衡设计，可以采用非常高的卡爪，在执行机械操作的过程中抓紧工件。

底座由铸钢材料制成，保证高强度和稳定性。



可选卡爪

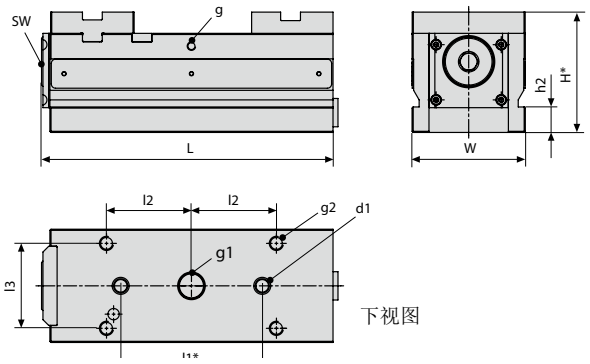
件号	型号	夹紧力* (kN/Torque Nm)	重量 (Kg)	规格尺寸 (mm) 行程	L	W	H*	d1*	g	g1	g2	h2	l1*	l2	l3	内六角 (mm)
81000	80mm 手动	25/ 60 Nm	8.8	–	206	80	85	10F7	M6 x 10	M10 x 11	M10 x 16	18	100	60	60	12
81100	120mm 手动	40/100 Nm	18.4	–	260	120	100	25 x 5/ M10 x 14	M8 x 15		M12 x 18	18	200	100	80	14
81200	80mm 液压	20/310 bar	9.0	4	227	80	85	10F7	M6 x 10	M10 x 11	M10 x 16	18	100	60	60	12
81300	120mm 液压	40/270 bar	20.4	4	282	120	100	25 x 5/ M10 x 14	M8 x 15		M12 x 18	18	200	100	80	14

说明：每台杰根斯5轴虎钳都配有虎钳手柄，不包含卡爪

*公差±0.01mm

Kg x 2.205= lbs Nm x 8.85= in. lbs Kg x 2.205=lbs Bar x 14.5=psi

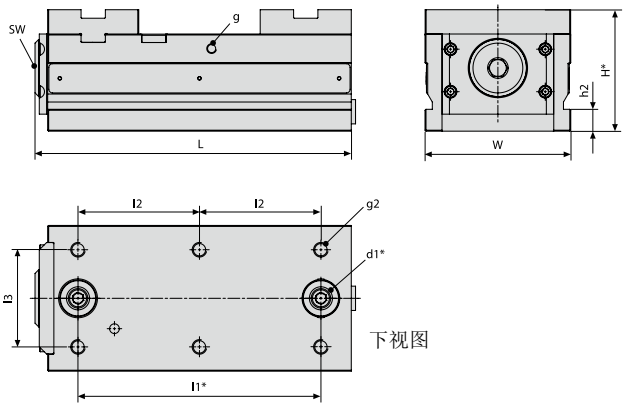
80mm / 80mm 液压式



下视图

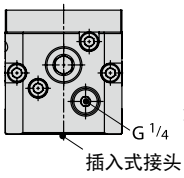
- 保持主轴和刀具的高度自由度，减少发生撞刀的可能性
- 非常适用于使用标准短工具
- 夹紧力可重复和可控制，最大可达25kN（Compact 80）和40kN（Compact 120）
- 带有嵌块的卡爪提供更高的夹持力（是标准卡爪的3倍）

120mm / 120mm 液压式



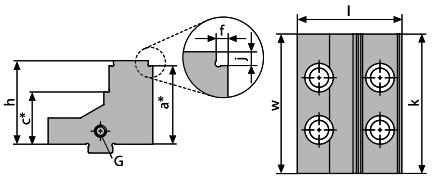
下视图

图示：
液压驱动单元
C80, C120



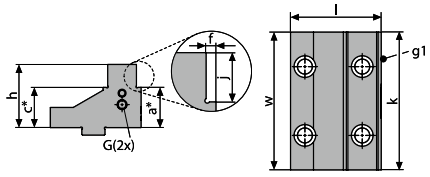
液压接头

五轴紧凑型虎钳—卡爪



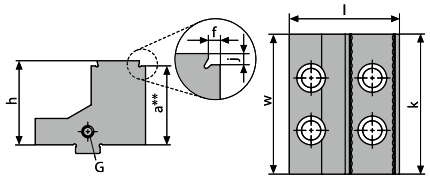
精密阶梯型卡爪，可翻转，用于81000 / 81200

件号	尺寸规格 (mm) l	w	h	a*	c*	f	G	j	k	夹持范围 最小/最大
81010	60	50	48	45	30	2.5	M6 x 10	3	25	5 – 155
81015	60	50	48	45	30	2.5	M6 x 10	3	50	5 – 155
81020	60	80	48	45	30	2.5	M6 x 10	3	80	5 – 155



精密阶梯型卡爪，可翻转，用于81100 / 81300（120mm）

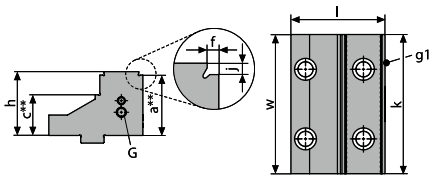
件号	尺寸规格 (mm) l	w	h	a*	c*	f	G	g1	j	k	夹持范围 最小/最大
81110	79	84	55	35	35	4	M8 x 14	M4 x 7	20	40	8 – 200
81120	79	84	55	35	35	4	M8 x 14	M4 x 7	20	84	8 – 200
81125	79	120	55	35	35	4	M8 x 14	M4 x 7	20	120	8 – 200



嵌块式卡爪，用于81000 / 81200（80mm）

提供更大的工件稳定性

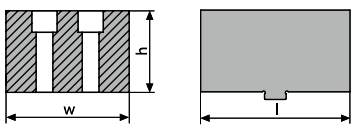
件号	尺寸规格 (mm) l	w	h	a**	f	G	j	k	夹持范围 最小/最大
81025	63	50	48	45	3.5	M6 x 10	3	25	7 – 151
81030	63	50	48	45	3.5	M6 x 10	3	50	7 – 151
81040	63	80	48	45	3.5	M6 x 10	3	80	7 – 151



嵌块式卡爪，用于81100 / 81300(120mm)

提供更大的工件稳定性

件号	尺寸规格 (mm) l	w	h	a**	c**	f	G	g1	j	k	夹持范围 最小/最大
81130	81	84	55	52	35	3.5	M8 x 14	M4 x 7	3	40	7 – 195
81135	81	84	55	52	35	3.5	M8 x 14	M4 x 7	3	84	7 – 195
81140	81	120	55	52	35	3.5	M8 x 14	M4 x 7	3	120	7 – 195



软爪

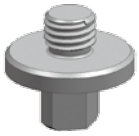
件号	适用类型	尺寸规格 (mm) l	w	h	材料
81045	81000 / 81200	97	80	53	45钢
81050	81000 / 81200	97	80	53	铝
81145	81100 / 81300	97	120	53	45钢
81150	81100 / 81300	97	120	53	铝

* 公差 ±0. 01mm
** 公差 ±0. 02mm

五轴紧凑型卡爪虎钳—附件

定位销，多种直径，用于栅格板
每组2件

件号	适用型号	Ø (mm)
80060	81000 / 81200	10/12
80160	81100 / 81300	25/12
80165	81100 / 81300	25/16



定位销，多种直径，用于T槽工作台
每组2件

件号	适用型号	Ø (mm)
80065	81000 / 81200	10/14
80260	81100 / 81300	25/14
80265	81100 / 81300	25/18

夹持爪
配有M10锁紧螺丝

件号	适用型号	数量
81075	81000 / 81200	4
81180	81100 / 81300	6

双夹持爪
配有M10锁紧螺丝

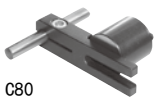
件号	适用型号	数量
81080	81000 / 81200	4
81185	81100 / 81300	6

扭力扳手

件号	适用型号	夹持力 (Nm)
80070	81000/81100	26.4/132.2
80170	81100	66.4/332

扭力扳手接头

件号	适用型号	SW
81060	81000	12, 3/8"
81160	81100	14, 1/2"



C80

C120

定位器

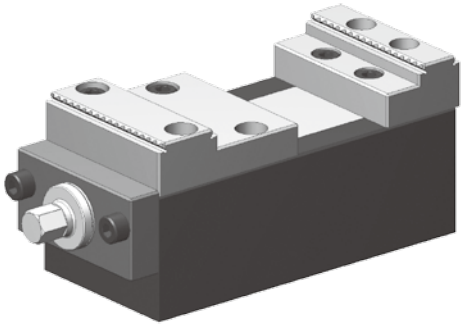
件号	适用型号
81090	81000 / 81200
81195	81100 / 81300

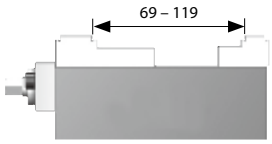
五轴托盘式虎钳

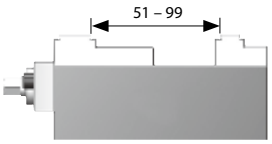
杰根斯托盘式5轴虎钳（由齿边卡爪组成）即可作为自定心夹紧也可作为单面靠紧使用。是您高效而且经济的选择。

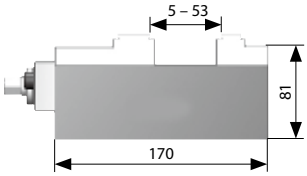
- 2种使用方法：自定心夹紧或单工位单面靠紧
- 夹持力高，体积小，全钢结构
- 夹持力精确
- 易于拆卸和清洁

单面靠紧
向固定卡爪靠紧
齿边卡爪



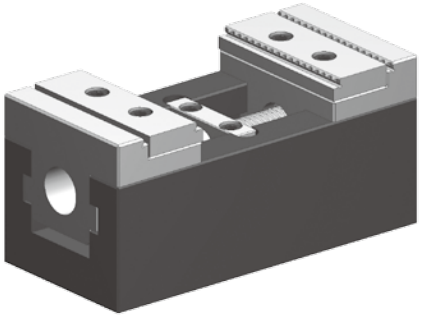


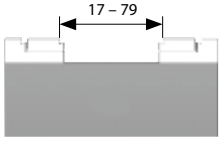


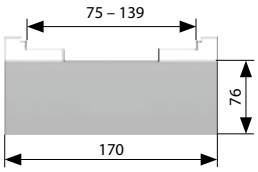


件号	夹紧类型	卡爪宽度 (mm)	夹持力 (kN)	夹紧宽度 (mm)	夹紧齿阶 (mm)	重量 (Kg)
81400	向固定卡爪靠紧	80	20 at 60 Nm	5 – 119	4 x 4	6.9

自定心夹紧
齿边卡爪



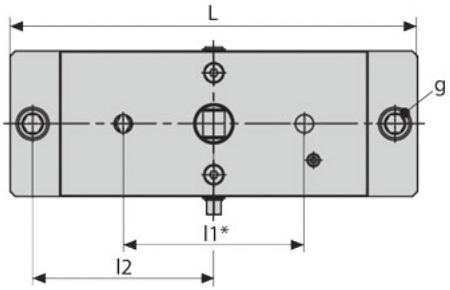




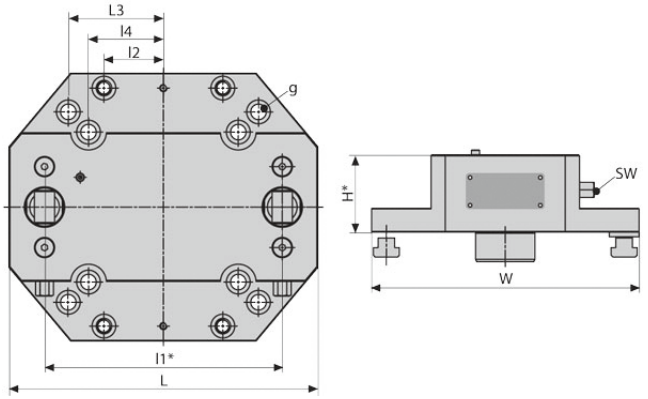
件号	夹紧类型	卡爪宽度 (mm)	夹持力 (kN)	夹持宽度 (mm)	夹紧齿阶 (mm)	重量 (Kg)
81500	自定心夹紧	80	20 at 60 Nm	15 – 139	4 x 4	6.4

快换底座-五轴虎钳专用

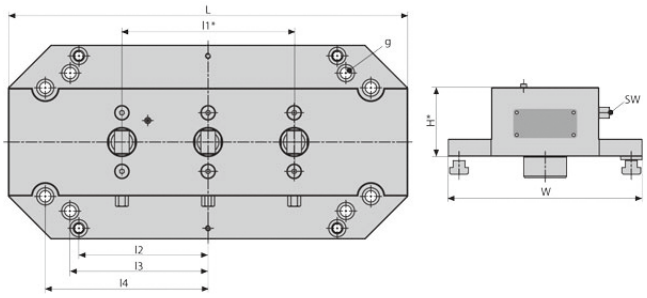
杰根斯五轴快换底座是五轴夹具的搭档。五轴快换底座可以改变工件在五轴加工中心的位置，这有助减少与刀具的干涉。通过夹紧原件快速精确的更换从而优化效率。五轴快换底座的手动零点系统能有效提高生产力，降低成本。



80600



80700



80800

件号	型号	L	W	H*	g	l1	l2	l3	l4	扳手尺寸	进给力(kN/Nm)	重量(kg)
80600	QCB1	225	80	72	KM12	100	100			8	12/60	9
80700	QCB2	260	225	65	KM 12	200	50	80	63	13	2x20/80	18
80800	QCB3	464	225	80	KM12	200	150	160	189	13	3x20/80	42

附件

定心螺栓，用于QCB1,2,3

件号	Ø （mm）	L
80610	D 30 g6	25/48
80615	D 32 g6	25/48
80620	D 50 g6	25/48
80625	D 50 g6	18/41

定心螺栓，1组

件号	型号
80630	QCB 1/80001+81001
80710	QCB 2/80101+81101
80810	QCB 3/80201

定位键块，带螺丝用于QCB1，2，3

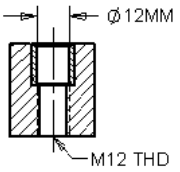
件号	T槽（mm）
80640 DIN 6322, 1 pc	14

键块，带螺丝用于QCB1，2，3

件号	T槽（mm）
80650 DIN 508, 4	14

五轴基础板

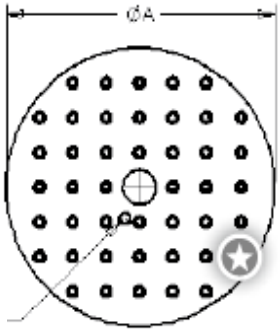
- 材料：1018 钢
- 厚度公差 ： ±0. 005mm
- 平面度和平行度：0. 013mm以内
- 已安装球锁系统的接受套

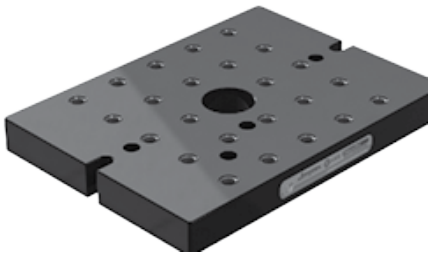


= 杰根斯QLS

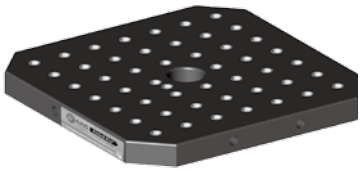
可快速定位系统（QLS）带肩螺丝的衬套硬化和研磨到+/-0. 0003 “

圆形

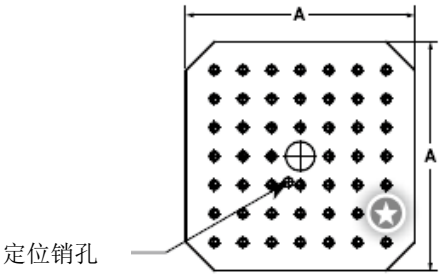


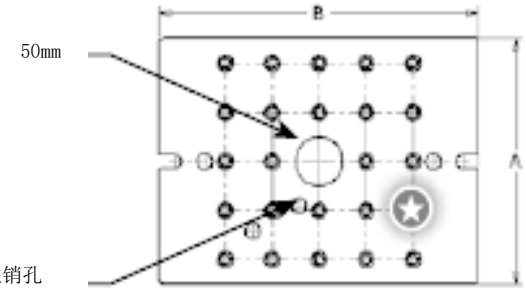


VMC



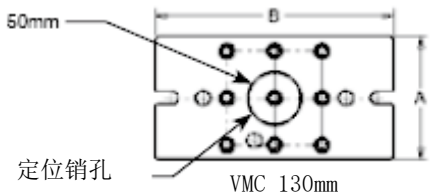
正方形





VMC 250mm

件号	类型	A (mm)	B (mm)	基础板厚度 (mm)	定位	装配	栅格孔	重量 lbs (Kgs)
5SP130	圆形	130	130	35	中心 定位孔(50H7), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	6.3 (2.86)
5SP160	圆形	160	160	35	中心 定位孔(50H7), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	10.36 (4.7)
5SP210	圆形	210	210	35	中心 定位孔(50H7), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	18.83 (8.54)
5SP250	圆形	250	250	35	中心 定位孔(50H7), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	26.5 (12)
5SP310	圆形	310	310	35	中心 定位孔(50H7), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	41.89 (19)
5SP400	圆形	400	400	35	中心 定位孔(50H7), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	70.44 (31.95)
5SP500	圆形	500	500	35	中心 定位孔(50H7), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	88 (39.9)
5SP630	圆形	630	630	35	中心 定位孔(50H7), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	110.9 (50.3)
5SP800	圆形	800	800	35	中心 定位孔(50H7), 调整销	12mm 内六角	100mmx100mm	139.3 (63.2)
5SP400S	正方形	400	400	35	中心 定位孔(50H7), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	176.8 (80.2)
5SP500S	正方形	500	500	35	中心 定位孔(50H7), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	296.3 (134.4)



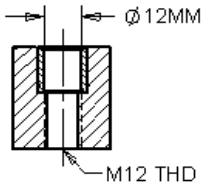
VMC 130mm

件号	类型	A (mm)	B (mm)	基础板厚度 (mm)	定位	装配	栅格孔	重量 lbs (Kgs)	定位销
5QP130020	立式加工	130	250	35	中心 定位孔(12mm), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	19.86 (9.01)	5LP1225001
5QP250020	立式加工	250	340	35	中心 定位孔(12mm), 调整销	12mm 内六角	50mm x 50mm	51.75 (23.47)	5LP1225001

五轴垫块 迷你型和哑铃型（钢制或铝制）

可在工作台之外抬高、定位、安装工件，曝露更多加工面，为五轴加工做好准备。用定位夹具键，内六角螺钉安装至工作台。

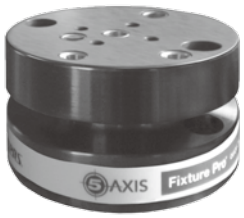
- 材料：1018 钢
- 厚度公差： ±0.002
- 平面度与平行度：0.013mm以内
- 表面处理：黑色氧化（对于钢制）



= 杰根斯QLS

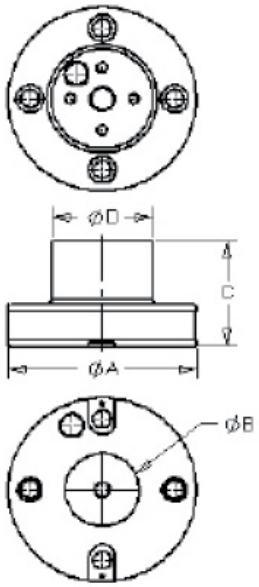
可快速定位系统（QLS）带肩螺丝的衬套硬化和研磨到+/-0.0003“

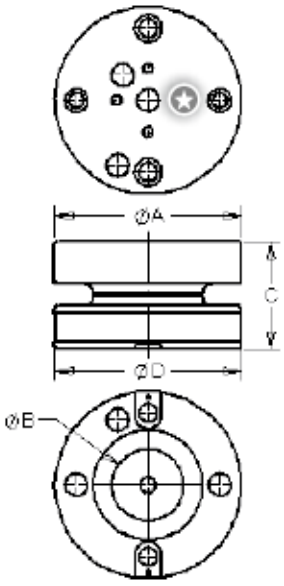
铝制迷你型

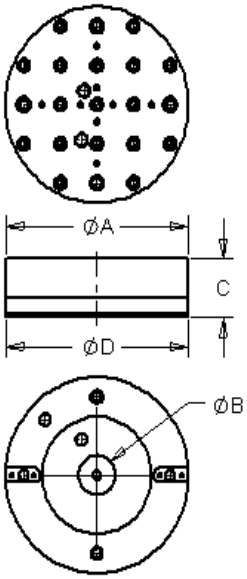


130mm 哑铃型

250mm 哑铃型







迷你型垫块 – 为小工作台机床和75mm顶板使用而设计

件号 钢	件号 铝	类型	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	定位孔 调整销	装配	栅格孔	重量 (Kgs) 钢	重量 (Kgs) 铝
5RS130001	5RS130004	迷你型	130	50	75	70.3	中心定位孔 (50H7)	快锁, 12mm 内六角	50mm x 50mm	8.21 (3.72)	2.84 (1.29)
5RS130002	5RS130005	哑铃型	130	50	75	130	中心定位孔 (50H7)	快锁, 12mm 内六角	50mm x 50mm	12.82 (5.82)	4.44 (2.01)
5RS130003	5RS130006	哑铃型	130	50	125	130	中心定位孔 (50H7)	快锁, 12mm 内六角	50mm x 50mm	16.8 (7.62)	5.82 (2.64)
5RS250001	5RS250005	哑铃型	250	50	75	250	中心定位孔 (50H7)	快锁, 12mm 内六角	50mm x 50mm	88.6 (40.2)	20.5(9.3)
5RS250002	5RS250006	哑铃型	250	50	125	250	中心定位孔 (50H7)	快锁, 12mm 内六角	50mm x 50mm	93.3 (42.3)	25.34 (11.5)

五轴垫块 法兰式，矩形和正方形（钢制或铝制）

可在工作台之外抬高、定位、安装工件，曝露更多加工面，为五轴加工做好准备。用定位夹具键，内六角螺钉安装至工作台。

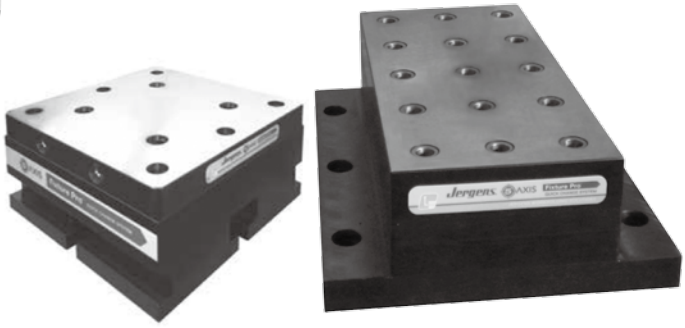
- 材料：1018 钢
- 厚度公差 ：±0.05mm
- 平面度和平行度：0.013mm以内
- 表面处理：黑色氧化（对于钢制）

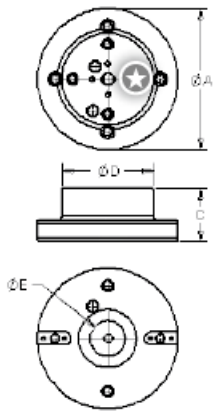
正方形和矩形垫块 – 供3轴立式加工中心和4轴卧式加工中心使用，减少主轴撞刀。用T槽螺母与内六角螺栓和杰根斯定位夹具键安装至工作台上。

锥形铝制法兰式垫块

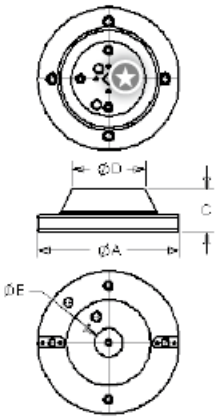
圆柱形钢制法兰式垫块

锥形钢制法兰式垫块

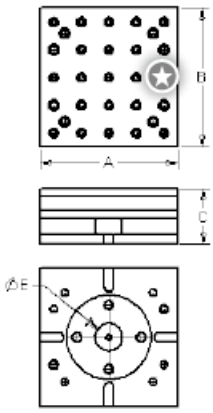

钢制矩形垫块



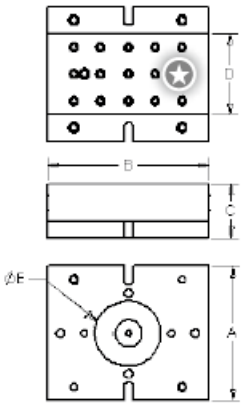
圆柱形法兰式垫块



锥形法兰式垫块



正方形垫块



矩形垫块

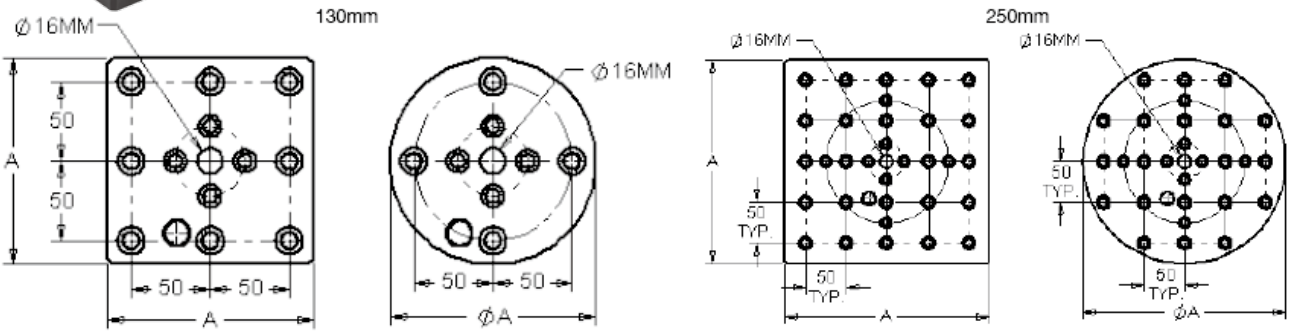
件号 钢	件号 铝	类型	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	定位孔 调整销	装配	栅格孔	重量 (Kgs) 钢	重量 (Kgs) 铝	E （mm）
5RS200007*	5RS200010*	圆柱形法兰式	200	—	75	130	中心(50H7)	12mm 内六角	12mm x 50mm	24.0 (10.9)	8.4 (3.8)	50H7
5RS200008*	5RS200011*	圆柱形法兰式	200	—	125	130	中心(50H7)	12mm 内六角	12mm x 50mm	36.0 (16.4)	12.4 (5.6)	50H7
5RS250003	5RS250007	锥形法兰式	250	—	75	130	中心(50H7)	12mm 内六角	50mm x 50mm	36.8 (16.7)	12.75 (5.78)	50H7
5RS250004	5RS250008	锥形法兰式	250	—	125	130	中心(50H7)	12mm 内六角	50mm x 50mm	53.2 (24.1)	18.42 (8.36)	50H7
5RS150001	5RS150002	矩形	250	300	100	150	中心(50H7)	12mm 内六角	50mm x 50mm	87.0 (39.5)	30.67 (13.9)	50H7
5RS250009	5RS250010	正方形	250	250	100	250	中心(50H7)	12mm 内六角	50mm x 50mm	77.3 (35.1)	28.0 (12.7)	50H7

* 200mm垫块用以配套回转工作台使用。若在基础板上使用，需有4个额外的安装孔。如需咨询请致电021-58356226。

五轴垫块顶板

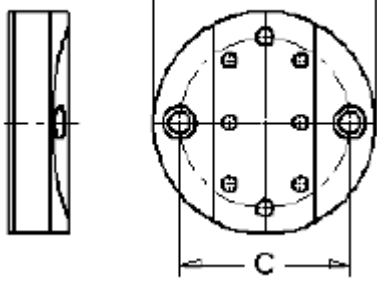
任何您现有的夹具中，为了达到精密快速换夹，您可将顶板转换为含有快锁定位系统的栅格板。有正方形或圆形可供选择。

- 材料：1018 钢
- 厚度公差 ：±0. 13mm
- 平面度和平行度：0. 013mm以内
- 已安装硬化处理过的定位套



件号	类型	A (mm)	板厚 (mm)	定位	装配	栅格孔	重量 lbs (Kgs)
5TP130002	圆形	130	35	中心定位销，调整销	8mm 内六角螺钉	50mm x 50mm	7.09 (3.22)
5TP250002	圆形	250	35	中心定位销，调整销	8mm 内六角螺钉	50mm x 50mm	27.02 (12.26)
5TP130001	正方形	130	35	中心定位销，调整销	8mm 内六角螺钉	50mm x 50mm	8.97 (4.07)
5TP250001	正方形	250	35	中心定位销，调整销	8mm 内六角螺钉	50mm x 50mm	34.81 (15.79)

五轴虎钳转换板

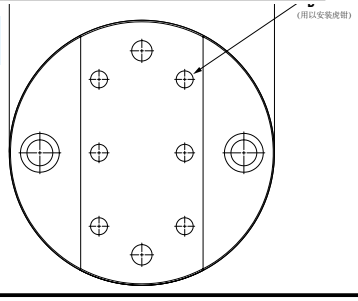


可将五轴虎钳底座转换为快锁定位装夹。

- 材料：1018 钢
- 厚度公差 ：±0. 13mm
- 平面度和平行度： 0. . 013mm之内
- 已安装硬化处理过的定位套

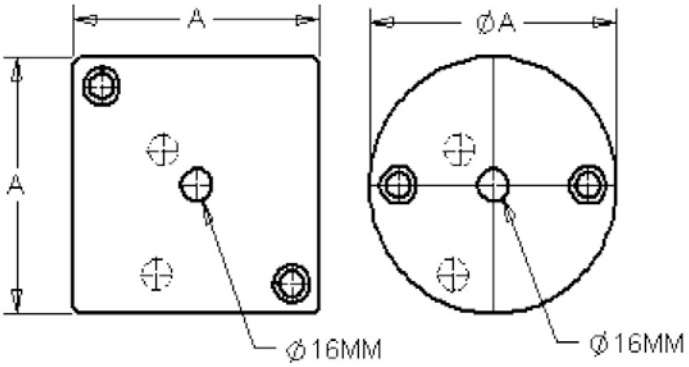
件号	类型	A (mm)	B 配套虎钳件号	板厚 (mm)	定位	装配	C（mm）	重量 lbs (Kgs)
5VA130001	圆形	130	80001, 80401	35	定位销	12mm 内六角螺钉	100	6.9 (3.1)
5VA250001	圆形	250	80101	35	中心定位销，调整销	12mm 内六角螺钉	200	27 (12.2)
5VA130002	圆形	130	80001, 80401	35	快换螺栓	20mm 快换系统	100	7.4 (3.4)
5VA250002	圆形	250	80101	35	快换螺栓	20mm 快换系统	200	27.5 (12.5)

虎钳底座定位销可供选择。详情可致电。



五轴夹具板

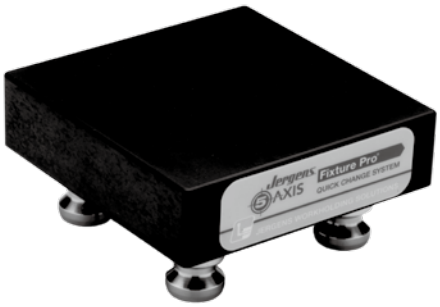
圆形和正方形可供选择。



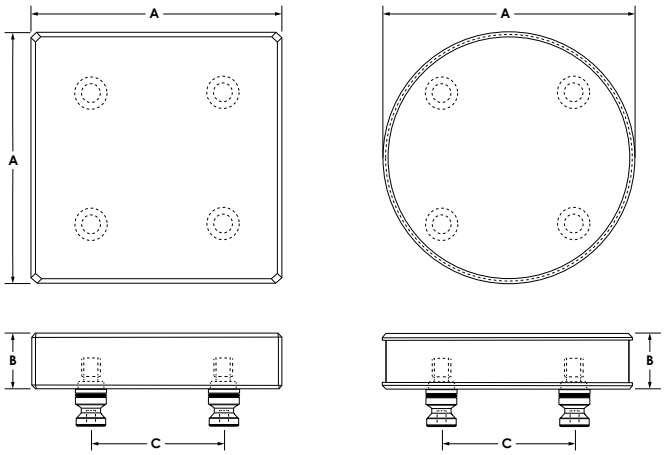
- 材料： 1018 钢
- 厚度公差： ±0. 13mm
- 已安装硬化处理过的定位套

件号	类型	A (mm)	板厚(mm)	定位	装配	重量 lbs (Kgs)
5FP130002	圆形	130	35	中心定位销，调整销	12mm 内六角螺钉	7.41 (3.36)
5FP250002	圆形	250	35	中心定位销，调整销	12mm 内六角螺钉	28.65 (13)
5FP130001	方形	130	35	中心定位销，调整销	12mm 内六角螺钉	9.62 (4.36)
5FP250001	方形	250	35	中心定位销，调整销	12mm 内六角螺钉	36.78 (16.68)

五轴可加工模块



用于二次加工，模块可被加工以适用于不同形状轮廓的工件和夹紧系统。



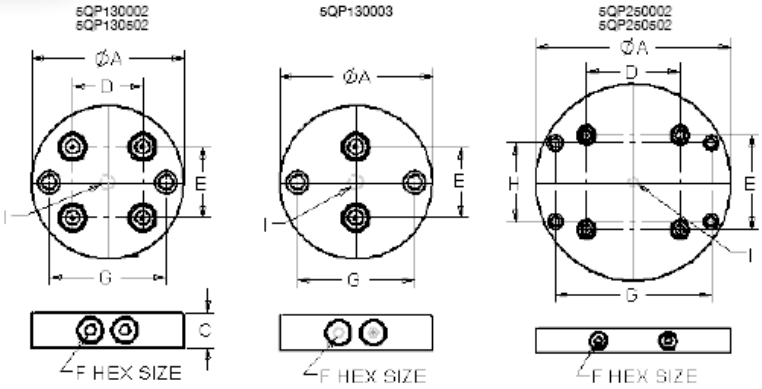
- 材料： 1018 钢
- 厚度公差： ±0. 13mm
- 已安装硬化处理过的定位套
- 不包括锁紧销

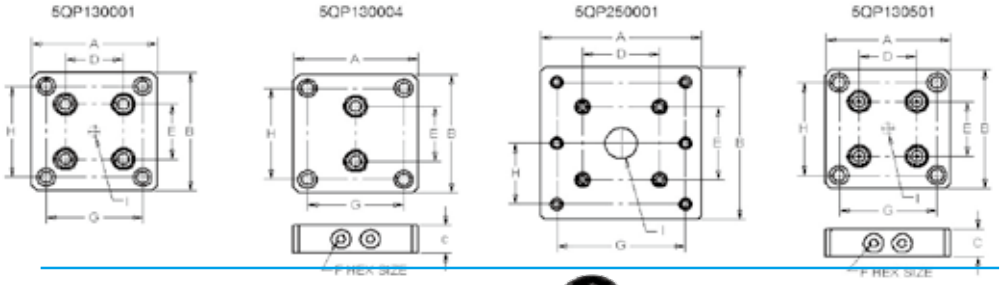
正方形件号	圆形件号	A (mm)	B (mm)	C (mm)	定位	装配	拉钉件号	正方形重量 lbs (Kgs)	圆形重量 lbs (Kgs)
5MB130002	5MB130003	130	35	60	快换销	20mm QCS	5QP020	9.9 (4.5)	7.7 (3.5)
5MB130008	—	130	130	60	快换销	20mm QCS	5QP020	21.6 (9.8)	—
5MB160002	5MB160003	160	35	60	快换销	20mm QCS	5QP020	15.2 (6.9)	11.8 (5.4)
5MB210002	5MB210003	210	35	60	快换销	20mm QCS	5QP020	26.3 (11.9)	20.6 (9.3)
5MB210006	5MB210007	210	35	120	快换销	20mm QCS	5QP020	26.3 (11.9)	20.6 (9.3)
5MB250002	5MB250003	250	35	120	快换销	20mm QCS	5QP020	37.4 (17.0)	29.3 (13.3)
5MB310002	5MB310003	310	35	120	快换销	20mm QCS	5QP020	57.7 (26.2)	45.2 (20.5)

我们可提供铝制可加工坯料。详情请致电021-58356226。

Jergens
www. jergens. com. cn

五轴Drop & Lock整体快锁装夹系统





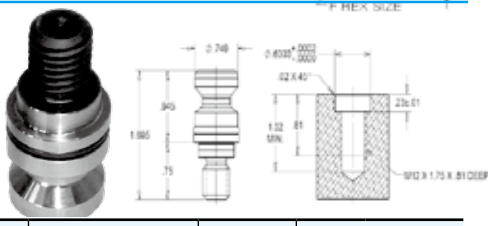
快速将零件或夹具安装至机器上。有圆形或正方形可供选择。将夹具或虎钳安装在该模块上，使用六角扳手拧紧就可以工作了！放置，锁紧，加工，就是这么简单高效！

- 材料：A2 钢
- 硬度：58-62 Rc
- 平行度：同心圆 0.0051mm
- 厚度公差：±0.002
- 表面处理：黑色氧化

锁紧销

只需要使用Drop & Lock™ 整体快换装夹系统便可将任何可工件或夹具直接安装在该模块上！

- 材料：A2 钢
- 硬度：50-54 Rc



公制

件号	类型	销型结构	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	外六角尺寸 (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	定位	装配	重量 lbs (Kgs)	锁紧销 尺寸 (mm)	锁紧销 件号
5QP130002	圆形	4	130	—	30	60	60	8	100	—	12	中心定位销	12mm 内六角螺钉	5.8 (2.6)	20	5QP020
5QP250002	圆形	4	250	—	30	120	120	8	200	100	12	中心定位销	12mm 内六角螺钉	23.9 (10.8)	20	5QP020
5QP130001	正方形	4	130	130	30	60	60	8	100	100	12	中心定位销	12mm 内六角螺钉	7.2 (3.3)	20	5QP020
5QP250001	正方形	4	250	250	30	120	120	8	200	100	12	中心定位销	12mm 内六角螺钉	30.4 (13.8)	20	5QP020
5QP130003	圆形	2	130	—	30	60	60	8	100	—	12	中心定位销	12mm 内六角螺钉	6.0 (2.7)	20	5QP020
5QP130004	正方形	2	130	130	30	60	60	8	100	100	12	中心定位销	12mm 内六角螺钉	7.6 (3.5)	20	5QP020

英制

件号	类型	销型结构	A (in)	B (in)	C (in)	D (in)	E (in)	外六角尺寸 (in)	G (in)	H (in)	I (in)	定位	装配	重量 lbs (Kgs)	锁紧销 尺寸 (mm)	锁紧销 件号
5QP130502	圆形	4	5.118	—	1.181	2.362	2.362	0.315	4.000	—	0.5	中心定位销	1/2" 内六角螺钉	5.8 (2.6)	20	5QP020
5QP250502	圆形	4	9.842	—	1.181	4.724	4.724	0.315	8.000	4.000	1.968	中心定位销	1/2" 内六角螺钉	27.0 (12.2)	20	5QP020
5QP130501	正方形	4	5.118	5.118	1.181	2.362	2.362	0.315	4.000	4.000	0.500	中心定位销	1/2" 内六角螺钉	7.2 (3.3)	20	5QP020

注：最大扭矩25ft. lbs

五轴130㎜燕尾底座虎钳

轻载型

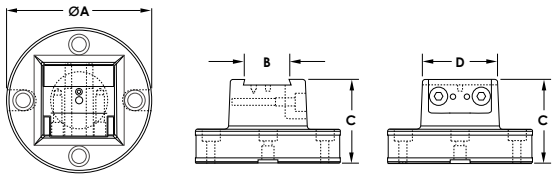
重载型

可直接安装到回转工作台、夹具板或垫块上，减少夹具整体变形。可产生强大的夹紧力，只需1.5㎜或更少的材料夹持高度即可夹紧。

在零件的底部切一个10°的楔形面，让虎钳夹紧，即可产生强大的夹紧力供五面加工。重型130㎜燕尾底座虎钳比标准130㎜燕尾底座虎钳具备更高的夹持强度。

燕尾槽铣刀（件号5DC3）可供选择

- 材料：1018 钢
- 平面度和平行度：0.05㎜以内
- 已安装硬化处理过的定位套
- 包含中心定位销



件号	产品描述	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	定位	装配	栅格孔	重量 lbs (Kgs)
5DV130002	130mm 轻型钢制燕尾底座虎钳	130	25	75	50	中心定位销，调整定位销	12mm 内六角	12mm X 50mm	7.36 (3.34)
5DV130003	130mm 重型钢制燕尾底座虎钳	130	25	75	65	中心定位销，调整定位销	12mm 内六角	12mm X 50mm	7.21 (3.27)
5DV130004	130mm 重型钢制燕尾底座虎钳	130	25	75	65	中心定位销，调整定位销	12&20mm内六角	12mm X 50mm	6.2 (2.8)

五轴块型燕尾虎钳

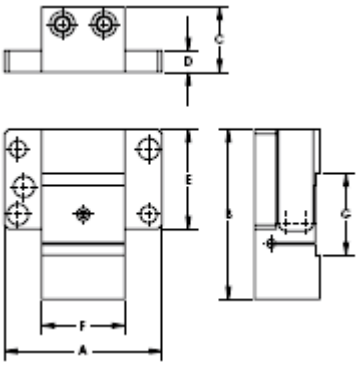
可直接安装到回转工作台、夹具板或垫块上，减少夹具整体变形。可产生强大的夹紧力，只需1.5㎜或更少的材料夹持高度即可夹紧。

在零件的底部切一个10°的楔形面，即可产生强大的夹紧力供五面加工。

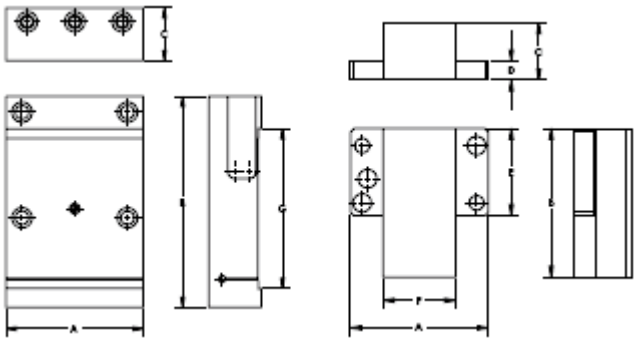
燕尾槽铣刀（件号5DC3）可供选择。

- 材料：1018 钢
- 平面度：0.5㎜
- 平面度和平行度：0.05㎜以内
- 已安装硬化处理过的定位套

5DV200
5DV400



5DV600

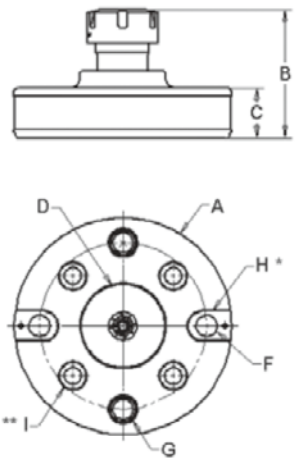


件号	产品描述	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	定位	装配	栅格孔	重量 lbs (Kgs)
5DV200	燕尾底座钢制预加工虎钳	120.7	130	50	16.5	76.2	63.5	63.5	中心定位销，调整定位销	12mm 内六角	12mm X 50mm	7.36 (3.34)
5DV400	燕尾底座钢制预加工虎钳	120.7	130	50	16.5	76.2	63.5	100.6	中心定位销，调整定位销	12mm 内六角	12mm X 50mm	7.21 (3.27)
5MB250	空白可加工钢块	120.7	130	50	16.5	76.2	63.5	—	中心定位销，调整定位销	12mm 内六角	12mm X 50mm	7.99 (3.62)
5DV600	燕尾底座钢制预加工虎钳	130	200	50	16.5	—	—	151.4	中心定位销，调整定位销	12mm 内六角	12mm X 50mm	19.73 (8.95)

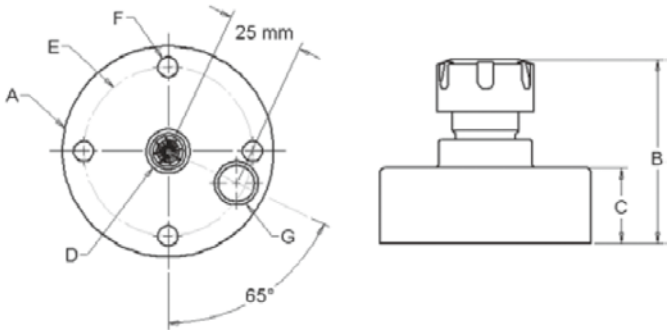
五轴ER夹头夹具

- 硬化合金钢
- 圆柱形工件的理想夹具
- 可选择安装方式
- 可使用现有的ER夹头
- 可以直接与杰根斯Fixture Pro系列产品适配

ER130系列



ER70 系列



件号	夹头尺寸	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	重量 (kg)	所需扭矩Nm (依ER夹头内径定) >2mm/<2mm
5ER07001	16	70	61.0	25	12	56	M6	12	N/A	N/A	0.9	57/41
5ER07002	20	70	61.9	25	12	56	M6	12	N/A	N/A	0.9	80/33
5ER07003	25	70	62.4	25	12	56	M6	12	N/A	N/A	0.9	105/105
5ER13001	25	130	77.0	30	50	100	M12	12	18	20	2.9	105/105
5ER13002	32	130	78.0	30	50	100	M12	12	18	20	3.0	135/135
5ER13003	40	130	80.0	30	50	100	M12	12	18	20	3.3	176/176

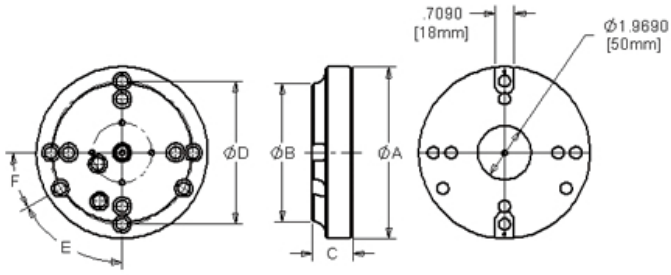
特殊底座咨询和订购可致电021-58356226
也可发邮件至China@Jergens.com.cn

通用旋转适配器

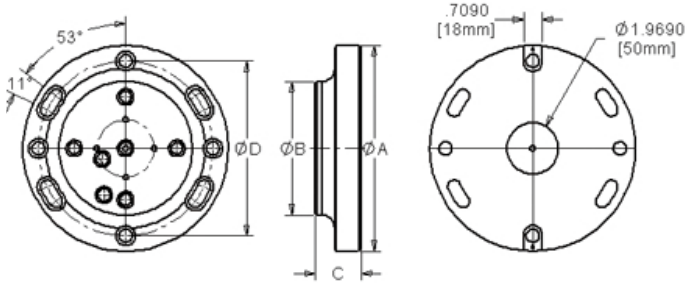
杰根斯旋转适配器可将快换系统添加到您的旋转分度盘中。通用尺寸和安装模式能适用于大多数的旋转分度盘。

- 适用于大部分有4个或6个T型槽的旋转分度盘
- 中心定位销和定位键（单独出售）
- FP型可以安装大部分杰根斯Fixture-Pro®的顶板
- ZPS型可以安装气阀或标准配件
- HAAS安装工具包

通用旋转适配器-FP型



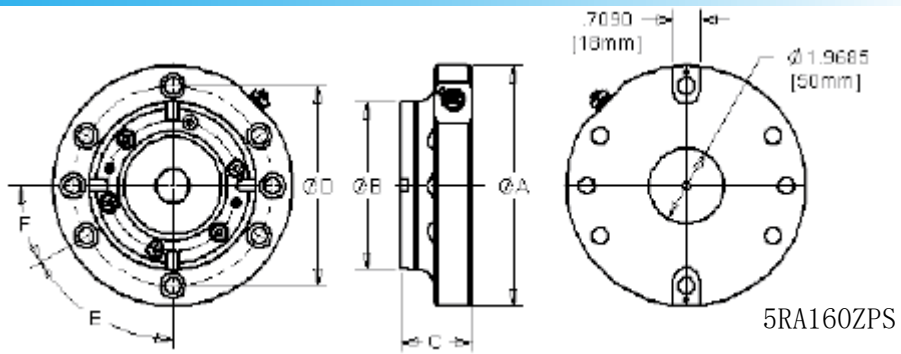
5RA160FP



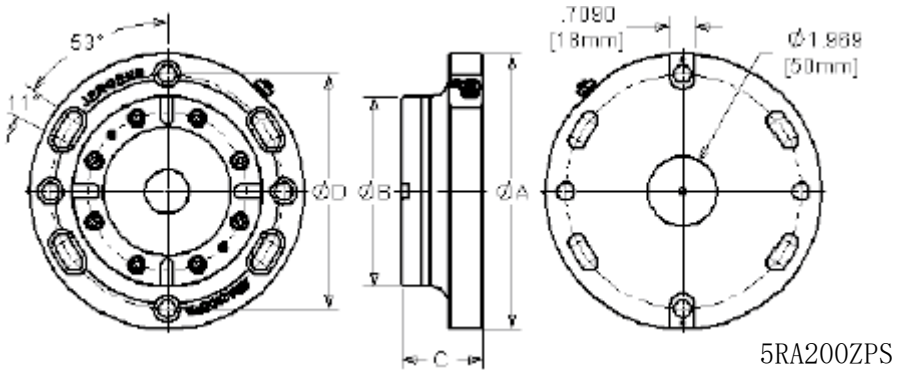
5RA200FP

件号	型号	A	B	C	D	E	F	重量
5RA160FP	Fixture Pro	160mm	130mm	38.1mm	133.4mm	60°	30°	1.6Kg
5RA200FP	Fixture Pro	200mm	130mm	44.45mm	180mm	53°	11°	2.6Kg

通用旋转适配器-ZPS型

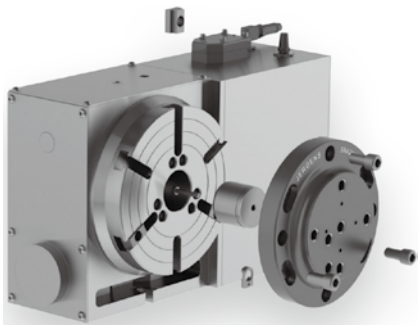


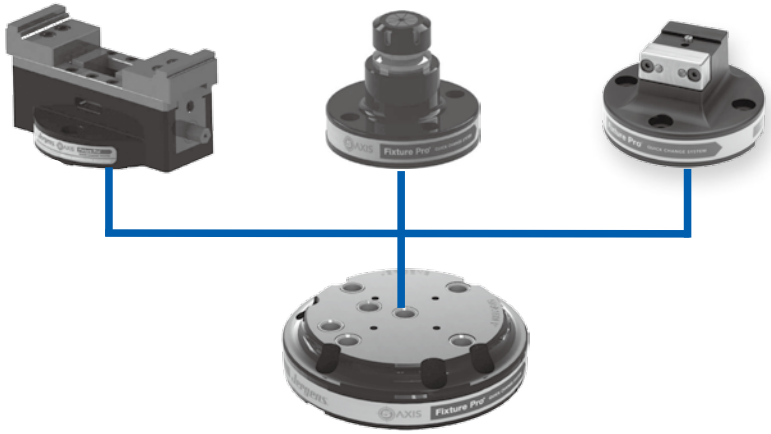
5RA160ZPS



5RA200ZPS

件号	型号	A	B	C	D	E	F	重量
5RA160ZPS	ZPS	160mm	112mm	48.1mm	133.4mm	60°	30°	2.7Kg
5RA200ZPS	ZPS	200mm	138mm	59.45mm	170mm	53°	11°	4.5Kg





HAAS工具包

件号	产品描述	HAAS旋转台型号	旋转台尺寸
5RA160FP-HAAS	160MM Fixture-Pro 配件	TR; HRT	160mm
5RA200FP-HAAS	200MM Fixture-Pro 配件	TR; HRC; HRT	210mm
5RA160ZPS-HAAS	160MM ZPS 配件	TR; HRT	160mm
5RA200ZPS-HAAS	200MM ZPS 配件	TR; HRC; HRT	210mm

五轴定位销

五轴定位销可将基础板和垫块定位至回转工作台和基础板的中心定位孔上。

使任何可加工零件或夹具直接适用于零件。
使用我们的快速更换Drop&Lock™托盘更换器。

拉钉

件号	材料	硬度 (Rc)	尺寸 (mm)	重量 (lbs/Kg)
5QP020	A2钢	50-54	20	0.14/0.064

中心定位销

件号	A	B	螺孔	重量 lbs (Kgs)
5LP1220	12mm	20mm	M6	0.03 (.014)
5LP1224	12mm	24mm	M6	0.04 (.018)
5LP1225	12mm	25mm	M6	0.04 (.018)
5LP1230	12mm	30mm	M6	0.05 (.023)
5LP50075	0.5in	0.75in	1/4-20	0.03 (.014)
5LP500100	0.5in	1in	1/4-20	0.04 (.018)
5LP500125	0.5in	1.25in	1/4-20	0.05 (.023)

注：英制件号有提取工具（5HW004）

中心定位销，长型

件号	A (mm)	B (mm)	C 螺栓尺寸	重量 lbs (Kgs)
5LP5050	50	50	M12, 1/2 内六角	1.49 (.68)
5LP5070	50	70	M12, 1/2 内六角	2.11 (.96)
5LP5090	50	90	M12, 1/2 内六角	2.73 (1.24)
5LP50110	50	110	M12, 1/2 内六角	3.35 (1.52)

菱形调整销

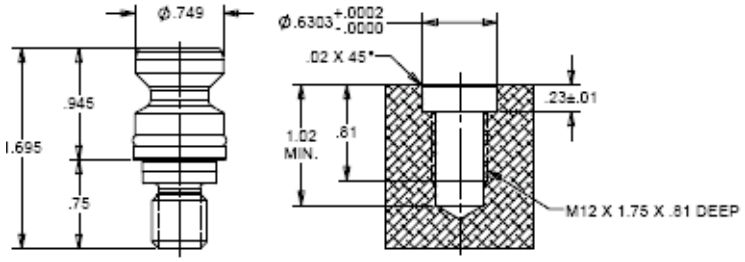
件号	A	B	螺纹	重量 lbs (Kgs)
5LP1220001	12mm	20mm	M6	0.03 (.014)
5LP1224001	12mm	24mm	M6	0.04 (.018)
5LP1225001	12mm	25mm	M6	0.04 (.018)
5LP1230001	12mm	30mm	M6	0.05 (.023)
5LP50075001	0.5in	075in	1/4-20	0.03 (.014)
5LP500100001	0.5in	1in	1/4-20	0.04 (.018)
5LP500125001	0.5in	1.25in	1/4-20	0.05 (.023)

注：英制件号有提取工具（5HW004）

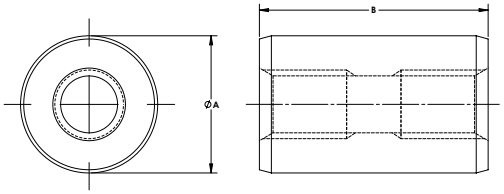
阶梯型定位器

件号	A (mm)	B (mm)	C in (mm)	D (mm)	E 螺栓尺寸	重量 lbs (Kgs)
5LP1255020	50	20	1.25 (31.75)	40	M12, 1/2 内六角	0.8 (.36)
5LP12512	31.8 1.25in	12	0.472 (12)	27	N/A	0.2(0.1)
5LP5050001	50	22	2.00 (50.8)	50	M12, 1/2 内六角	1.5(0.7)
5LP5050002	50	26	1.50 (38.1)	50	M12, 1/2 内六角	1.2(0.52)

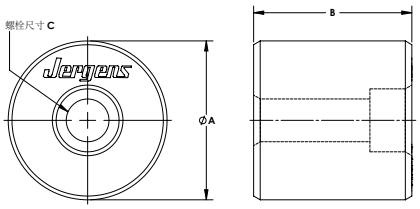
- 材料：1018 钢
- 公差：±0. 005mm



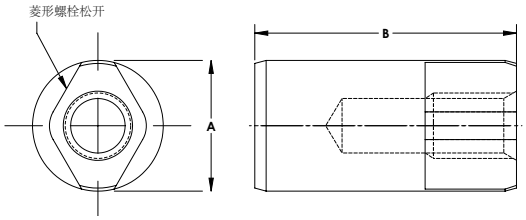
特殊中心定位销可按要求定制



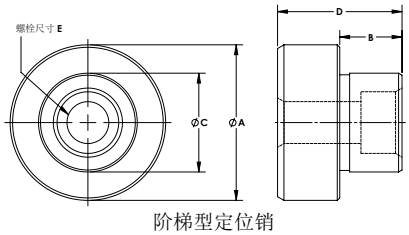
中心定位销



中心定位销，长型



菱形调整销

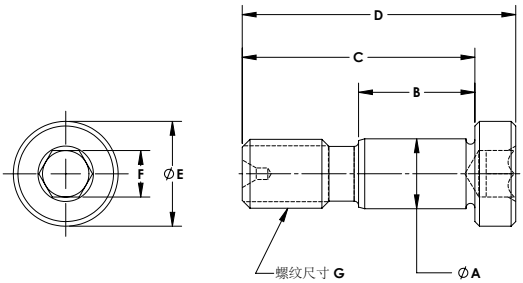


阶梯型定位销

虎钳定位转化销可供选择。详情请致电021-58356226。

五轴快锁定位系统带肩螺钉

- 淬火和精磨
- “A” 直径：±0.008mm



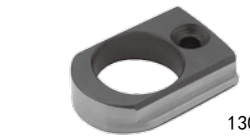
件号	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	内六角尺寸 (mm)	螺纹尺寸 G (mm)	重量 lbs (Kgs)
5SH1220	12	20	40	47	18	8	M12 X 1.75	.09 (.04)
5SH1225	12	25	45	52	18	8	M12 X 1.75	.1 (.045)
5SH1230	12	30	50	57	18	8	M12 X 1.75	.11 (.05)
5SH1235	12	35	55	62	18	8	M12 X 1.75	.12 (.054)
5SH1240	12	40	60	67	18	8	M12 X 1.75	.13 (.06)
5SH1245	12	45	65	72	18	8	M12 X 1.75	.14 (.064)
5SH1250	12	50	70	77	18	8	M12 X 1.75	.15 (.07)

件号	A (in)	B (in)	C (in)	D (in)	E (in)	内六角尺寸 (in)	螺纹尺寸 G (in)	重量 lbs (Kgs)
5SH50075	0.5	0.75	1.375	1.625	0.74	0.313	1/2-13	.09 (.04)
5SH500100	0.5	1	1.625	1.875	0.74	0.313	1/2-13	.1 (.045)
5SH500125	0.5	1.25	1.875	2.125	0.74	0.313	1/2-13	.11 (.05)
5SH500150	0.5	1.5	2.125	2.375	0.74	0.313	1/2-13	.13 (.06)
5SH500175	0.5	1.75	2.375	2.625	0.74	0.313	1/2-13	.14 (.064)
5SH500200	0.5	2	2.625	2.875	0.74	0.313	1/2-13	.15 (.07)

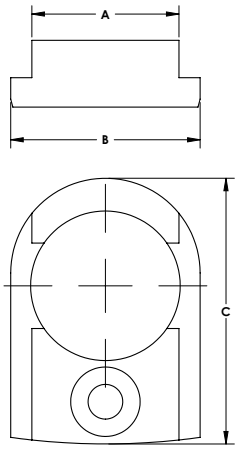
五轴定位键

件号	配套垫块尺寸 (mm)	A in (mm)	B in (mm)	C (mm)	重量 lbs (Kgs)
5LK1301812	130	.472 (12)	.709 (18)	25.26	.02 (.009)
5LK1301814	130	.551 (14)	.709 (18)	25.26	.02 (.009)
5LK1301816	130	.630 (16)	.709 (18)	25.26	.02 (.009)
5LK1301818	130	.709 (18)	.709 (18)	25.26	.03 (.014)
5LK13018500	130	.500 (12.7)	.709 (18)	25.26	.02 (.009)
5LK13018562	130	.562 (14.3)	.709 (18)	25.26	.02 (.009)
5LK13018625	130	.625 (15.9)	.709 (18)	25.26	.02 (.009)
5LK13018687	130	.687 (17.4)	.709 (18)	25.26	.03 (.014)
5LK2501812	250	.472 (12)	.709 (18)	48	.04 (.018)
5LK2501814	250	.551 (14)	.709 (18)	48	.05 (.023)
5LK2501816	250	.630 (16)	.709 (18)	48	.05 (.023)
5LK2501818	250	.709 (18)	.709 (18)	48	.06 (.027)
5LK25018500	250	.500 (12.7)	.709 (18)	48	.05 (.023)
5LK25018562	250	.562 (14.3)	.709 (18)	48	.05 (.023)
5LK25018625	250	.625 (15.9)	.709 (18)	48	.05 (.023)
5LK25018687	250	.687 (17.4)	.709 (18)	48	.06 (.027)

通过键槽将各类夹具元件与工作台T槽对齐。其特别设计只需内六角螺钉配合T型螺母，即可固定到工作台上的T槽内。


130

250



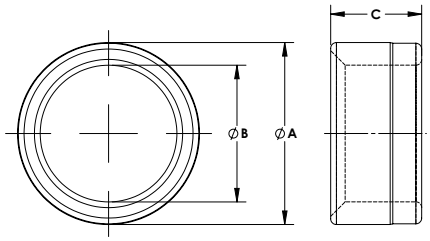
- 硬度：60 Rc
- 厚度公差：+0, −.0005
- 表面处理：黑色氧化

五轴快锁定位系统定位套

件号	A (mm)	B (mm)	C (mm)	重量 lbs (Kgs)
5BS128	16	12	10	.01 (.005)
5BS1212	16	12	12	.02 (.009)
5BS1216	16	12	16	.02 (.009)
5BS1232	16	12	32	.05 (.023)

件号	A (in)	B (in)	C (in)	重量 lbs (Kgs)
5BS500375	0.75	0.5	0.375	.01 (.005)
5BS500500	0.75	0.5	0.5	.02 (.009)
5BS500625	0.75	0.5	0.625	.02 (.009)
5BS5001375	0.75	0.5	1.375	.05 (.023)

- 淬火和精磨
- 同心度：0. 005mm以内

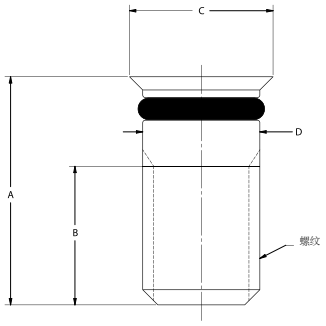


五轴快锁定位系统防尘塞

* 包含O型圈

件号	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	螺纹尺寸 (mm)	重量 lbs (Kgs)
5PL12002	12	7	14.5	11.8	M12 X 1.75	.02 (.01)
5PL23002	23	14	14.5	11.8	M12 X 1.75	.04 (.02)
5PL30002	30	16	14.5	11.8	M12 X 1.75	.05 (.023)

件号	A (in)	B (in)	C (in)	D (in)	螺纹尺寸 (in)	重量 lbs (Kgs)
5PL500001	0.5	0.3	0.57	0.50	1/2-13	.03 (.014)
5PL500002	1.0	0.6	0.57	0.50	1/2-13	.05 (.023)



五轴快锁定位系统铝制防尘塞

件号	C'钻孔尺寸 (mm)	C (mm)	D (mm)	重量 (lbs/kgs)	拔取器 件号
5PL12001	12	12.98	11.96	0.004(0.002)	5HW004
5PL15001	15	15.98	14.96	0.007(0.003)	5HW004
5PL16001	16	16.97	15.95	0.008(0.004)	5HW004
5PL17001	17	18.01	16.99	0.009(0.004)	5HW004
5PL18001	18	19.02	18.01	0.011(0.005)	5HW004
5PL19001	19	20.02	19	0.012(0.005)	5HW004
5PL20001	20	20.98	19.96	0.013(0.006)	5HW004

加工中心虎钳

杰根斯虎钳特别适用于高档CNC (HMC/VMC)， 具有精度高、重量轻、夹持范围大和操作灵活的特点， 可实现定位和夹紧一步到位。其卡爪可握紧轮廓复杂的工件。只需轻松地更换卡爪，即可加工不同轮廓的工件。

配上杰根斯虎钳， 您的CNC也许不再需要复杂的夹具系统了。

杰根斯虎钳是柔性生产的理想选择!

索 引

经典传统虎钳

杰根斯虎钳介绍 ..... 6.39~6.40
与球锁装夹系统配合使用 ..... 6.41~6.42
100mm虎钳 ..... 6.43~6.45
150mm虎钳 ..... 6.46~6.49
超短型150mm虎钳..... 6.50~6.51
100mm虎钳立柱
- 4面式 6.52
- 3面式 6.53
- 分度系统 6.53

150mm虎钳立柱
- 4面式 6.54
- 3面式 6.55
- 分度系统 6.55

大型虎钳立柱
- 六面式12工位..... 6.56
- 多面式12或16工位 6.57

液压虎钳 6.58
- 100mm ..... 6.59~6.60
- 150mm..... 6.61~6.62

液压虎钳立柱 6.63
- 100mm ..... 6.64~6.65
- 150mm..... 6.66~6.67
- 增压泵配件..... 6.68
- 液压配件 ..... 6.68~6.69

精密自定心虎钳 6.70
- 100mm 6.71
- 150mm..... 6.72
- 配件 6.73

虎钳介绍 6.74
虎钳卡爪 6.76
附件&球锁配件 ..... 6.75/6.77~6.79
重型虎钳 6.80

100mm双工位虎钳
. . . . . 6. 43~6. 45

150mm双工位虎钳
. . . . . 6. 46~6. 49

4面式立柱(8工位)
. . . . . 6. 52/6. 54

3面式立柱(6工位)
. . . . . 6. 53/6. 55

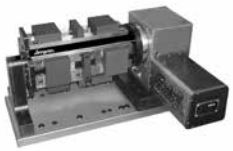
6面式立柱(12工位)
. . . . . 6. 56

多面式立柱(12或16工位)
. . . . . 6. 57

100mm液压式双工位
. . . . . 6. 59~6. 60

150mm液压式双工位
. . . . . 6. 61~6. 62

液压虎钳立柱
. . . . . 6. 63~6. 67



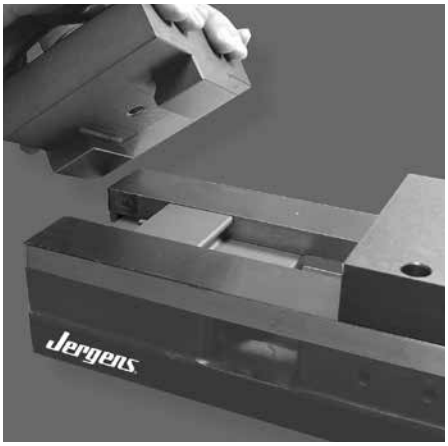
分度系统(四轴)
. . . . . 6. 53/6. 55

精密自定心虎钳
. . . . . 6. 70~6. 72

重型虎钳
. . . . . 6. 80

杰根斯加工中心虎钳系统

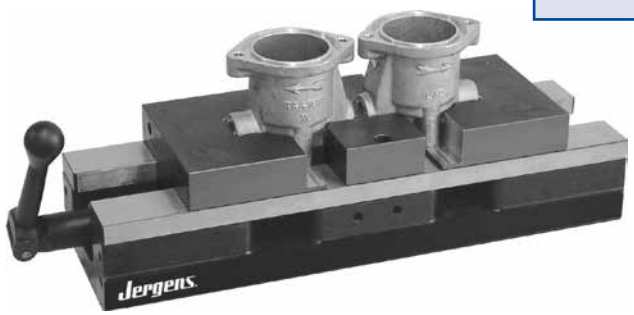
卡爪快速更换系统



虎钳立柱
2，4，6，8，12或16工位不同类型可供选择

卡爪可加工性

– 根据工件的外形轮廓在卡爪上加工出相应的“口袋”低位夹紧机构使卡爪可加工能力更大。

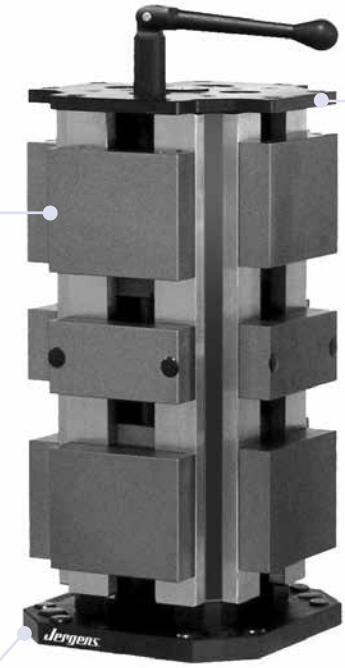


更大的夹紧力

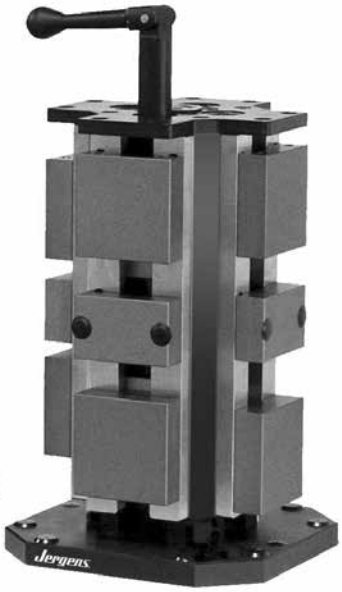
– 将工件置入卡爪开始加工。卡爪紧贴工件表面并将其紧紧握住。

能快速更换、可反置的标准铝爪

含单工位转换板



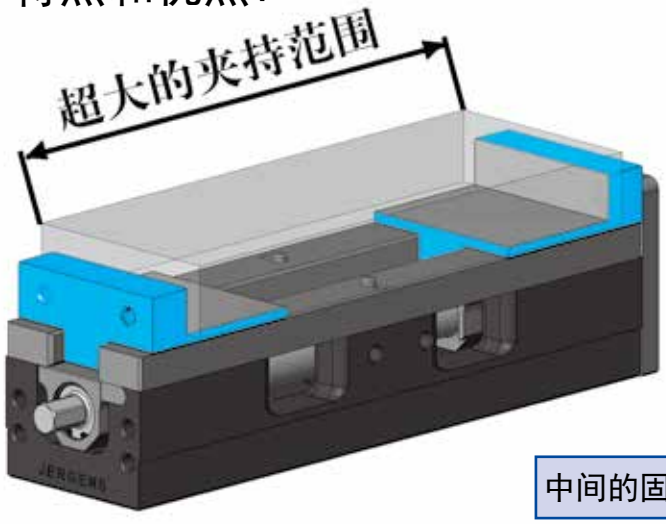
150mm虎钳立柱



100mm虎钳立柱

多功能基座设计，适合多种安装需要

杰根斯虎钳
特点和优点:



**宽阔和充足的卡爪行程
超大的夹持范围**

卡爪可被加工，放大夹持宽度，以夹持更大的工件

100mm钳口的最大夹持宽度可达350mm
150mm钳口的最大夹持宽度可达470mm

中间的固定卡爪容易移开

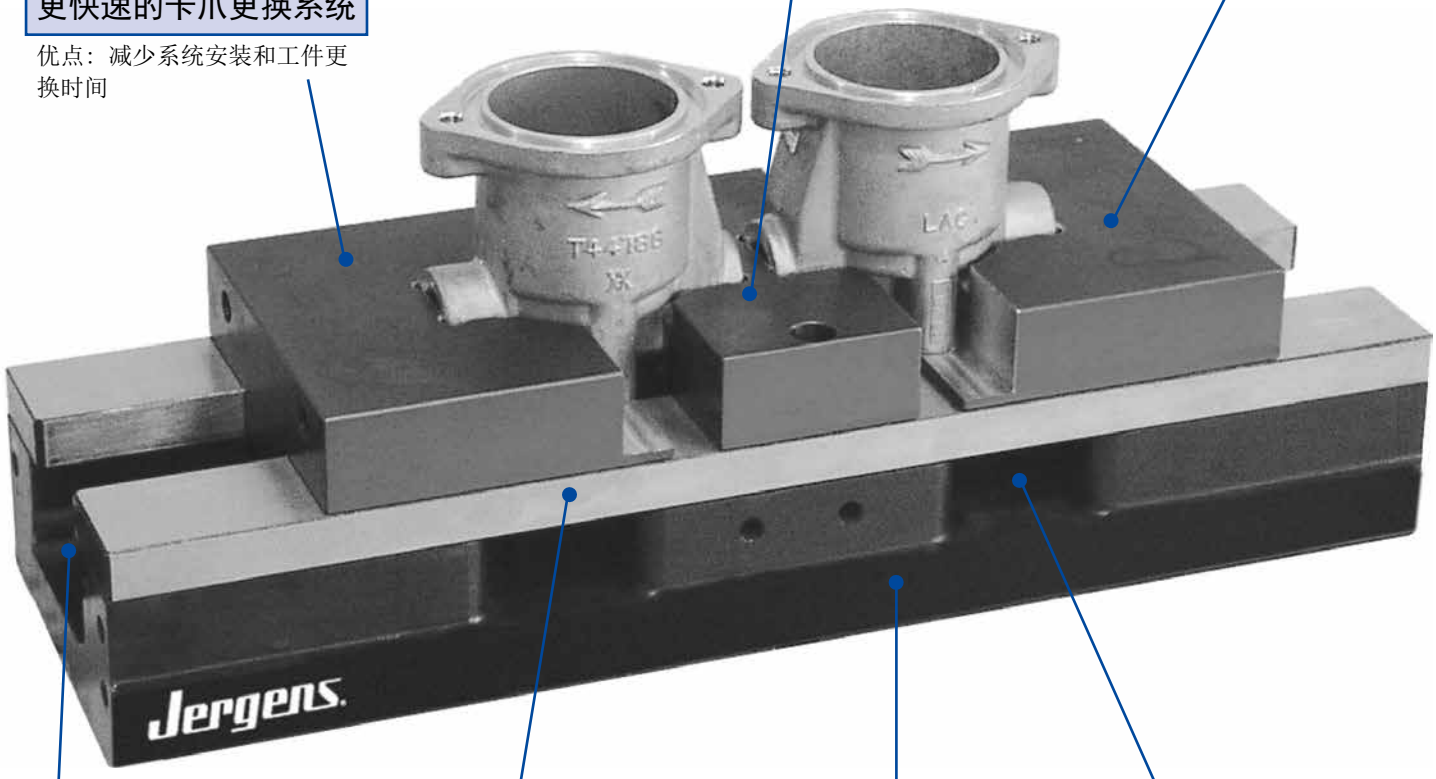
优点：可迅速变成单工位虎钳，以加工更大的工件

可完全加工和反置的卡爪

优点：每套卡爪具有更大的机动性

更快速的卡爪更换系统

优点：减少系统安装和工件更换时间



全密封的导向螺杆组件

优点：缩短维护和维修时间，减少成本

刚性结构的硬化精磨钢质导轨

优点：高精确度和可重复性

多种安装基板配置可供选择

优点：提高灵活性，且可利用现有的装备和硬件

碎片和流体从基底流出

优点：更容易保持虎钳的清洁，不堵塞

与Ball Lock™球锁装夹系统配合使用

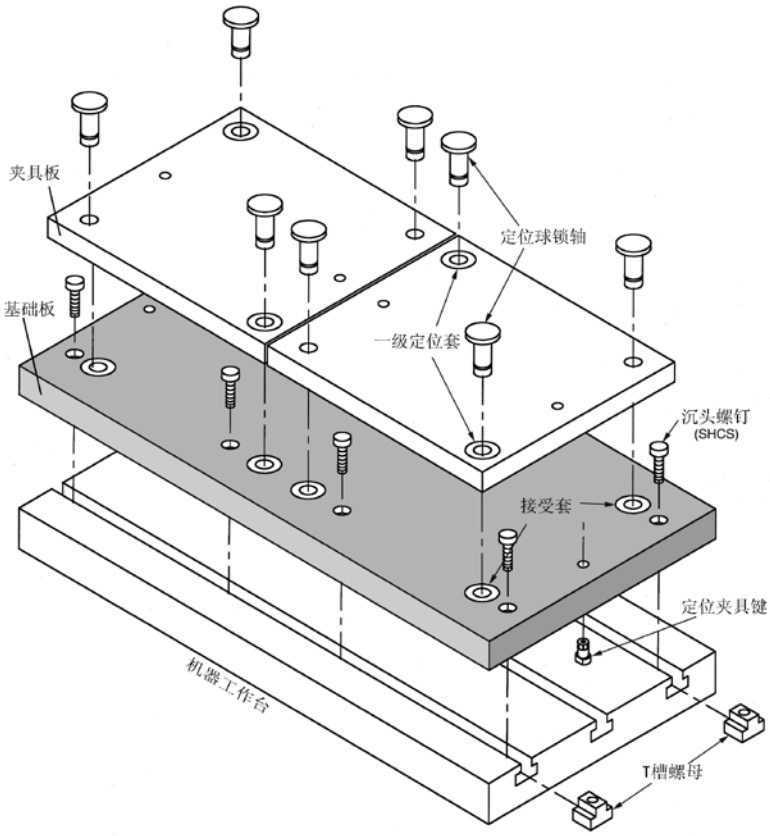
杰根斯加工中心虎钳

定位

此球锁（Ball Lock™）系统可精确地定位工件，重复定位精度不超出±0.013mm并且无需对夹具进行调零。

锁紧

此球锁系统可将夹具板牢固地固定在基础板上，每个轴可提供高达9吨的压紧力。



球锁装夹系统可快速精确地定位和锁紧夹具板与基础板。 球锁装夹系统已应用于加工中心，其概念与日本发明的SMED法(Single Minute Exchange of Dies快速换模法)相似，而球锁装夹系统的概念可称为″快速换夹″. 用球锁系统装夹，更换一套夹具的时间通常少于一分钟，而且重复定位精度是±0.013mm. 甚至不同机器上的夹具也可互换，只要其都使用杰根斯的球锁装夹系统即可.

常见问题解答

问：什么是球锁系统？

答：用于定位和固定两个平面的装置。一般由一块夹具板和一块基础板组成。

问：球锁系统如何定位夹具板？

答：球锁系统定位夹具的定位方式与定位销的方式相类似。换句话说，两个精确的孔（接受套）定位于两个精确的定位销（球锁轴）上。

问：每块板或每个工件需要用多少个轴（销）来做定位用？

答：最多需要两个轴。多用了不仅没有帮助，反而会造成定位干涉。（也适用于定位销）

问：球锁系统如何锁定？

答：球锁系统通过一组钢球获取夹持力。螺丝对中心球施加压力，接着该力被引导到三个球上,使之就位于锥形面上。

问：锁定部件需要使用多少个轴？

答：这取决于具体的应用情况，一般来说，我们建议至少使用四个轴（两个用于定位和锁定，两个仅用于锁定）。

问：如果只用两根轴来定位，怎样安装另外两根轴而不引起干涉?

答：两个定位套配合两个球锁轴用来定位,对于余下的锁紧轴,钻通孔（根据轴径增加约0.76mm）即可。

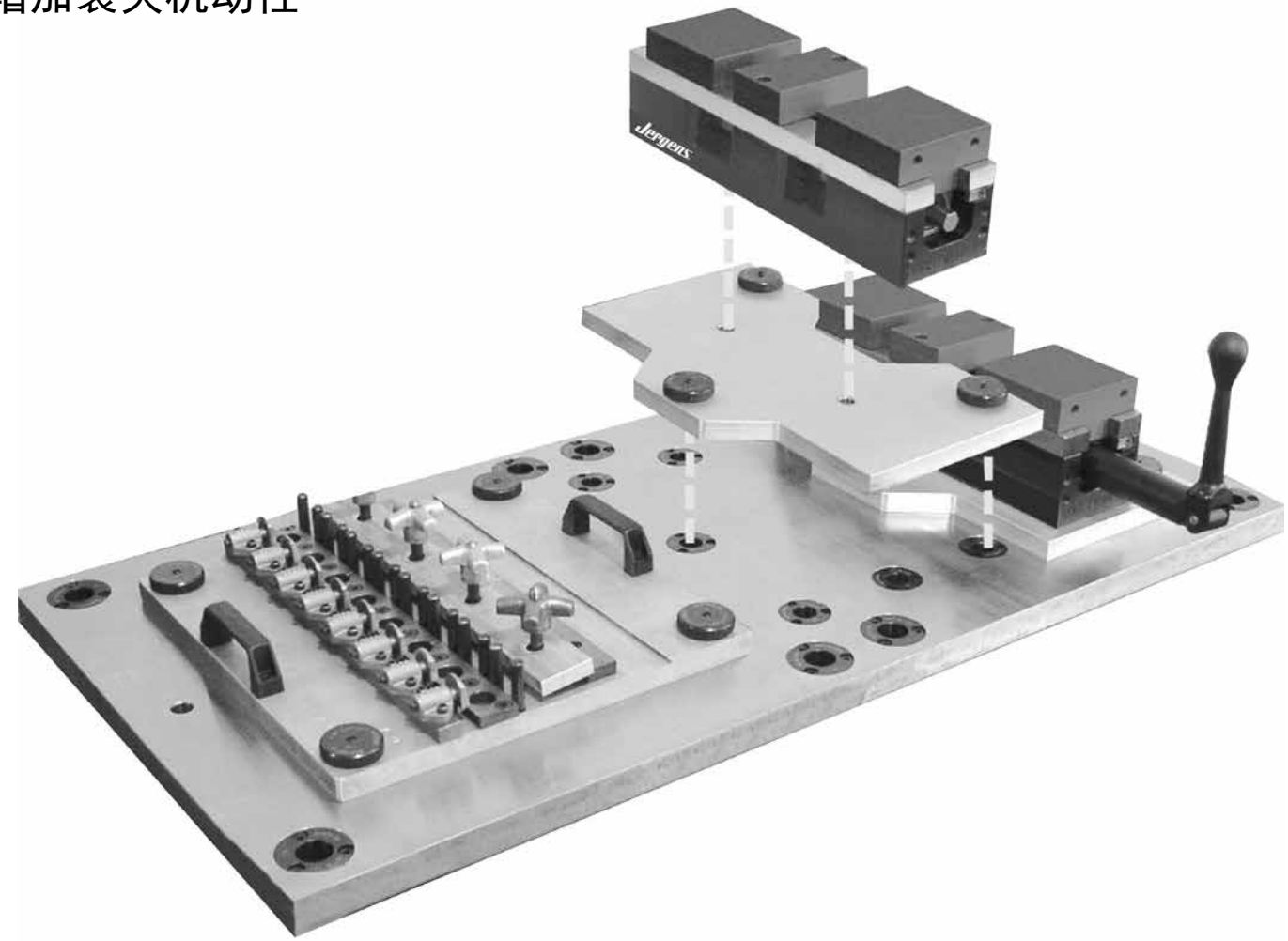
问：最佳重复定位精度是多少？

答：如果两个定位孔（接受套）之间的中心距偏差在±0.005mm之内并且使用两个一级定位套，那么重复定位精度可以保持在 ±0.013mm。

问：一级和二级定位套有什么区别？

答：一级和二级定位套之间唯一的区别在于二级定位套直径公差较大以适应夹具上较宽的中心距公差。

快速完成夹具更换
增加装夹机动性



问：定位套有没有更好的定位位置？

答：定位套的位置并不是关键，但为了保证一致性，我们建议如果位置允许，尽量将定位套定位在左下角和右上角。

问：球锁系统比传统的定位销和螺栓好在哪里？

答：定位和锁紧一步完成。最多旋两圈半就完成锁紧。而一个M12, 18mm长的带肩螺栓需旋转十几圈才能锁紧。在数控机床上，球锁系统±0.013mm的重复定位精度使您无需再为夹具找正。

问：如果为了使球锁轴帽缘低于夹具板表面而铣台阶，需要怎么做？

答：在夹具板上锪出直径足够大的沉孔，使球锁轴便于拿出。注意：帽缘下的板的厚度十分关键。板厚必须参照目录中建议的标准。

问：如果板的厚度比建议的厚度薄怎么办？

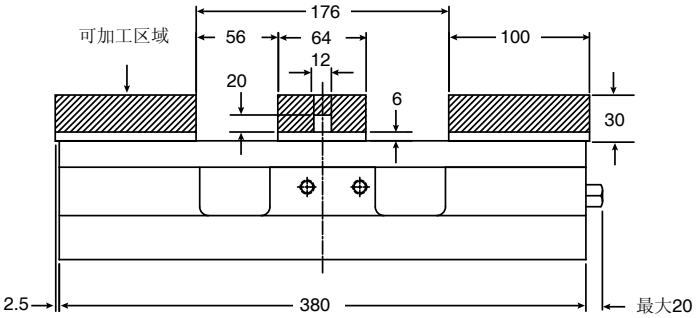
答：通过调整接受套的沉孔深度，仍然可以使用球锁系统。如果在此类应用上有疑问，欢迎拨打021-58356226。

问：球锁轴能否在热环境中工作？

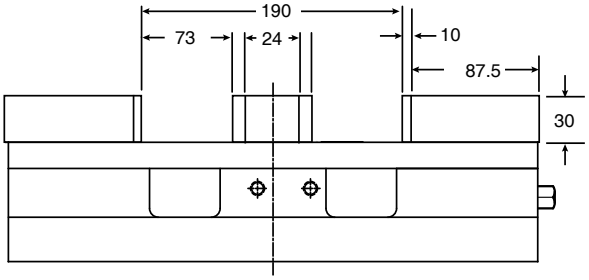
答：轴是用合金钢制成的，热处理至40-45Rc，能承受200°C的高温。然而，卡住球体的“O”型圈却会分解。

注意：板的热膨胀会影响中心距的公差以及重复定位精度。

100mm虎钳



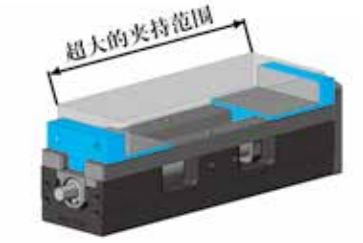
带标准铝爪的虎钳



带硬质卡爪的虎钳

100mm虎钳夹紧力

扭矩 (N.M)	夹紧力(Kgf) (大约)
27	1630
41	2040
54	2400
68	2800
81	3250*
*推荐最大值	



卡爪可被加工以放大夹持宽度
夹持更大的工件

100mm钳口的最大夹持宽度可达350mm

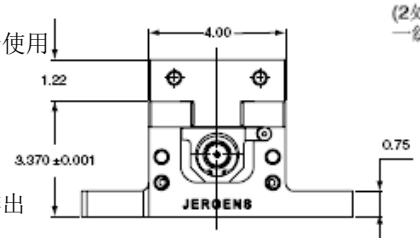
配件:
详情请见第6.72-6.77页：

- 定位器 – 可匹配任何虎钳，用于横向定位工件
- 转换板 – 可将任何双工位的虎钳转换为单工位操作
- 液压机构 – 将手动虎钳转换成液压操作
- 虎钳卡爪 – 标准铝爪、超宽、超高、带硬质钢嵌、全钢爪等多种类型可选

球锁底座

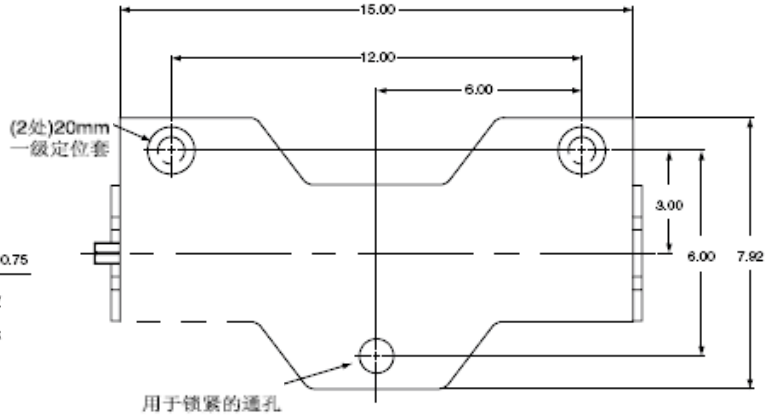
球锁基座虎钳专门与杰根斯的球锁快速装夹系统配合使用。基座有一个拼版结构，因此虎钳能紧密靠放在一起。

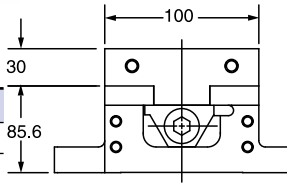
- 与杰根斯的球锁装夹系统配合使用
- 更快的卡爪快换系统
- 完全的卡爪行程
- 硬化钢精磨而成的导槽
- 全密封的导向螺杆组件
- 开放式基座使碎片能从虎钳排出
- 带可加工的标准铝爪
- 另有硬质卡爪可供选择
- 可选择液压操作方法



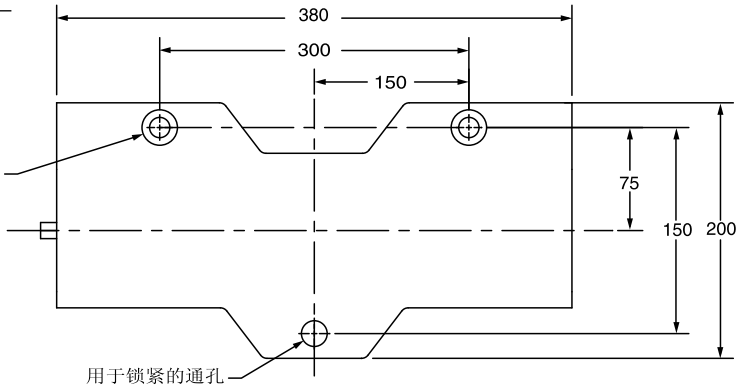
英制

件号	重量	球锁轴
49405	31lbs	49601





件号	重量	球锁轴
69405	14Kg	49651



安装尺寸

100mm虎钳

窄体底座

窄体基座型虎钳可用作一个独立虎钳，或安装到一个夹具板上。该型虎钳适合于组合操作。细窄型设计使工作台或立柱上能容纳更多的虎钳。配合使用杰根斯的球锁快速装夹系统能使加工的灵活性更大。

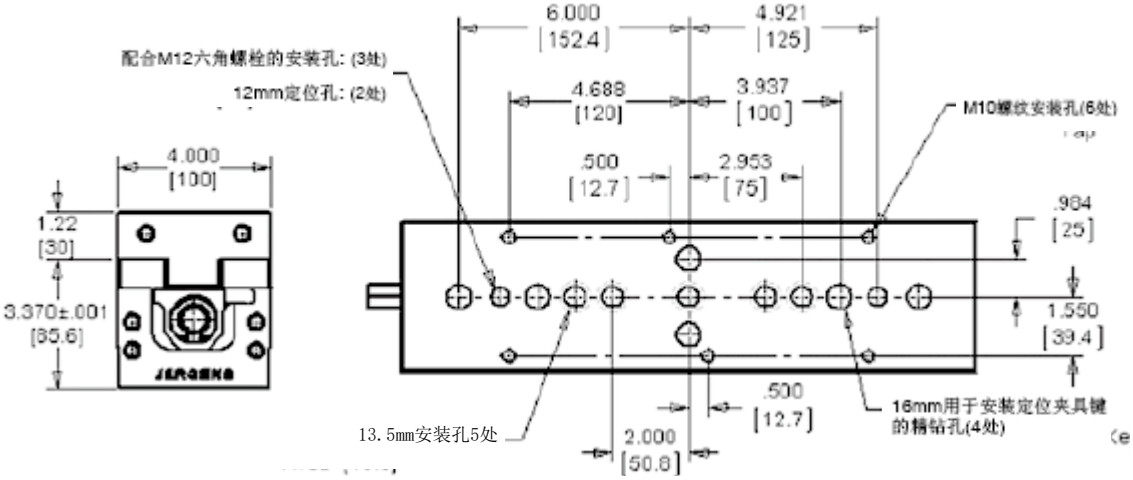
- 易于安装在球锁系统或其他夹具板上
- 更快的卡爪快换系统
- 完全的卡爪行程
- 硬化钢精磨而成的导槽
- 全密封的导向螺杆组件
- 开放式基座使碎片能从虎钳排出
- 带可加工的标准铝爪
- 另有硬质卡爪可供选择
- 可选择液压操作

英制

件号	重量
49401	14Kg

公制

件号	重量
69401	13.6Kg



安装尺寸

通用底座

通用基座型虎钳易于直接安装在工作台上，其安装槽孔几乎能与任何式样的工作台相匹配。定位孔专为杰根斯的胀心定位夹具键设置，使其能轻易而准确地安置在工作台工槽上。

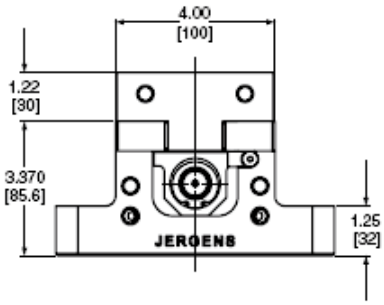
- 易于直接安装在工作台上
- 更快的卡爪快换系统
- 完全的卡爪行程
- 硬化钢精磨而成的导槽
- 全密封的导向螺杆组件
- 开放式基座使碎片能从虎钳排出
- 带可加工的标准铝爪
- 另有硬质卡爪可供选择
- 可选择液压操作方法

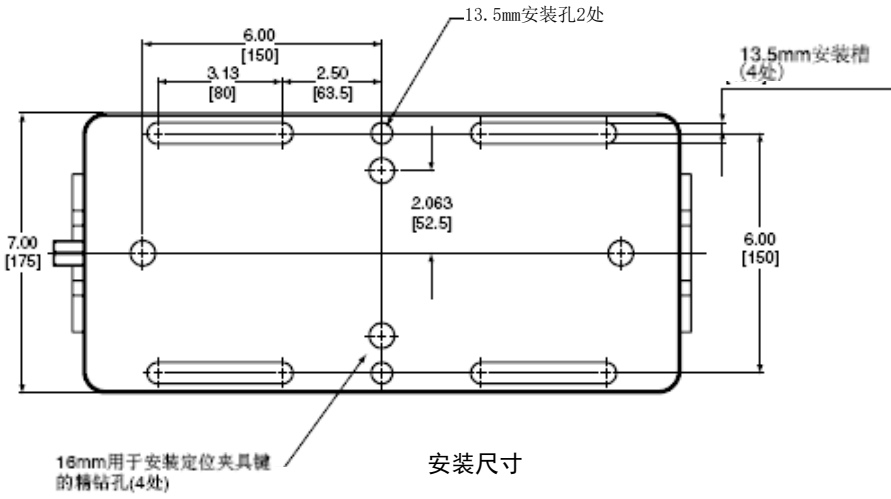
英制

件号	重量
49471	14Kg

公制

件号	重量
69471	14 Kg





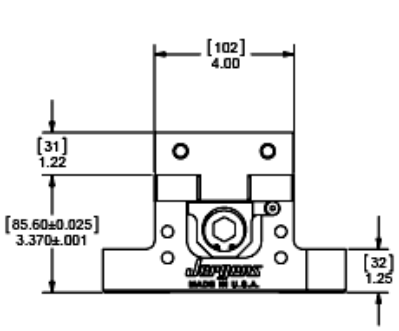
安装尺寸

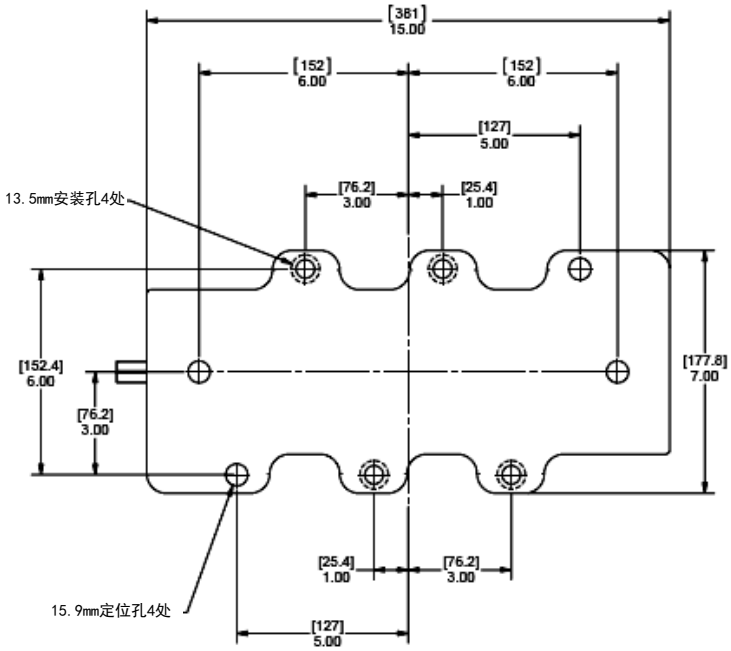
100mm虎钳
互锁式基座

杰根斯互锁式基座虎钳与杰根斯Bock系列定位系统配套使用，其基座上的互锁式构造可以缩小虎钳间距。更多关于杰根斯Bock系列定位板的介绍请见1.45页。

英制

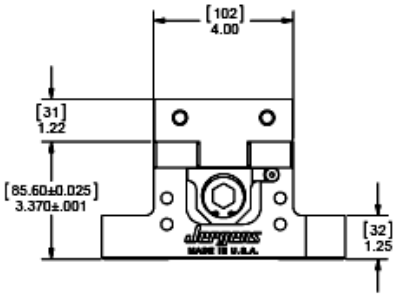
件号	重量
TV4S	30lbs

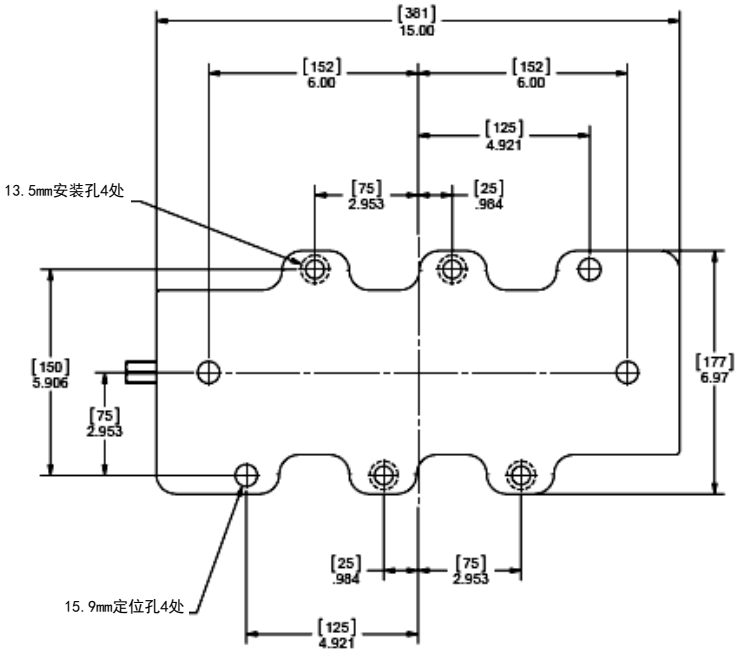




公制

件号	重量
TV100S	14Kg



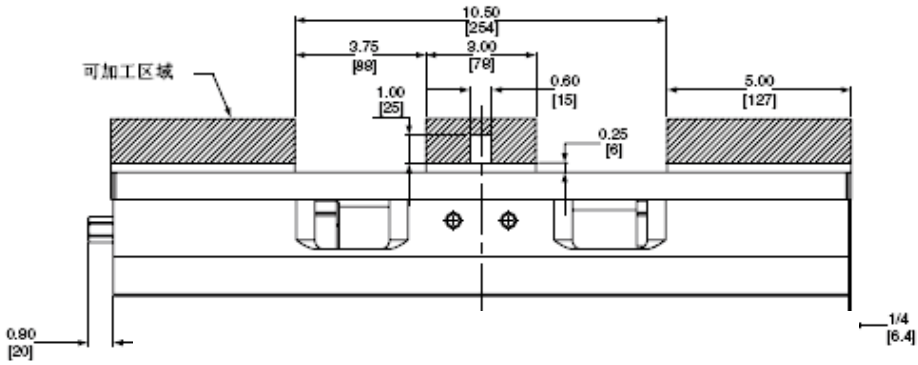


安装尺寸

150mm虎钳

配件:
详情请见第6.35页:

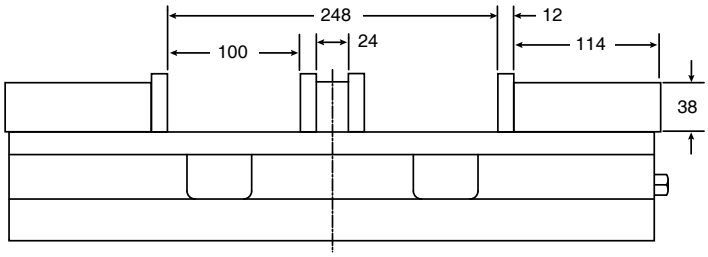
- 定位器 – 可匹配任何虎钳，用于横向定位工件
- 转换板 – 可将任何双工位的虎钳转换为单工位操作
- 液压机构 – 将手动虎钳转换成液压操作
- 虎钳卡爪 – 标准铝爪、超宽、超高、带硬质钢嵌、全钢爪等多种类型可选



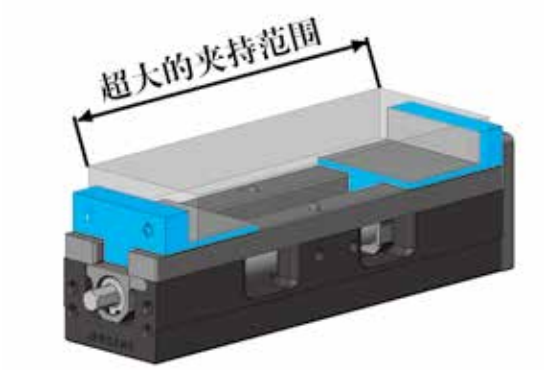
带标准铝爪的虎钳

150mm虎钳夹紧力

扭矩 (N.m)	夹紧力(kgf) (大约)
27	1630
41	2040
54	2400
68	2800
81	3250
95	3800
108	4150
122	4550*
*推荐最大值	



带硬质卡爪的虎钳



卡爪可被加工以放大夹持宽度
夹持更大的工件

150mm钳口的最大夹持宽度可达470mm

150mm虎钳

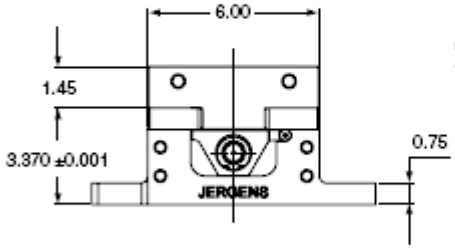
球锁底座

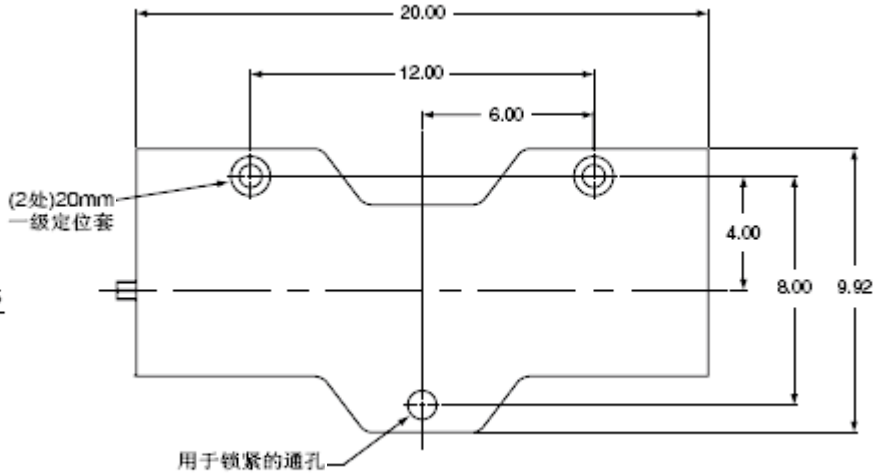
球锁基座虎钳专门与杰根斯的球锁快速装夹系统配合使用。基座有一个拼版结构，因此虎钳能紧密靠放在一起。

- 与杰根斯的球锁装夹系统配合使用
- 更快的卡爪快换系统
- 完全的卡爪行程
- 硬化钢精磨而成的导槽
- 全密封的导向螺杆组件
- 开放式基座使碎片能从虎钳排出
- 带可加工的标准铝爪
- 另有硬质卡爪可供选择
- 可选择液压操作方法

英制

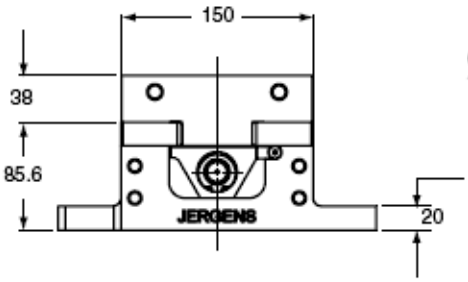
件号	重量	球锁轴
49406	68lbs	49601

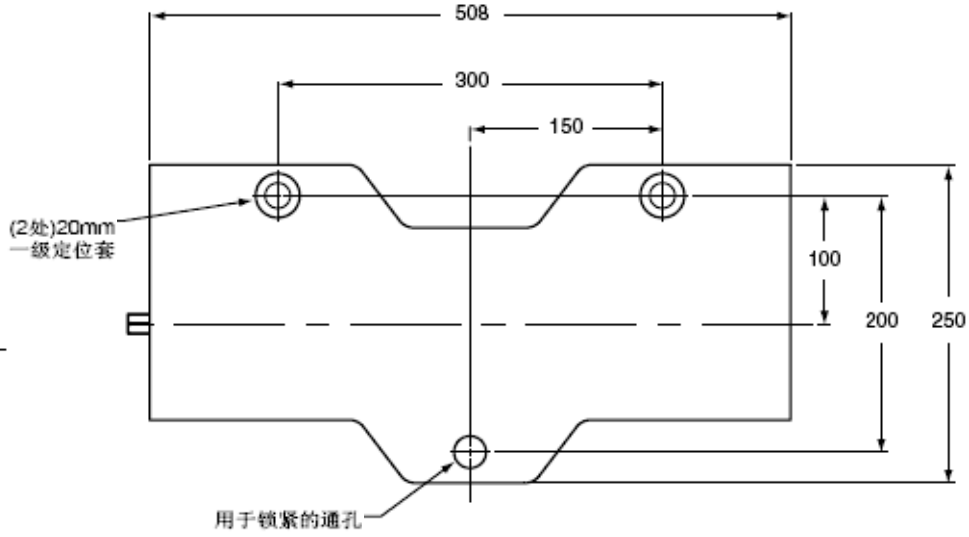




公制

件号	重量	球锁轴
69406	31Kg	49651





安装尺寸

150mm虎钳

窄体底座

窄体基座型虎钳可用作一个独立虎钳，或安装到一个夹具板上。该型虎钳适合于组合操作。细窄型设计使工作台或立柱上能容纳更多的虎钳。配合使用杰根斯的球锁快速装夹系统能使加工的灵活性更大。

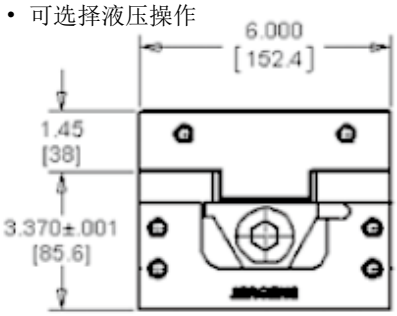
- 易于安装在球锁系统或其他夹具板上
- 更快的卡爪快换系统
- 完全的卡爪行程
- 硬化钢精磨而成的导槽
- 全密封的导向螺杆组件
- 开放式基座使碎片能从虎钳排出
- 带可加工的标准铝爪
- 另有硬质卡爪可供选择
- 可选择液压操作

英制

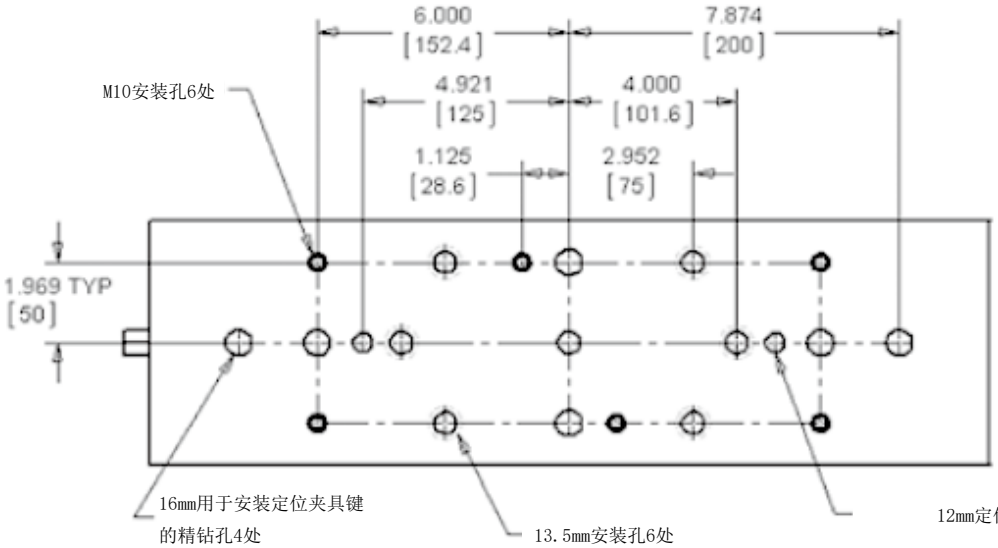
件号	重量
49402	30 Kg

公制

件号	重量
69402	30 Kg



安装尺寸



通用底座

通用基座型虎钳易于直接安装在工作台上，其安装槽孔几乎能与任何式样的工作台相匹配。定位孔专为杰根斯的胀心定位夹具键设置，使其能轻易而准确地安置在工作台工槽上。

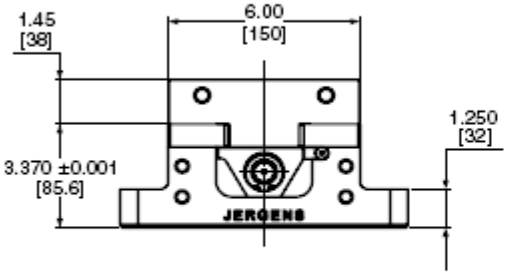
- 易于直接安装在工作台上
- 更快的卡爪快换系统
- 完全的卡爪行程
- 硬化钢精磨而成的导槽
- 全密封的导向螺杆组件
- 开放式基座使碎片能从虎钳排出
- 带可加工的标准铝爪
- 另有硬质卡爪可供选择
- 可选择液压操作方法

英制

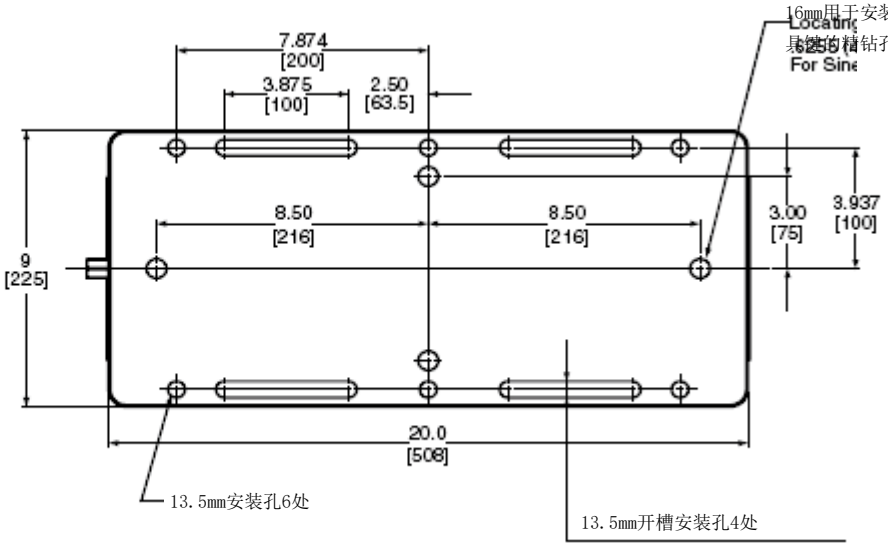
件号	重量
49472	31 Kg

公制

件号	重量
69472	31 Kg



安装尺寸

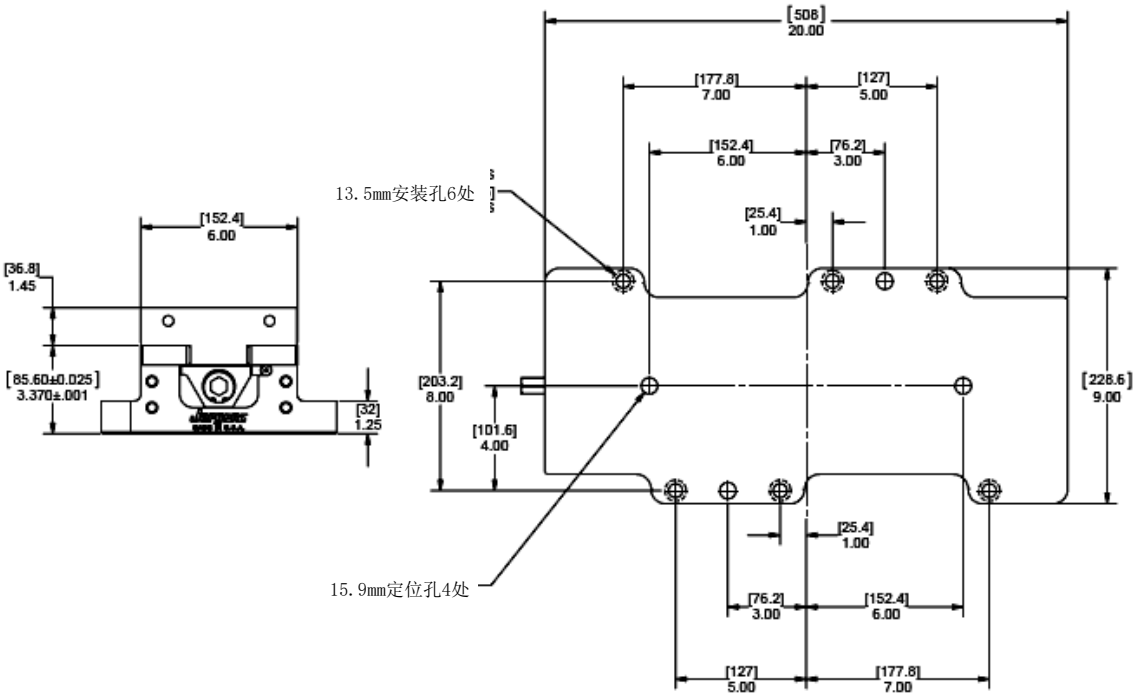


150mm虎钳
互锁式基座

杰根斯互锁式基座虎钳与杰根斯Bock系列定位系统配套使用，其基座上的互锁式构造可以缩小虎钳间距。更多关于杰根斯Bock系列定位板的介绍请见1.45页。

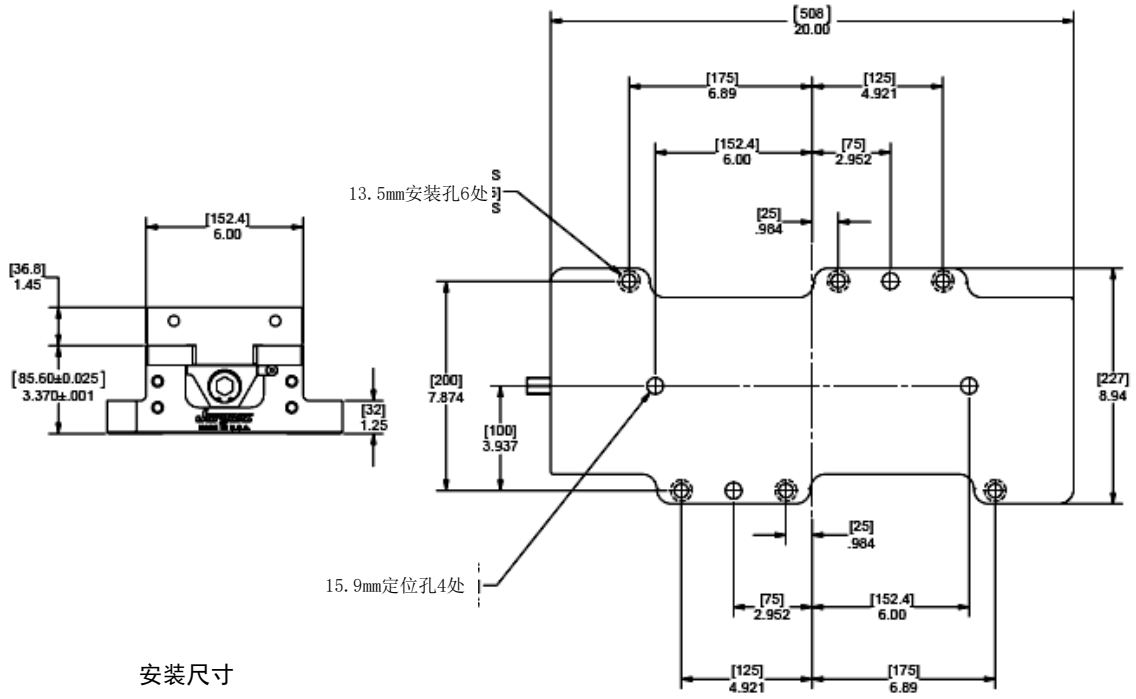
英制

件号	重量
TV6S	65lbs



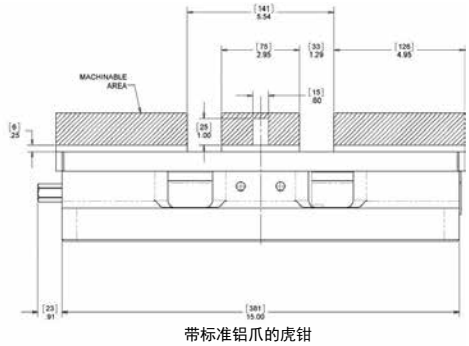
公制

件号	重量
TV100S	30Kg

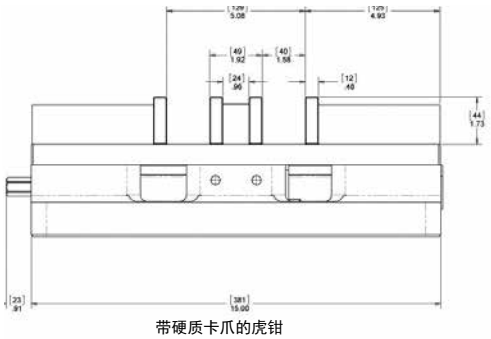


安装尺寸

超短型150mm虎钳



带标准铝爪的虎钳


带硬质卡爪的虎钳

- 易于安装在球锁系统或其他夹具板上
- 更快的卡爪快换系统
- 完全的卡爪行程
- 硬化钢精磨而成的导槽
- 全密封的导向螺杆组件
- 开放式基座使碎片能从虎钳排出
- 带可加工的标准铝爪
- 另有硬质卡爪可供选择
- 紧凑型设计是中小型机床工作台的理想选择

扭矩 (N*m)	夹紧力(大约) kgf
27	1,630
41	2,040
54	2,400
68	2,800
81	3,250
95	3,800
108	4,150
122	4,550*

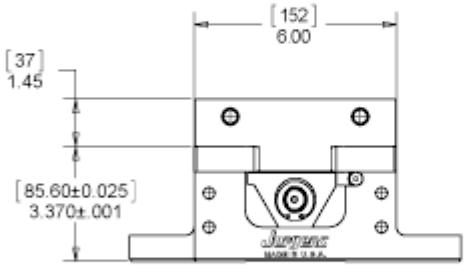
卡爪可被加工以放大夹持宽度
夹持更大的工件

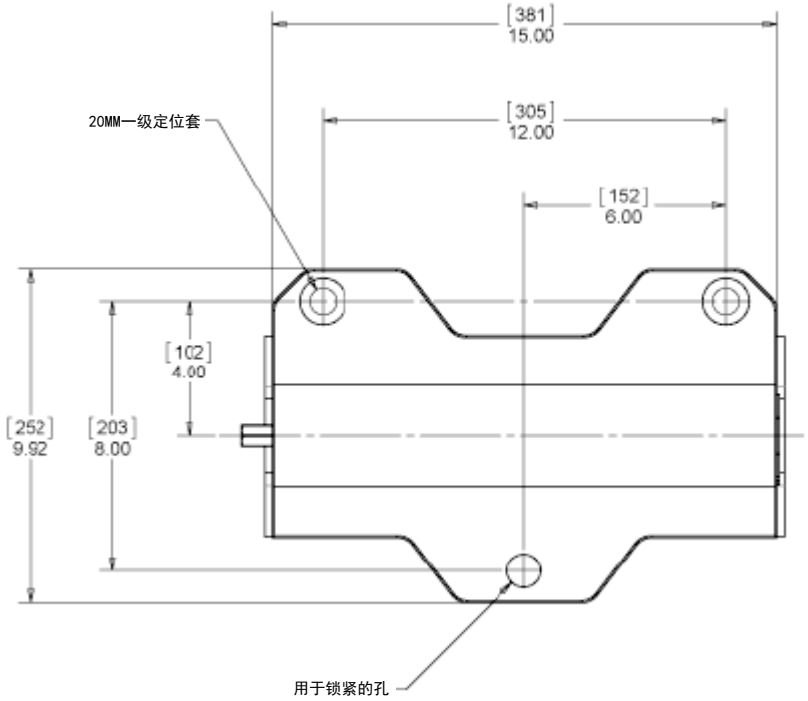
150mm钳口的最大夹持宽度可达470mm

球锁底座

公制

件号	重量	球锁轴
69496	21Kg	49651

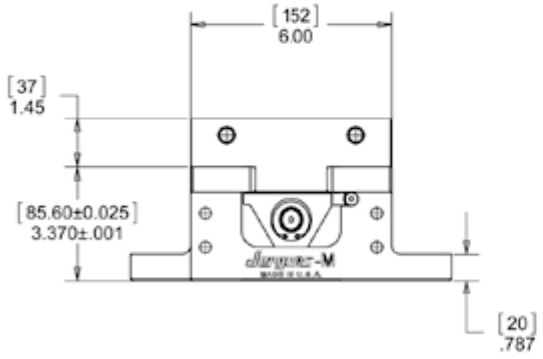


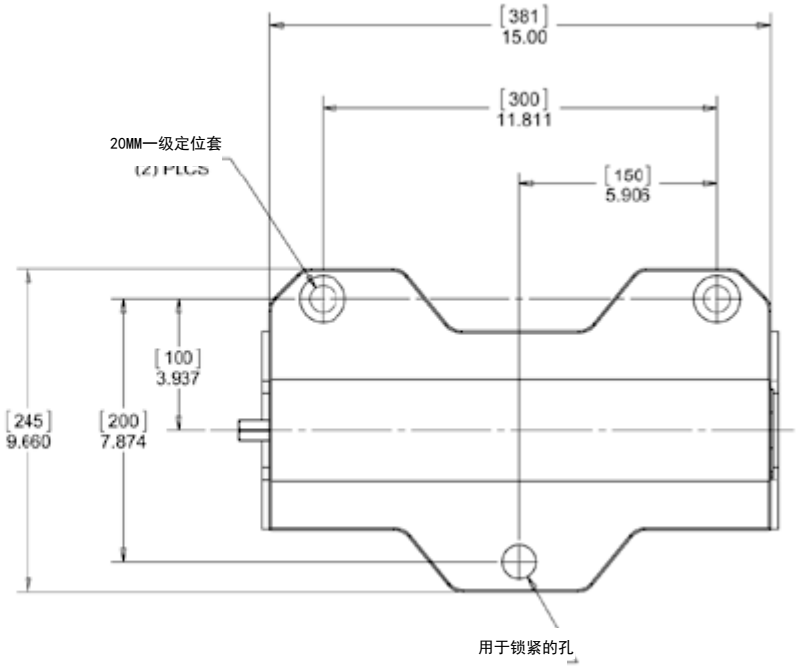


超短型150mm虎钳

英制

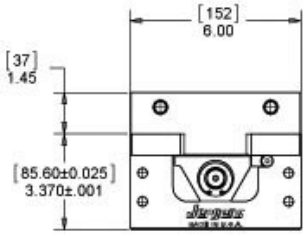
件号	重量	球锁轴
49496	47lbs	49601

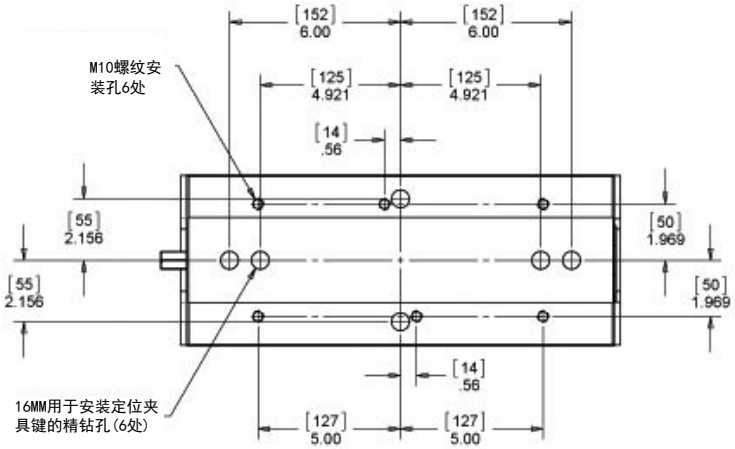




窄体底座

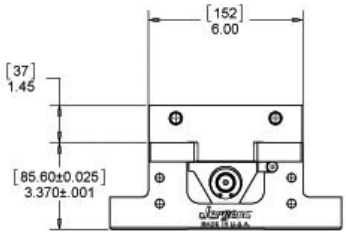
件号	重量
69492	20Kg

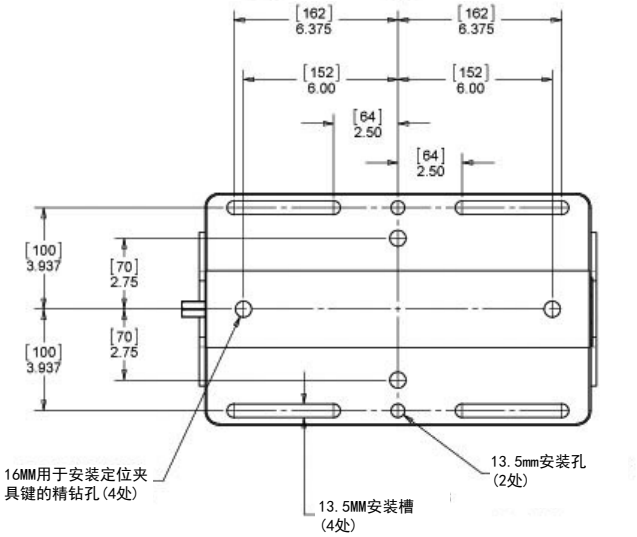




通用底座

件号	重量
69494	23Kg



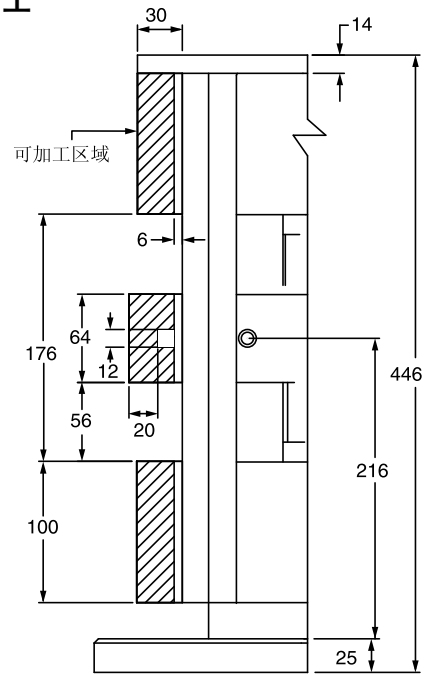


100mm 加工中心虎钳立柱

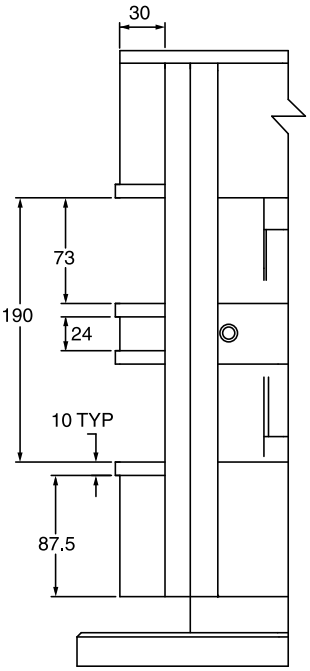
- 3或4面立柱
- 多选择安装系统
- 更快的卡爪快换系统
- 完全的卡爪行程
- 硬化钢精磨而成的导槽
- 全密封的导向螺杆组件
- 带可加工的标准铝爪
- 另有硬质卡爪可供选择

100mm虎钳立柱夹紧力

扭矩 (N.m)	夹紧力 (kgf) (大约)
27	1630
41	2040
54	2400
68	2800
81	3250*
*推荐最大值	



带铝爪的立柱



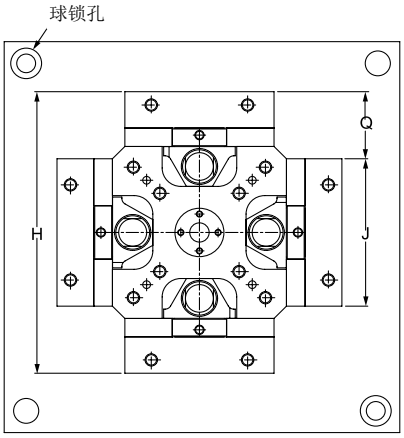
带硬爪的立柱

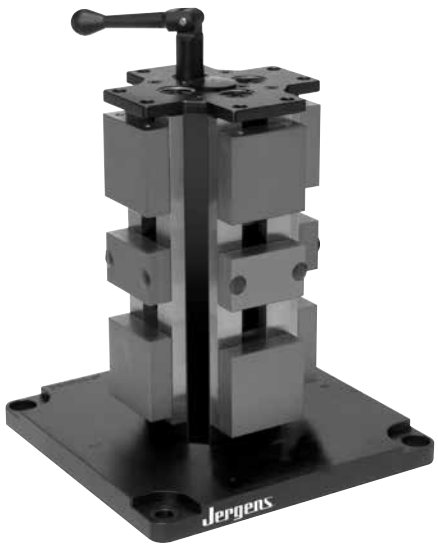
100mm 加工中心虎钳立柱

4面式

4面立柱是杰根斯的一种可靠耐用虎钳立柱，其上有8个工位夹持工件. 有两个标准的基座可供选择，。其中，通用型基座利用相距80mm或100mm的加工中心上的安装孔，可直接安装到卧式中心(HMC)工作台上。如果将杰根斯的球锁系统安装在卧式中心(HMC)上，将更大地提高加工生产效率。虎钳立柱和任何其他夹具的更换将少于一分钟，夹具每次的重复定位精度将在±0.013mm之内。

提供传统型安装式样及基座尺寸，详情请联系杰根斯客户服务部门。





4面式100mm虎钳立柱（英制）

底板类型	件号	H	J	Q	板宽	板长	球锁孔 中心距	安装孔 中心距 1*	安装孔 中心距 2*	安装孔 中心距 3*	重量 (lbs)	球锁轴 件号
球锁底座	**49403**	9.56	4.0	2.8	15.75	15.75	14 x 14	n/a	n/a	n/a	132	49602
通用底座	**49475**	9.56	4.0	2.8	11.81	11.81	n/a	80mm	100mm	125mm	122	—

4面式100mm虎钳立柱（公制）

底板类型	件号	H	J	Q	板宽	板长	球锁孔 中心距	安装孔 中心距 1*	安装孔 中心距 2*	安装孔 中心距3*	重量 (Kg)	球锁轴 件号
球锁底座	**69403**	240	100	70	400	400	350 x 350	n/a	n/a	n/a	60	49652
通用底座	**49475**	240	100	70	300	300	n/a	80mm	100mm	125mm	55	—

* 通用型立柱上的底板有两套安装孔，匹配80mm或100mm加工中心上的夹持装置或T槽。
可根据用户的需要提供传统型安装式样及底板尺寸，详情请联系杰根斯客户服务部门。

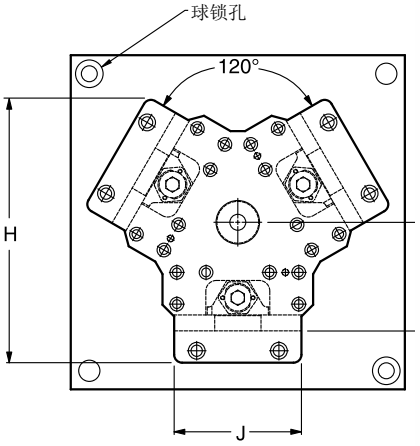
100mm 加工中心虎钳立柱

3面式

3面式虎钳立柱只有6个工位，但加工工件的3个或3个以上的面更通畅. 该设计对具有大主轴头的加工中心很有利. 由于刀具不用从刀架伸出太远，因此不会牺牲刀具的刚度. 通用型基座利用80mm或100mm加工中心上的安装孔，可直接安装到卧式(HMC)中心工作台上. 如果将杰根斯的球锁系统安装在卧式(HMC)中心上，将更大地提高加工生产效率，虎钳立柱和任何其他夹具的更换将少于一分钟，夹具每次的重复定位精度将在0.013mm之内.

提供传统型安装式样及基座尺寸，详情请联系杰根斯客户服务部门.

工件240°范围可加工。



3面式100mm虎钳立柱（英制）

底板类型	件号	H	J	Q	板宽	板长	球锁孔中心距	安装孔中心距 1*	安装孔中心距 2*	安装孔中心距 3*	重量 (lbs)	球锁轴件号
球锁底座	**49409**	9.55	4.0	4.22	15.75	15.75	14 x 14	n/a	n/a	n/a	125	49602
通用底座	**49473**	9.55	4.0	4.22	11.81	11.81	n/a	80mm	100mm	125mm	115	—

3面式100mm虎钳立柱（公制）

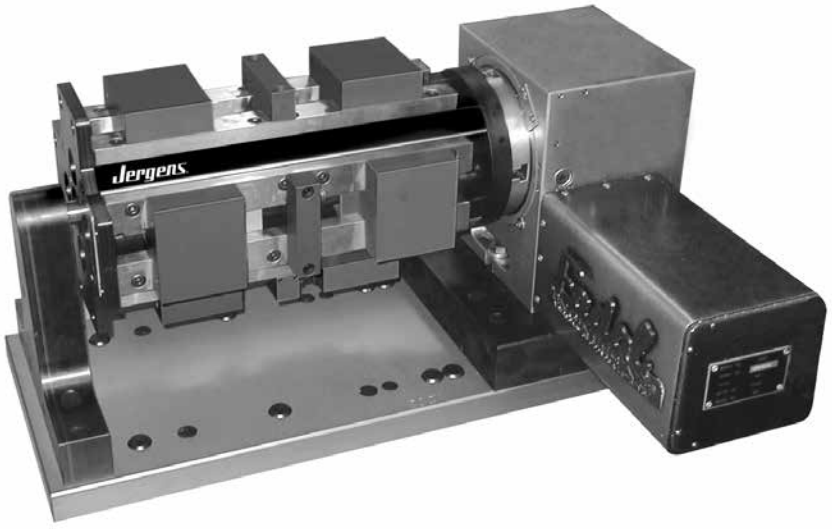
底板类型	件号	H	J	Q	板宽	板长	球锁孔中心距	安装孔中心距 1*	安装孔中心距 2*	安装孔中心距 3*	重量 (kg)	球锁轴件号
球锁底座	**69409**	225	100	90	400	400	350 x 350	n/a	n/a	n/a	57	49652
通用底座	**49473**	225	100	90	300	300	n/a	80mm	100mm	125mm	52	—

* 通用型立柱上的底板有两套安装孔，匹配80mm或100mm加工中心上的夹持装置或T槽。
可根据用户的需要提供传统型安装式样及底板尺寸，详情请联系杰根斯客户服务部门。

分度盘系统

使立式加工中心(VMC)的生产更大。杰根斯加工中心虎钳立柱能直接安装在现有的分度盘上或杰根斯也可提供分度盘。如果配备杰根斯的球锁装夹系统，虎钳立柱就成为夹具快换系统的一部分。请联系杰根斯技术服务部门，我们将根据用户的实际应用需要，设计一套合适的装夹系统。

- 提高用户立式(VMC)加工中心的生产能力
- 减少安装时间
- 可安装在任何转盘或分度盘上
- 每次可夹持4, 6或8块工件
- 使用标准卡爪及附件

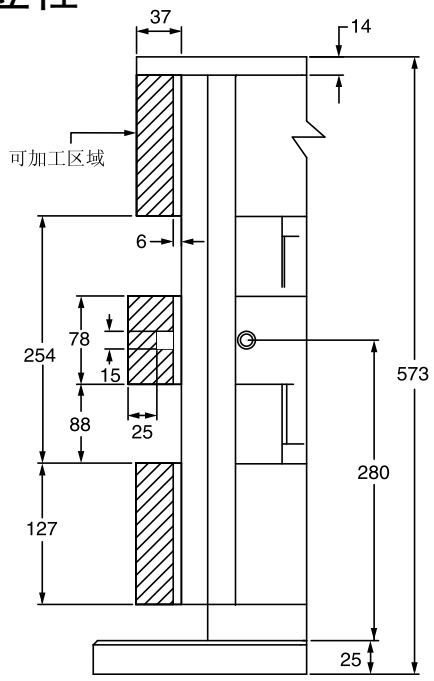


150mm 加工中心虎钳立柱

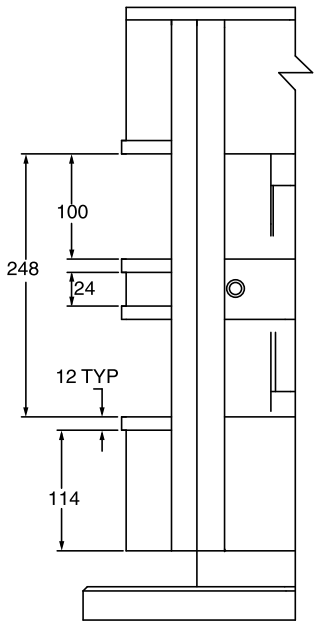
- 3或4面立柱
- 多选择安装系统
- 更快的卡爪快换系统
- 完全的卡爪行程
- 硬化钢精磨而成的导槽
- 全密封的导向螺杆组件
- 带可加工的标准铝爪
- 另有硬质卡爪可供选择

150mm虎钳立柱夹紧力

扭矩 (N.m)	夹紧力(kgf) (大约)
27	1630
41	2040
54	2400
68	2800
81	3250
95	3800
108	4150
122	4550*
	*推荐最大值



带铝爪的立柱



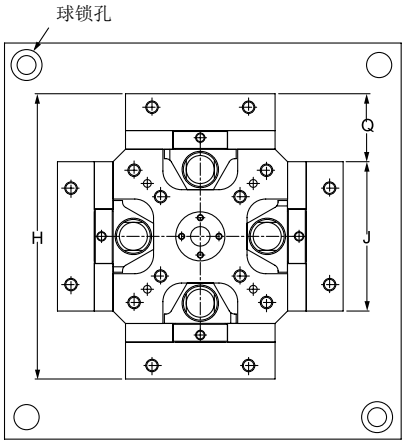
带硬爪的立柱

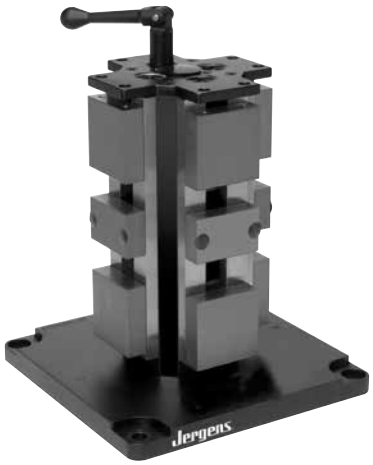
150mm 加工中心虎钳立柱

4面式

4面立柱是杰根斯的一种可靠耐用虎钳立柱，其上有8个工位夹持工件. 有两个标准的基座可供选择，。其中，通用型基座利用相距80mm或100mm的加工中心上的安装孔，可直接安装到卧式中心(HMC)工作台上。如果将杰根斯的球锁系统安装在卧式中心(HMC)上，将更大地提高加工生产效率。虎钳立柱和任何其他夹具的更换将少于一分钟，夹具每次的重复定位精度将在±0.013mm之内。

提供传统型安装式样及基座尺寸，详情请联系杰根斯客户服务部门。





4面式150mm虎钳立柱（英制）

底板类型	件号	H	J	Q	板宽	板长	球锁孔中心距	安装孔中心距 1*	安装孔中心距 2*	安装孔中心距 3*	重量 (lbs)	球锁轴件号
球锁底座	**49412**	11.5	6.00	2.75	15.75	15.75	14 x 14	n/a	n/a	n/a	244	49602
球锁底座	**49404**	11.5	6.00	2.75	19.68	19.68	17 x 17	n/a	n/a	n/a	258	49612
通用底座	**49476**	11.5	6.00	2.75	15.75	15.75	n/a	80mm	100mm	125mm	235	—

4面式150mm虎钳立柱（公制）

底板类型	件号	H	J	Q	板宽	板长	球锁孔中心距	安装孔中心距 1*	安装孔中心距 2*	安装孔中心距 3*	重量 (kg)	球锁轴件号
球锁底座	**69412**	290	150	70	400	400	350 x 350	n/a	n/a	n/a	111	49652
球锁底座	**69404**	290	150	70	500	500	425 x 425	n/a	n/a	n/a	117	49662
通用底座	**49476**	290	150	70	400	400	n/a	80mm	100mm	125mm	107	—

* 通用型立柱上的底板有两套安装孔，匹配80mm或100mm加工中心上的夹持装置或T槽。
可根据用户的需要提供传统型安装式样及底板尺寸，详情请联系杰根斯客户服务部门。

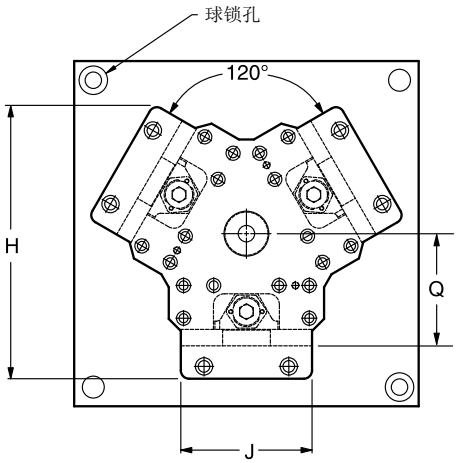
150mm 加工中心虎钳立柱

3面式

3面式虎钳立柱只有6个工位，但加工工件的3个或3个以上的面更通畅. 该设计对具有大主轴头的加工中心很有利. 由于刀具不用从刀架伸出太远，因此不会牺牲刀具的刚度. 通用型基座利用80mm或100mm加工中心上的安装孔，可直接安装到卧式(HMC)中心工作台上. 如果将杰根斯的球锁系统安装在卧式(HMC)中心上，将更大地提高加工生产效率，虎钳立柱和任何其他夹具的更换将少于一分钟，夹具每次的重复定位精度将在0.013mm之内.

提供传统型安装式样及基座尺寸，详情请联系杰根斯客户服务部门.

工件240°范围可加工。



3面式150mm虎钳立柱（英制）

底板类型	件号	H	J	Q	板宽	板长	球锁孔中心距	安装孔中心距 1*	安装孔中心距 2*	安装孔中心距 3*	重量 (lbs)	球锁轴件号
球锁底座	**49408**	12.57	6.00	5.12	15.75	15.75	14 x 14	n/a	n/a	n/a	252	49602
球锁底座	**49410**	12.57	6.00	5.12	19.68	19.68	17 x 17	n/a	n/a	n/a	266	49612
通用底座	**49474**	12.57	6.00	5.12	19.68	19.68	n/a	80mm	100mm	125mm	240	—

3面式150mm虎钳立柱（公制）

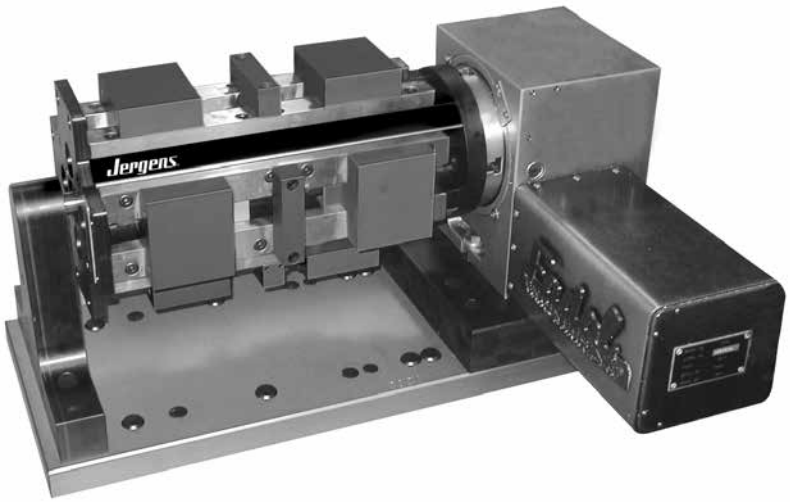
底板类型	件号	H	J	Q	板宽	板长	球锁孔中心距	安装孔中心距 1*	安装孔中心距 2*	安装孔中心距 3*	重量 (kg)	球锁轴件号
球锁底座	**69408**	318	150	130	400	400	350 x 350	n/a	n/a	n/a	115	49652
球锁底座	**69410**	318	150	130	500	500	425 x 425	n/a	n/a	n/a	121	49662
通用底座	**49474**	318	150	130	500	500	n/a	80mm	100mm	125mm	109	—

* 通用型立柱上的底板有两套安装孔，匹配80mm或100mm加工中心上的夹持装置或T槽。
可根据用户的需要提供传统型安装式样及底板尺寸，详情请联系杰根斯客户服务部门。

分度盘系统

使立式加工中心(VMC)的生产率更大。杰根斯加工中心虎钳立柱能直接安装在现有的分度盘上或杰根斯也可提供分度盘。如果配备杰根斯的球锁装夹系统，虎钳立柱就成为夹具快换系统的一部分。请联系杰根斯技术服务部门，我们将根据用户的实际应用需要，设计一套合适的装夹系统。

- 提高用户立式加工中心(VMC)的生产能力
- 减少安装时间
- 可安装在任何转盘或分度盘上
- 每次可夹持4、6或8块工件
- 使用标准卡爪及附件

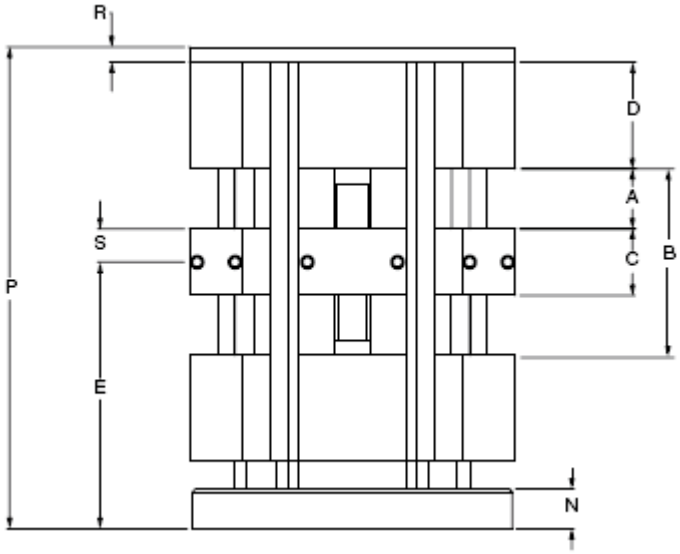


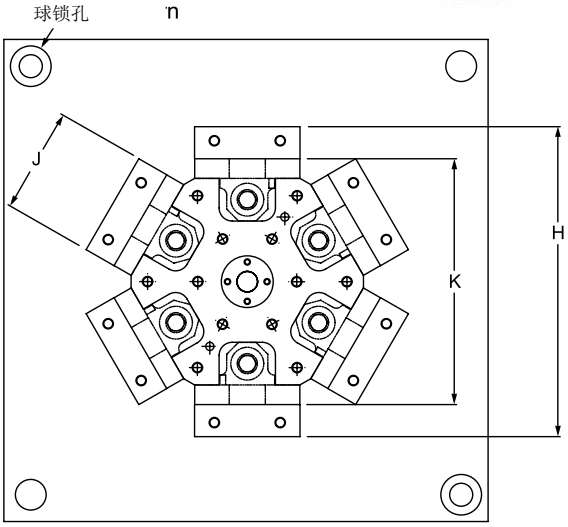
大型虎钳立柱

六面式12工位

杰根斯6面式虎钳立柱提供12个工位，提高每次的工件夹持数量。提供匹配基座，可直接安装到工作台或球锁系统的基板上。

- 通过一次加工12块工件的3面，降低工件加工成本
- 增加机器不需照看的时间
- 提高产量
- 立柱单元硬化钢质导槽
- 完全的卡爪行程，允许夹持更多类型的工件





六面式加工中心虎钳立柱(公制/英制)

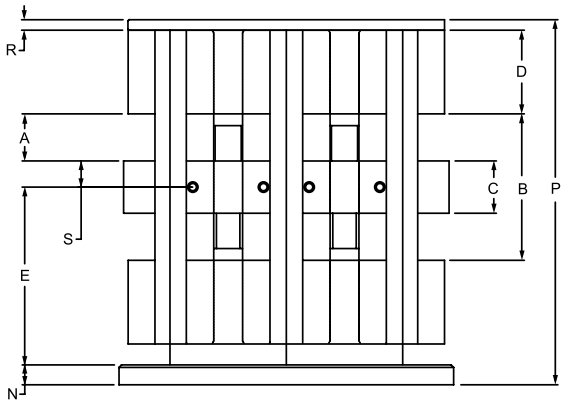
尺寸		球锁底座		通用底座		球锁底座		通用底座	
		69413	69414	69477	69478	49413	49414	49477	49478
	卡爪尺寸	100mm	150mm	100mm	150mm	4"/100mm	6"/150mm	4"/100mm	6"/150mm
A	卡爪最大张开	56	88	56	88	2.25	3.50	2.25	3.50
B	卡爪最大张开 (1工位)	178	254	178	254	7.00	10.00	7.00	10.00
C	固定卡爪宽度	64	78	64	78	2.50	3.00	2.50	3.00
D	移动卡爪长度	100	127	100	127	4.00	5.00	4.00	5.00
E	底板到固定卡爪中心的距离	241	305	241	305	8.50	11.00	8.50	11.00
H	总宽度	300	432	300	432	11.81	16.91	11.81	16.91
J	卡爪宽度	100	150	100	150	4.00	6.00	4.00	6.00
K	导槽间外尺寸	238	356	238	356	9.37	14.01	9.37	14.01
N	底板厚度	25	25	25	25	1.00	1.00	1.00	1.00
P	总高度	446	573	446	573	17.56	22.56	17.56	22.56
R	顶板厚度	14	14	14	14	0.56	0.56	0.56	0.56
S	面到中心距离	32	39	32	39	1.25	1.50	1.25	1.50
	底板长度&宽度	400	500	400	500	15.75	19.68	15.75	19.68
	球锁安装尺寸	350x350	425x425	n/a	n/a	14x14	17x17	n/a	n/a
	安装尺寸 1*	n/a	n/a	80mm	80mm	n/a	n/a	80mm	80mm
	安装尺寸 2*	n/a	n/a	100mm	100mm	n/a	n/a	100mm	100mm
	重量 (Kg)	94	161	94	161	206 lbs	355 lbs	206 lbs	355 lbs

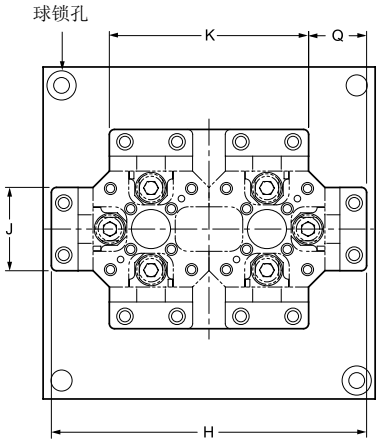
*通用型立柱上的底板有两套安装孔，匹配80mm或100mm加工中心上的夹持装置或T槽。
可根据用户的需要提供传统型安装式样及底板尺寸，详情请联系杰根斯客户服务部门。

大型虎钳立柱
多面式12或16工位

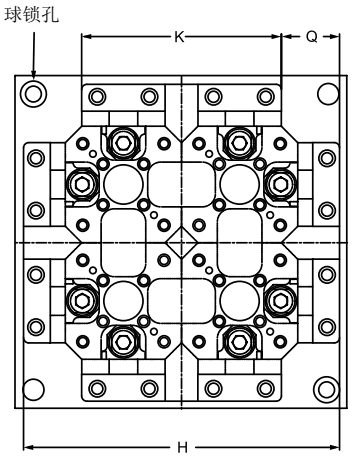
杰根斯多面式虎钳立柱提供12或16个工位，提高每次的工件夹持数量，提供匹配基座，可直接安装到工作台或球锁系统的基板上。

- 每次安装可加工更多工件
- 减少换装时间
- 可夹持更大工件
- 减低单件加工成本
- 增加机器不需照看的时间





12 工位



16 工位

多面式加工中心虎钳立柱

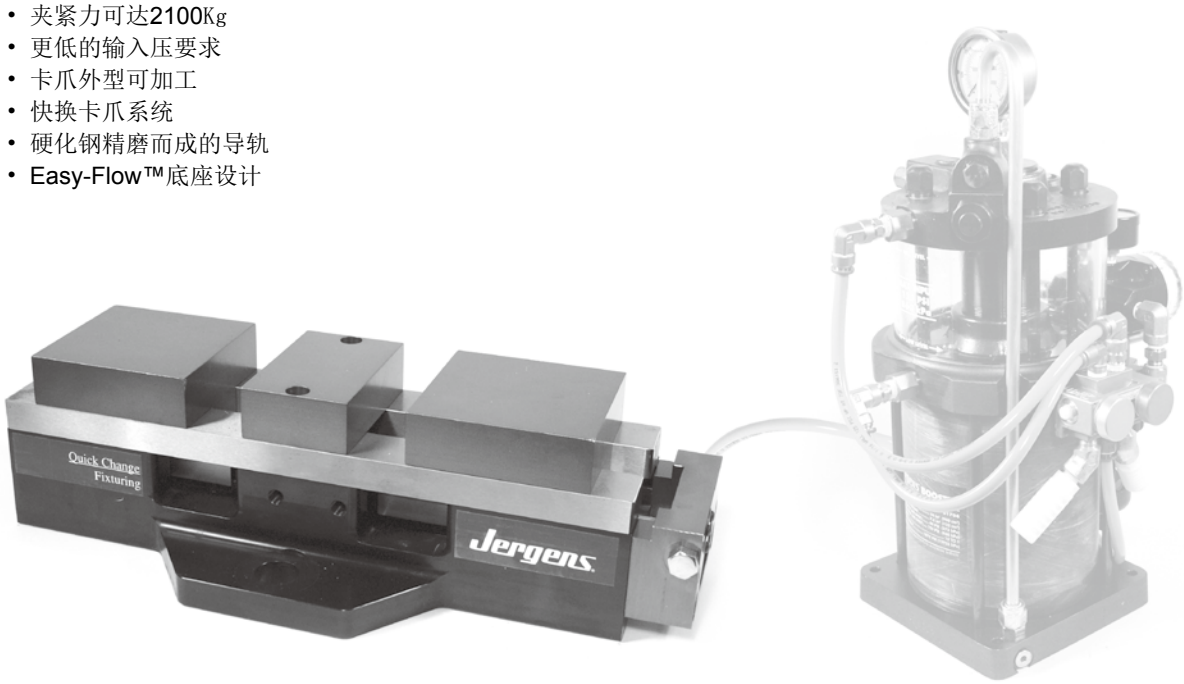
尺寸		12功位				16功位			
		球锁底座		通用底座		球锁底座		通用底座	
		69415	69416	69479	69480	69417	69418	69481	69482
	卡爪尺寸	100mm	150mm	100mm	150mm	100mm	150mm	100mm	150mm
A	卡爪最大张开 (2工位)	56	88	56	88	56	88	56	88
B	卡爪最大张开 (1工位)	176	254	176	254	176	254	176	254
C	固定卡爪宽度	64	78	64	78	64	78	64	78
D	移动卡爪长度	100	127	100	127	100	127	100	127
E	底板到固定卡爪中心的距离	216	280	216	280	216	280	216	280
H	总宽度	383	470	383	470	383	470	383	470
J	卡爪宽度	100	150	100	150	100	150	100	150
K	导槽间外尺寸	243	330	243	330	243	330	243	330
N	底板厚度	25	25	25	25	25	25	25	25
P	总高度	446	573	446	573	446	573	446	573
Q	空隙	70	70	70	70	70	70	70	70
R	顶板厚度	14	14	14	14	14	14	14	14
S	面到中心距离	32	39	32	39	32	39	32	39
	底板长度&宽度	400	500	400	500	400	500	400	500
	球锁安装尺寸	350x350	425x425	n/a	n/a	350x350	425x425	n/a	n/a
	安装尺寸 1*	n/a	n/a	80mm	80mm	n/a	n/a	80mm	80mm
	安装尺寸 2*	n/a	n/a	100mm	100mm	n/a	n/a	100mm	100mm
	重量 (Kg)	86	172	86	172	164	326	164	326

*通用型立柱上的底板有两套安装孔，匹配80mm或100mm加工中心上的夹持装置或T槽。
可根据用户的需要提供传统型安装式样及底板尺寸，详情请联系杰根斯客户服务部门。

液压虎钳

- 创新的紧凑结构设计
- 内部液压控制
- 夹紧力可达2100Kg
- 更低的输入压要求
- 卡爪外型可加工
- 快换卡爪系统
- 硬化钢精磨而成的导轨
- Easy-Flow™底座设计

液压动力系统可配套供应



技术参数:

液压压紧行: 6.3mm
高压工作液体体积: 6.6 cm^3
最大输入压: 275 bar
最小输入压: 35 bar
输入口径: #4 SAE (7/16-20 UNF-2B)

夹紧力(kg) = 输入压(bar) x 7.67

杰根斯液压虎钳与手动虎钳一样，有三种不同的基座类型可供选择。

操作方法:

使用件号为49445或49465的杰根斯液压虎钳手柄，将工件卡紧至贴合固定卡爪。然后反向旋开手柄大约1/2圈再启动液压系统即可。

手柄包括在虎钳中。

注意：件号为49445或49465的杰根斯液压虎钳手柄仅供中间调整步骤使用，不能用来直接操控虎钳。

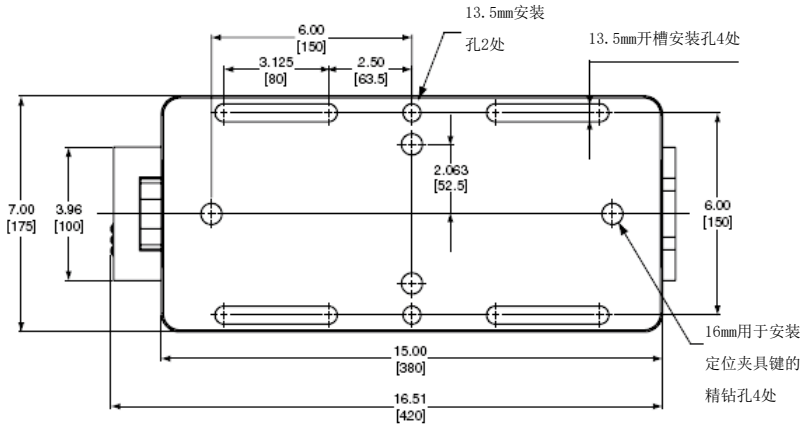
夹紧力

输入压 (bar)	夹紧力 (kg)
35	268
70	537
140	1075
210	1612
275*	2110

*推荐最大值

100mm液压虎钳

通用底座



件号	重量（kg）
69483	16

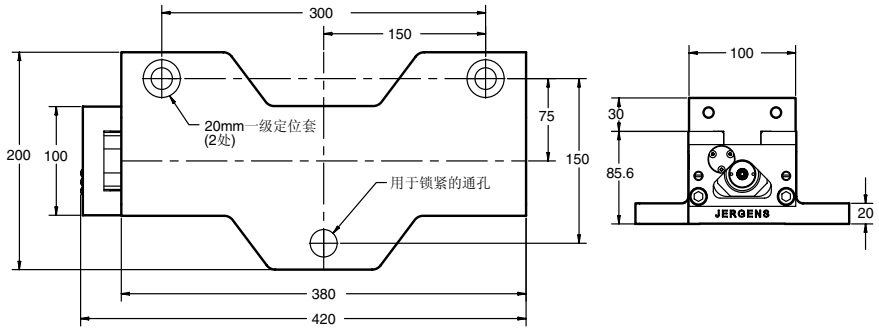
- 易于直接安装在工作台上
- 带槽形安装孔

球锁底座

- 与杰根斯球锁装夹系统配合使用
- 拼板式的底板可相互嵌套安装在杰根斯球锁基础板上

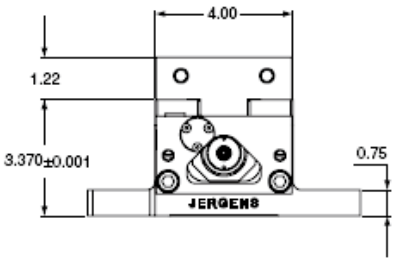
公制

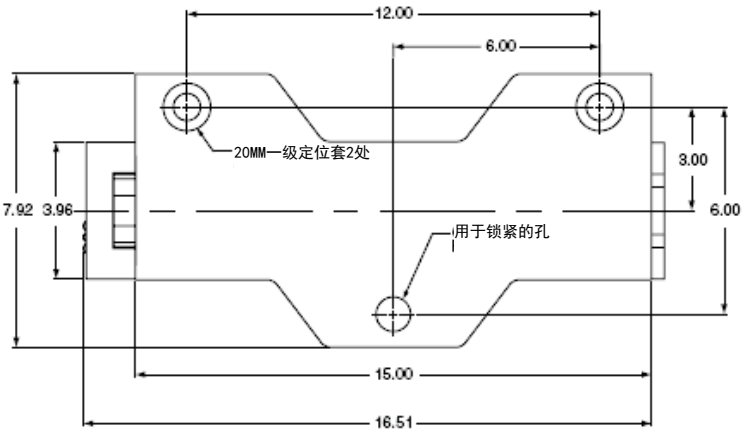
件号	重量（kg）	球锁轴件号
69485	15	49651



英制

件号	重量（kg）	球锁轴件号
49485	14	49601





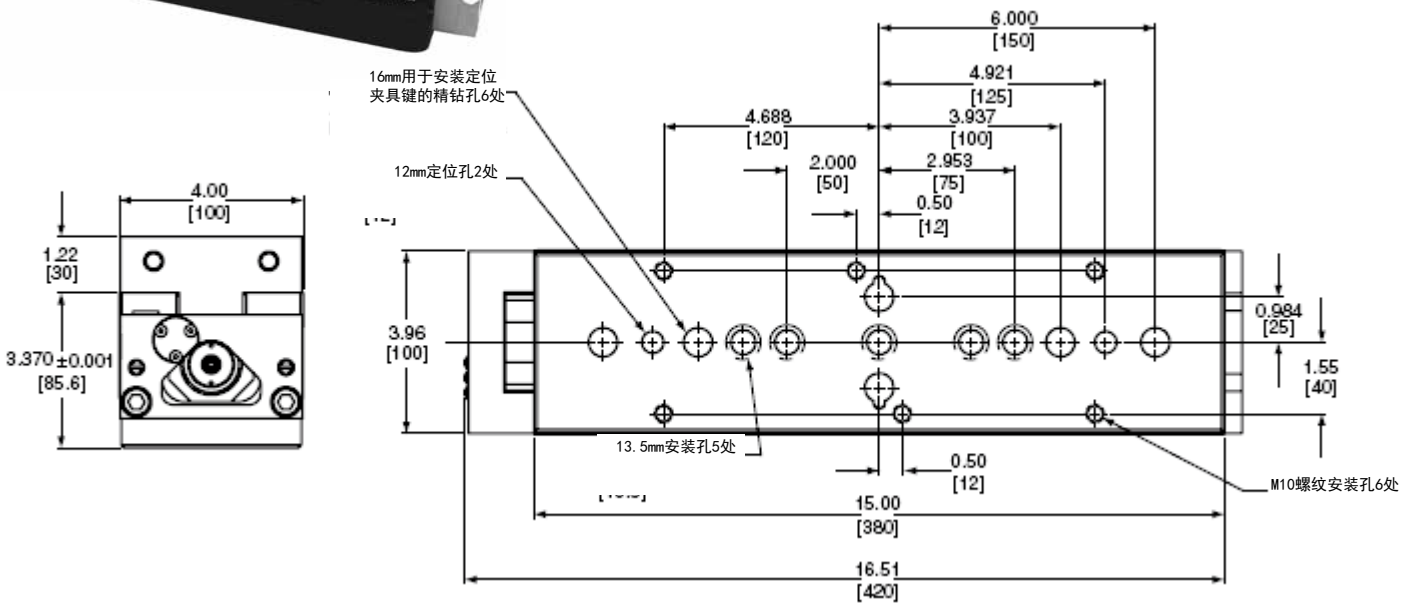
100mm液压虎钳

窄体底座

公制

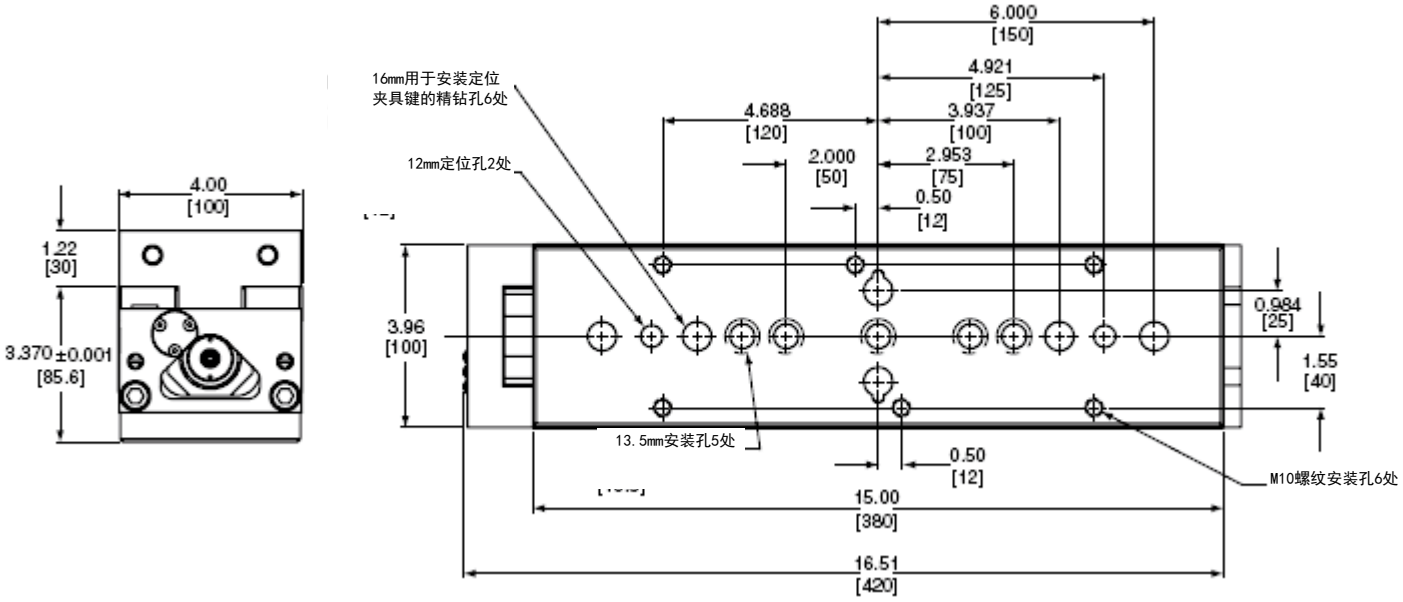
件号	重量（kg）
69487	14

- 可单独使用或安装在夹具板上使用
- 窄体设计使夹具板上能容纳更多数量的虎钳



英制

件号	重量（kg）
49487	14



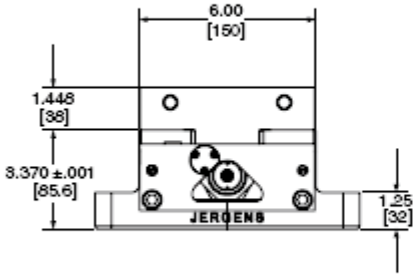
150mm液压虎钳

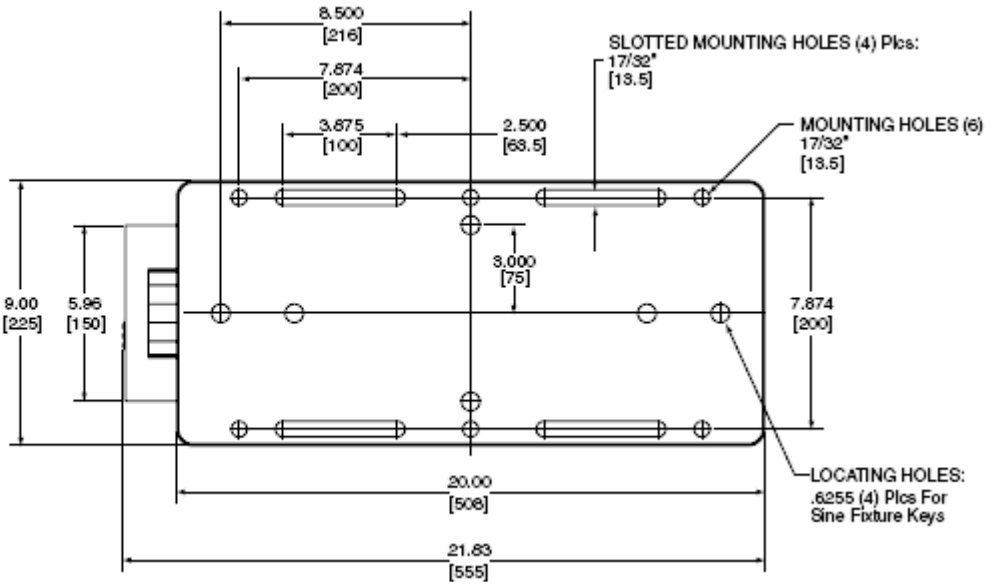
通用底座

公制

件号	重量（kg）
69484	29

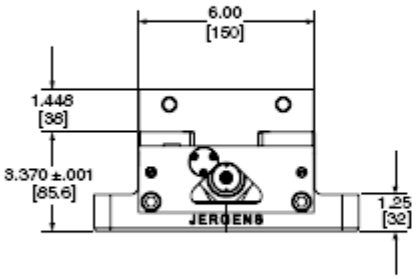
- 易于直接安装在工作台上
- 带槽形安装孔

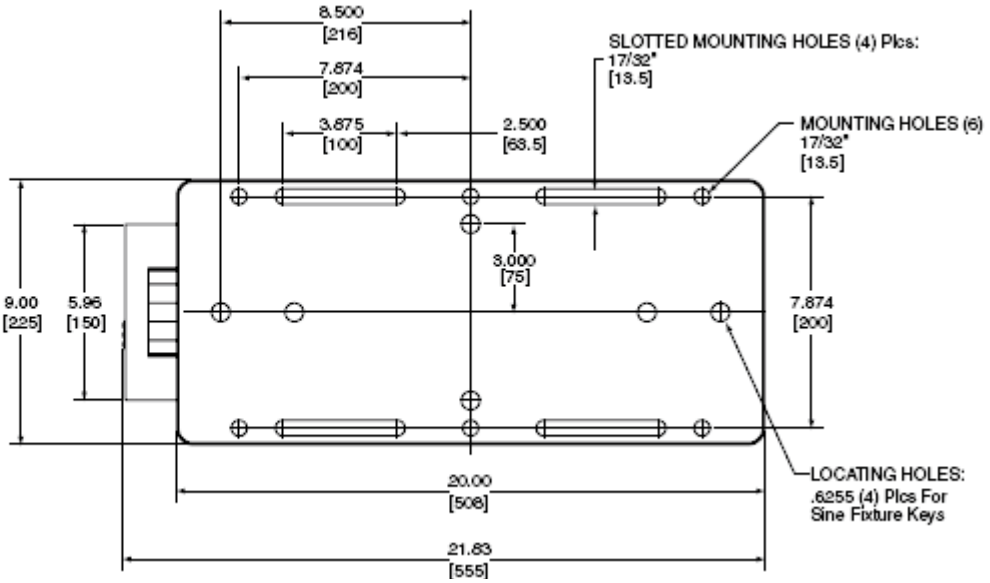




英制

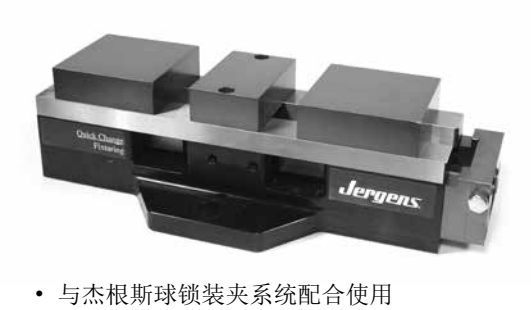
件号	重量（kg）
49484	29





150mm液压虎钳

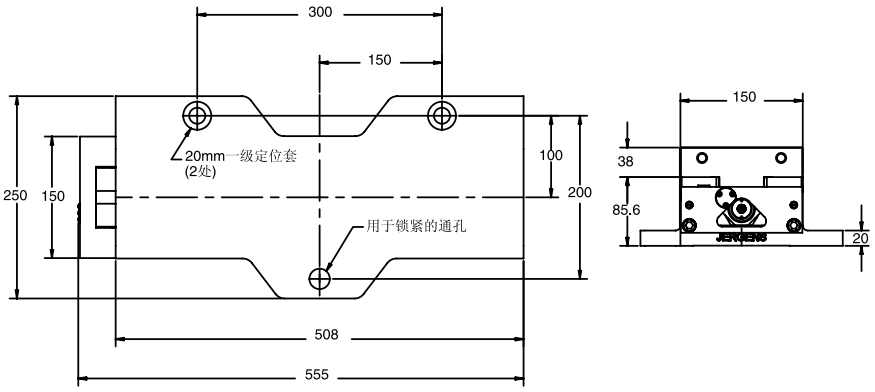
球锁底座



- 与杰根斯球锁装夹系统配合使用
- 拼板式的底板可相互嵌套安装在杰根斯球锁基础板上

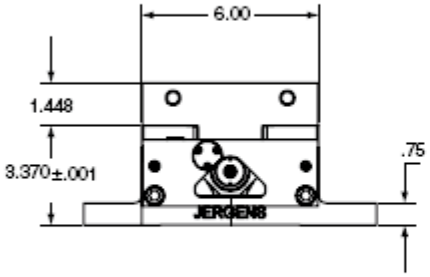
公制

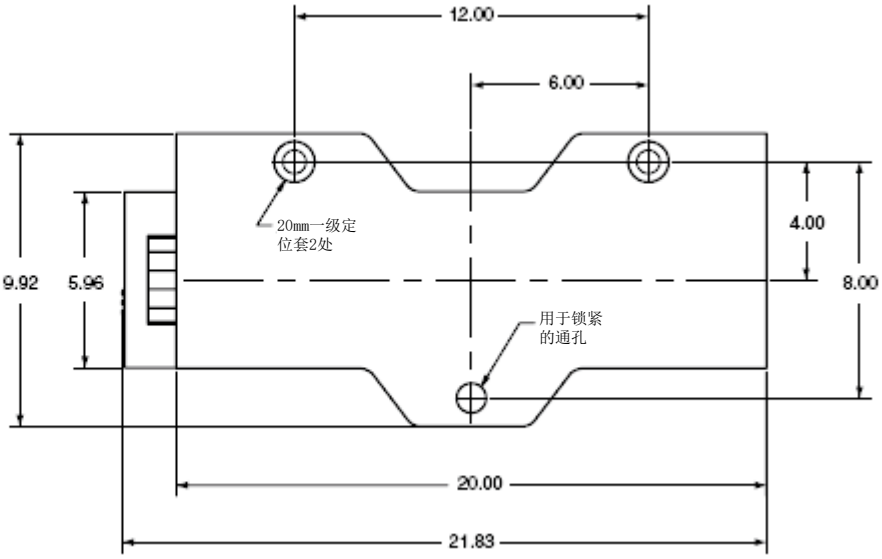
件号	重量（kg）	球锁轴件号
69486	28	49651



英制

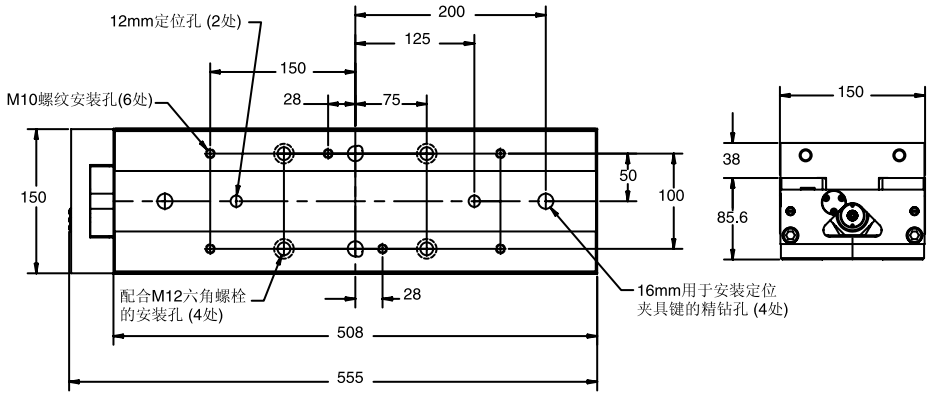
件号	重量（kg）	球锁轴件号
49486	28	49601





窄体底座

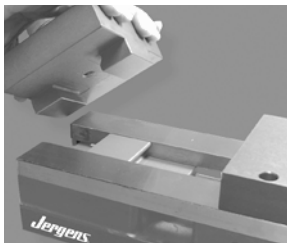
- 可单独使用或安装在夹具板上使用
- 窄体设计使夹具板上能容纳更多数量的虎钳

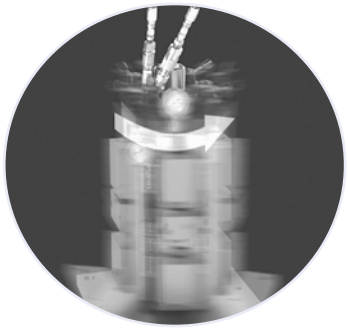


件号	重量（kg）
69488	27

液压虎钳立柱

液压虎钳立柱套件包括：
- 每面有独立的控制阀
- 双通道液压旋转接头
- 内置式蓄能器
- 手柄





双通道液压旋转接头

虎钳可以在管路连接的情况下旋转

独立的控制阀

每一面虎钳均可独立操控

内置式蓄能器(带单向阀)

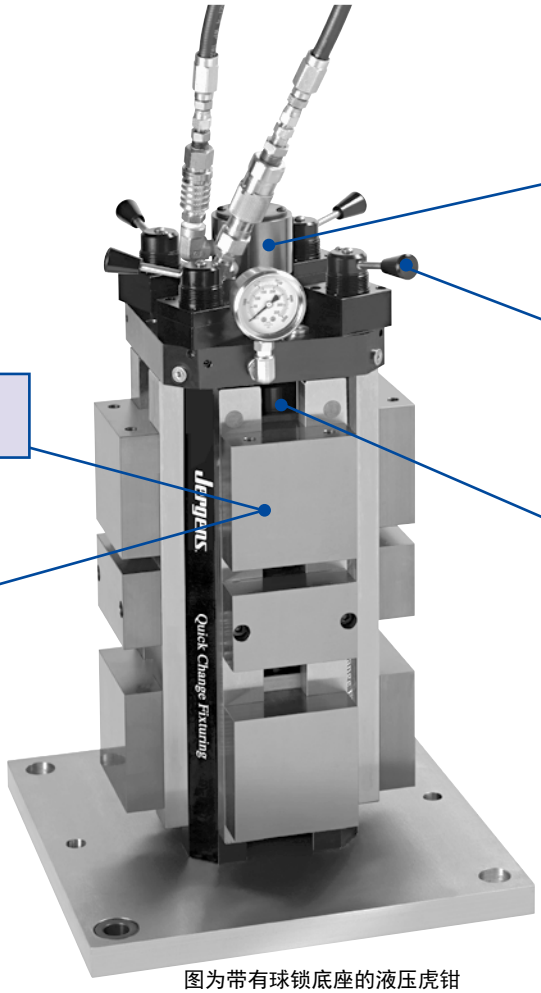
断开油路后仍能继续保压

可完全加工和反置的卡爪

有铝爪或钢爪可选

卡爪快换系统

减少夹具安装时间



图为带有球锁底座的液压虎钳

夹紧力(实测于卡爪的值)

输入压		夹紧力	
psi	bars	lbs	kg
500	35	595	268
1,000	70	1,190	537
2,000	140	2,380	1075
3,000	210	3,570	1612
4,000*	275*	4,760	2110

*推荐最大值

技术参数：

工作时持力: 268 - 2110 kgs
液压夹紧行程: 6.3 mm(两工位总计)
工作流量: 6.6立方厘米/面
高压液体体积: 6.6立方厘米/面
输入压力: 35 - 275 bar
双工位夹紧结构,中间卡爪作为挡块,不能作为单工位使用
钳口尺寸分100mm和150mm两种,有三面体或四面体可供选择

也有其他底座可供选择

下载CAD模型
www.jergens.com.cn

气液增压泵 6.69 页

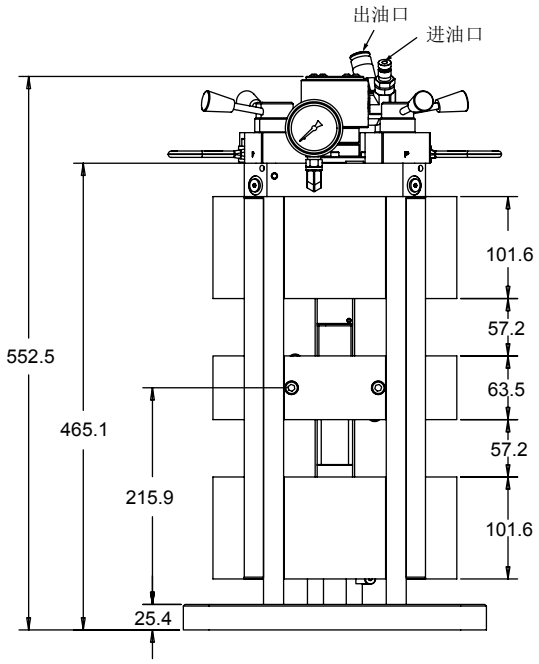
安装与操作：

1) 将铝质或钢质卡爪加工至符合夹紧工件的形状。
2) 使用手柄移动卡爪，直至工件接触到固定卡爪。
3) 然后将手柄旋回1/2到2圈，设定开口大小。
4) 启动液压动力源，操作每一面上的控制阀。

100mm液压虎钳立柱

- 每个方向上的虎钳都有独立的控制阀进行操控。
- 与手动虎钳相比，液压虎钳只需要非常小的力就能保证重复定位精度。
- 快速更换卡爪系统
- 液压虎钳立柱配备100mm宽的可加工铝质卡爪。也有标准的超宽型软爪、超高型软爪、硬质卡爪和钢质卡爪可供选择。3面式和4面式型号均可使用。
- 所有杰根斯虎钳都包括可加工可翻转的卡爪、硬化并精磨而成 的钢质导轨和全封闭的丝杠部件。

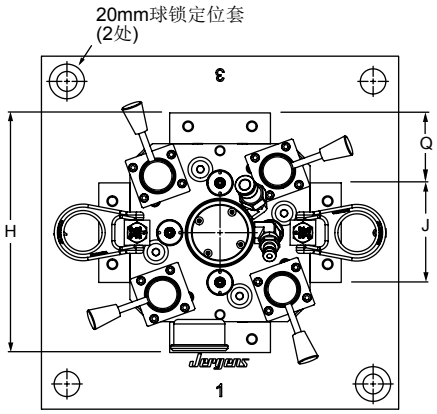
另有定制底座可供选择



4面式

4面式立柱有8个工位夹持工件，并有两种标准底座可供选择。通用型底座可通过80mm或100mm间距的安装孔，直接安装 在卧式加工中心(HMC)上。

如果将杰根斯的球锁系统应用在卧式加工中心(HMC)工作台上，将进一步提高加工生产效率。更换虎钳立柱或其他夹具只需不到一分钟的时间，夹具的重复定位精度在±0.013mm以内。



球锁底座虎钳立柱上视图

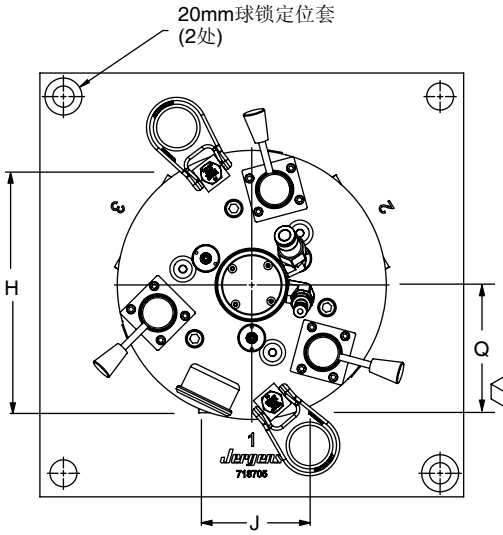
4面式100mm虎钳立柱

安装方式	件号	H	J	Q	底座宽	底座长	球锁孔中心距	安装孔中心距 1*	安装孔中心距 2*	配套球锁轴件号	重量 (kg)
球锁底座	**51453**	242.8	101.6	71.1	400	400	350 x 350	n/a	n/a	**49652**	68
通用底座	**51475**	242.8	101.6	71.1	300	300	n/a	80MM	100MM	N/A	67

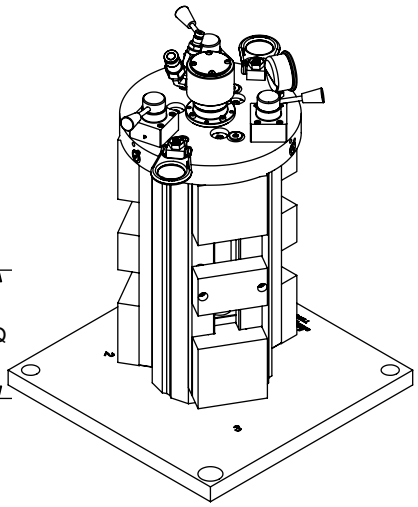
*通用型立柱的底座上有两套安装孔，匹配加工中心上80mm或100mm间距的栅格孔或T型槽。也可按照需要定制安装孔位置和底座尺寸。

100mm液压虎钳立柱
3面式

- 可加工到工件的3个或3个以上待加工面。
- 结构设计对大主轴头的加工中心很有利。
- 不会牺牲刀具的刚度。
- 通用型底座可通过80mm或100mm间距的安装孔，直接安装在卧式加工中心(HMC)上。
- 如果将杰根斯的球锁系统应用在卧式加工中心(HMC)工作台上，将进一步提高加工生产效率。更换虎钳立柱或其他夹具只需不到一分钟的时间，夹具的重复定位精度在±0.013mm以内。



球锁底座虎钳立柱上视图


可加工240° 范围内的
待加工面

3面式100mm虎钳立柱

安装方式	件号	H	J	Q	底座宽	底座长	球锁孔中心距	安装孔中心距 1*	安装孔中心距 2*	配套球锁轴件号	重量 (kgs)
球锁底座	**51459**	242.6	101.6	107.2	400	400	350 x 350	n/a	n/a	**49652**	72
通用底座	**51473**	242.6	101.6	107.2	300	300	n/a	80MM	100MM	N/A	66

*通用型立柱的底座上有两套安装孔，匹配加工中心上80mm或100mm间距的栅格孔或T型槽。也可按照需要定制安装孔位置和底座尺寸。

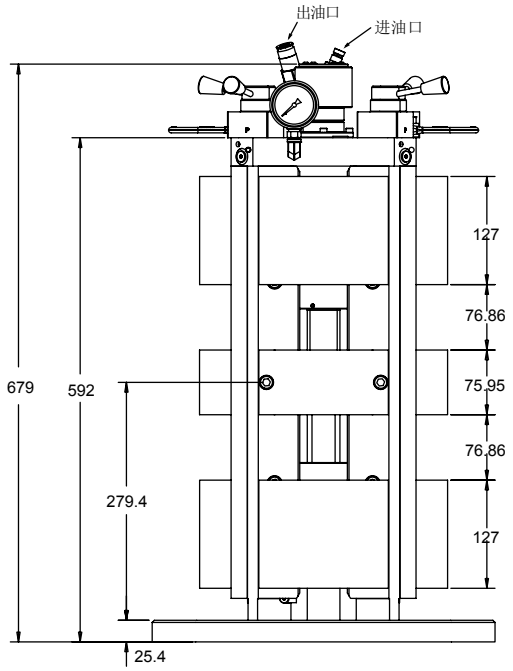
150mm液压虎钳立柱

- 每个方向上的虎钳都有独立的控制阀进行操控。
- 与手动虎钳相比，液压虎钳只需要非常小的力就能保证重复定位精度。
- 快速更换卡爪系统
- 液压虎钳立柱配备150mm宽的可加工铝质卡爪。也有标准的超宽型软爪、超高型软爪、硬质卡爪和钢质卡爪可供选择。

3面式和4面式型号均可使用。

- 所有杰根斯虎钳都包括可加工可翻转的卡爪、硬化并精磨而成的钢质导轨和全封闭的丝杠部件。

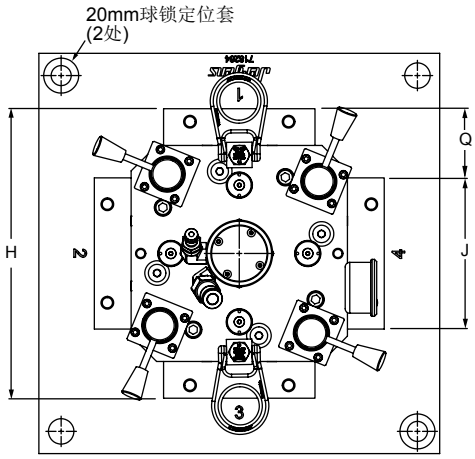
另有定制底座可供选择



4面式

4面式立柱有8个工位夹持工件，并有两种标准底座可供选择。通用型底座可通过80mm或100mm间距的安装孔，直接安装在卧式加工中心(HMC)上。

如果将杰根斯的球锁系统应用在卧式加工中心(HMC)工作台上，将进一步提高加工生产效率。更换虎钳立柱或其他夹具只需不到一分钟的时间，夹具的重复定位精度在±0.013mm以内。



球锁底座虎钳立柱上视图

4面式150mm虎钳立柱

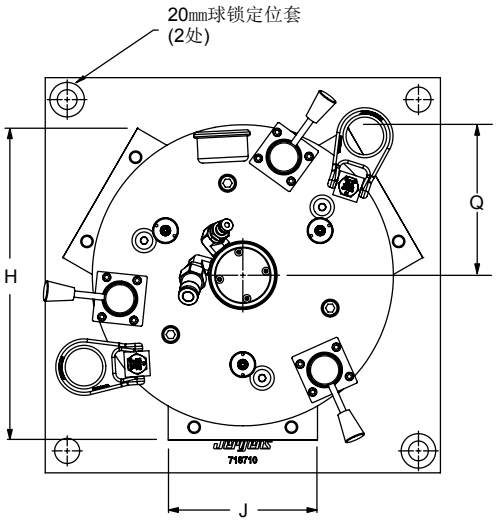
安装方式	件号	H	J	Q	底座宽	底座长	球锁孔中心距	安装孔中心距 1*	安装孔中心距 2*	配套球锁轴件号	重量 (kg)
球锁底座	**51462**	292.1	152.4	69.9	400	400	350 x 350	n/a	n/a	**49652**	122
球锁底座	**51454**	292.1	152.4	69.9	500	500	425 x 425	n/a	n/a	**49662**	130
通用底座	**51476**	292.1	152.4	69.9	400	400	n/a	80MM	100MM	N/A	122

*通用型立柱的底座上有两套安装孔，匹配加工中心上80mm或100mm间距的栅格孔或T型槽。也可按照需要定制安装孔位置和底座尺寸。

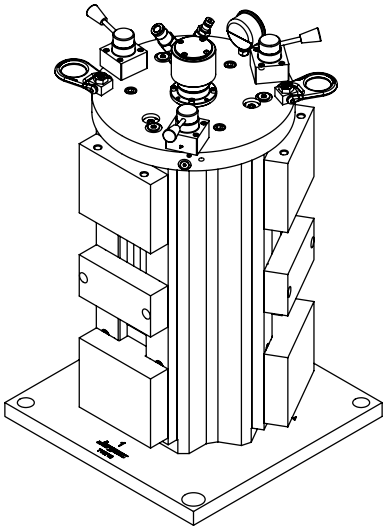
150mm液压虎钳立柱
3面式

3面式虎钳立柱具有6个工位，并开放工件的3个或3个以上待加工面。这样的设计对大主轴头的加工中心特别有利。由于刀具不需要从刀夹中伸出太多，因此不会牺牲刀具的刚度。通用型底座可通过80mm或100mm间距的安装孔，直接安装在卧式加工中心(HMC)上。

如果将杰根斯的球锁系统应用在卧式加工中心(HMC)工作台上，将进一步提高加工生产效率。更换虎钳立柱或其他夹具只需不到一分钟的时间，夹具的重复定位精度将在±0.013mm 以内。



球锁底座虎钳立柱上视图

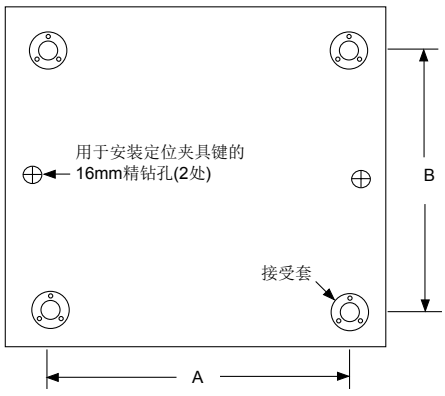

可加工**240°** 范围内的
待加工面

3面式150mm虎钳立柱

安装方式	件号	H	J	Q	底座宽	底座长	球锁孔中心距	安装孔中心距 1*	安装孔中心距 2*	配套球锁轴件号	重量 (kg)
球锁底座	**51458**	319.3	152.4	130	400	400	350 x 350	n/a	n/a	**49652**	136
球锁底座	**51460**	319.3	152.4	130	500	500	425 x 425	n/a	n/a	**49662**	145
通用底座	**51474**	319.3	152.4	130	500	500	n/a	80MM	100MM	N/A	145

*通用型立柱的底座上有两套安装孔，匹配加工中心上80mm或100mm间距的栅格孔或T型槽。也可按照需要定制安装孔位置和底座尺寸。

与虎钳立柱配套的球锁基础板



件号	交换工作台尺寸 (mm)	配套虎钳立柱型号	A (mm)	B (mm)	接受套尺寸 (mm)	基础板厚度 (mm)	重量 (kg)
59102	400	**51453, 51459**	350	350	20	28.57	31
		51462, 51458					
59103	500	**51454, 51460**	425	425	25	31.75	59
59103-C(双工位)	500	以上全部型号	350	350	20	31.75	59
			425	425	25		

增压泵组件-配水平式液压虎钳

件号
61725

杰根斯预充增压泵内部是一个特别而紧凑的液压系统，建议与杰根斯液压动力源一起配合使用。当然，它也可以与机械动力或大多数其它液压动力源一起配合使用。杰根斯气动增压泵套件为您配齐了液压虎钳所需的所有液压组件，包括30:1气动增压泵（含过滤调节器），4路按钮式驱动阀及所有连接管件。

- 自动排气
- 蓄油缸可透视
- 30:1增压比

组件 (件号61725) 含：

- 杰根斯61705预充增压泵(30:1)
- 过滤调节器
- 驱动阀

这款预充增压泵能非常理想地与杰根斯液压虎钳配合使用，使您事半功倍！请将此预充增压泵垂直放置使用。您只需准备好气源合连接到液压虎钳的油管即可，装配简易。

增压泵规格（单件）

件号	61705
蓄油缸容量(升)	0.8
高压强体积(cm^3)	61
最小输入压(bar)	2.7
最大输入压(bar)	8.6
增压比	30:1
最大输出压(bar)	258.5
重量(Kg)	13

注意：杰根斯液压虎钳的最大输入压不可高于270Bar。

手柄

件号
49455

100mm & **150**mm 液压虎钳手柄均可使用

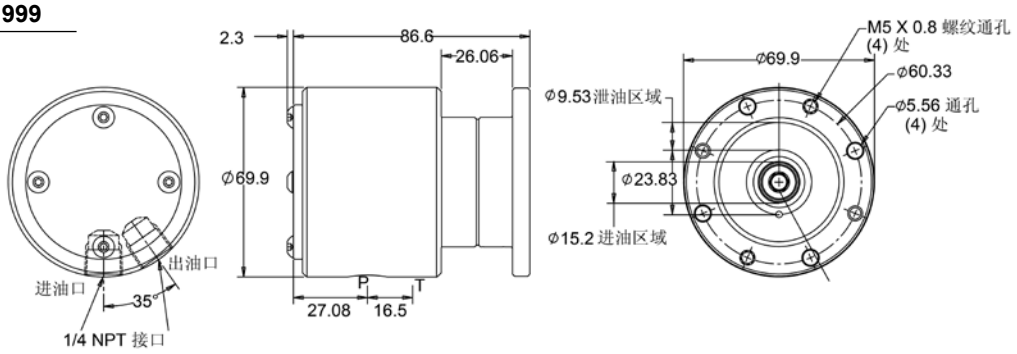
- 人体工程学设计
- 机加工铝材
- 配合杰根斯液压虎钳使用的特殊六角头

液压旋转接头
双通道, 1/4 NPT油口

出油口最大输入压：10 bar
进油口最大输入压：275 bar
最大转速：30RPM

@输入压(bar)	转动扭矩(n. m)
0	**1.13**
138	**2.82**
276	**4.52**

件号
61999



Shoebox™ 气动增压泵-配液压虎钳立柱

Shoebox气液泵价格经济，结构紧凑，适合小型液压回路使用。小体积的特点使其能便利地安装在运输工具上（如手推车）来回移动，供几个工作站同时使用。是液压虎钳立柱动力源的理想选择。

件号
61759

61759 组件包含：

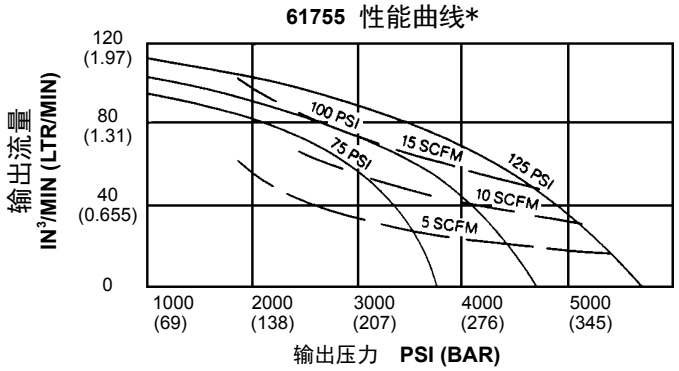
- **61755** 36:1 气液增压泵
- **61643** 四通道零泄漏手阀
  阀门安装基板
- **60703** 液压表（量程414Bar）

气液泵规格

产品件号	61755
蓄油槽容量	4.9 升
最小输入压	1.7 bar
最大输入压	8.5 bar
增压比	36:1
最大输出压	306 bar
自由流量（输入压为6.8 bar时）	1.64 升/分钟
重量	11 kg

注：杰根斯液压虎钳的最大输入压不可超过270bar.

61755 性能曲线*



快速接头

液压接头

套口	套管
1/4 NPT（母） 61916	1/4 NPT（公） 61966

液压接头双向控制回流.

气路接头

套口	套管
1/8 NPT（母） 61904	1/8 NPT（公） 61950
1/4 NPT（母） 61905	1/4 NPT（公） 61951
	1/4 NPT（母） 61954

气路接头仅套口止回.

转换头 & 弯头

BSP转换头	弯头
1/4 Male NPT 1/4 Female BSP **60221**	1/4 NPT x 1/4 管 **61004**

气路软管

长尺寸低气压软管以英尺为单位购买。根据右表件号订购现成管接头。

低气压软管

软管内径（英寸）	1/4	3/8	1/2
软管件号	61106	61108	61110
接头件号	61107	61109	61111

液压软管

高压软管根据用户的长度要求以装配成套销售。长度为两接头端间的尺寸。软管内径为3/8英寸（9.5毫米），额定压强276 bar。两端配3/8英寸口径内螺纹管接头。

高压液压软管

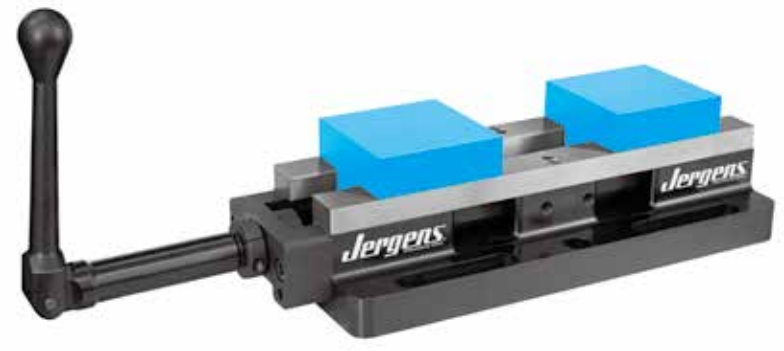
长度（毫米）	305	457	610	914	1829
件号 276 bar	61201	61202	61203	61204	61205

液压软管（自制）

长度	7620 毫米	软管头	软管头
件号 190 bar	61221 1/4 软管	61226 1/4 NPT（公）	61227 1/4 37° JIC 旋转式（母）

精密自定心虎钳

- 杰根斯自定心虎钳是一种简易、精确的工装方式，可满足不同大小的工件的同心对称加工的需要。
- 紧凑的外形，有三种不同的底板可供选择。
- 挤压成型的一体式铝质底板可使安装更加容易，并减少工作台上负重。
- 卡爪快换系统，需要时可对卡爪进行快速更换。
- 硬化精磨处理的钢质导轨，为支撑卡爪提供可靠并精确的支撑，耐磨损。
- 卡爪可被加工，可反置使用，并与杰根斯其他虎钳兼容。
- 卡爪底部设有楔形调节销，使卡爪更紧密地与导轨两侧配合，从而提高沿导轨方向的位置精度，减少工件的偏移。
- 全密封的丝杠螺杆夹紧机构，避免切屑和切削液的进入。
- 可改装为杰根斯双工位手动或液压虎钳。



图示为通用底座.
另有窄体底座和球锁底座供应.

夹紧力

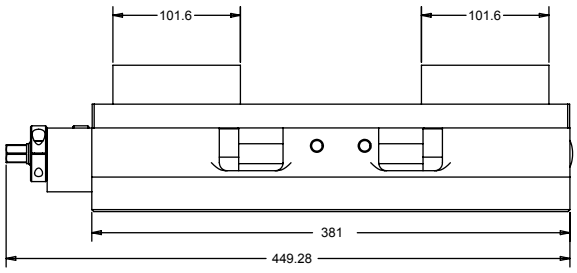
100mm&150mm自定心虎钳

扭力		夹紧力	
lbs. ft.	N•m	lbs.	kgf
20	27	1100	500
30	41	1500	680
40	54	2200	1000
50	68	2700	1220
60	81	3100	1400
70	95	3800	1720
80	108	4200	1900

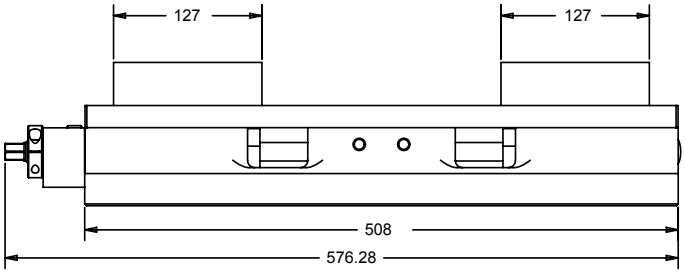
*推荐最大值

技术参数:

卡爪最大张口距离:
100mm型号: 142mm(卡爪未加工)/300mm(加工后的卡爪)
150mm型号: 200mm(卡爪未加工)/440mm(加工后的卡爪)
自定心回复精度(卡爪张开最小到最大): +/-0.015mm
重复精度: +/-0.005mm
最大夹紧力: 2000kgf



100mm自定心虎钳

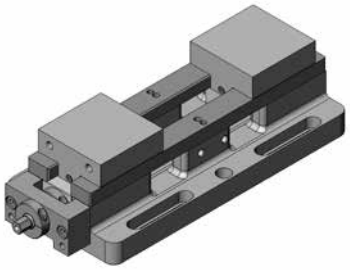


150mm自定心虎钳

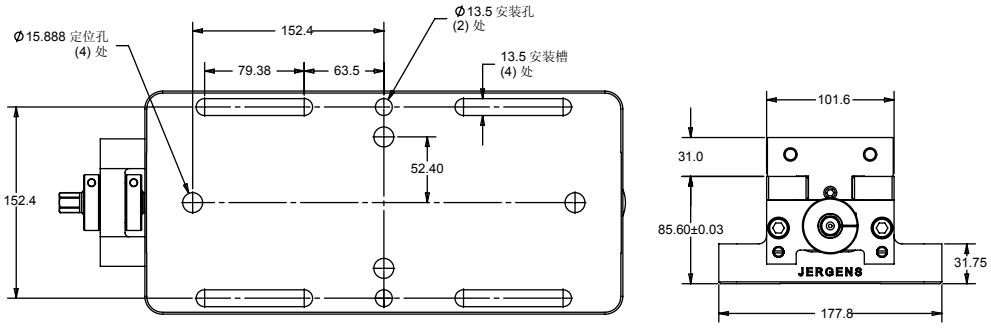
100mm 自定心虎钳

通用底座

件号	重量
49471SC	17kg

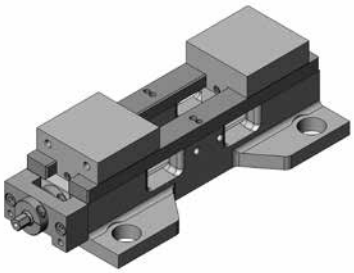


- 易于直接安装在工作台上
- 带槽形安装孔

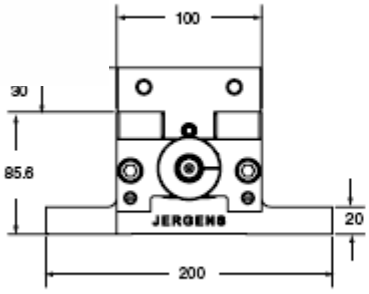


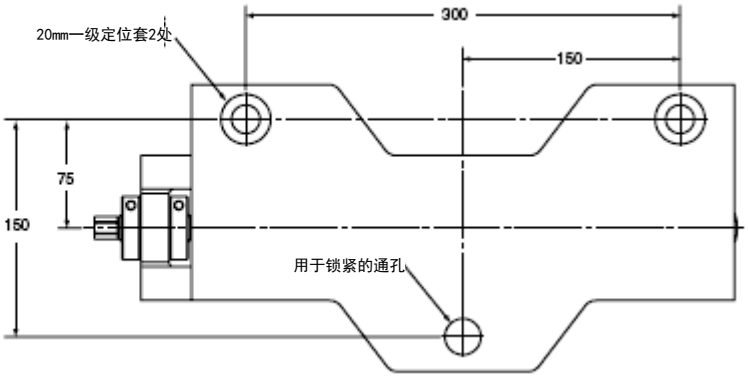
球锁底座

件号	重量
69405SC	17kg



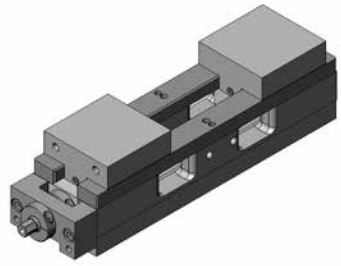
- 与杰根斯球锁装夹系统配合使用
- 拼板式的底板可相互嵌套安装在杰根斯球锁基础板上



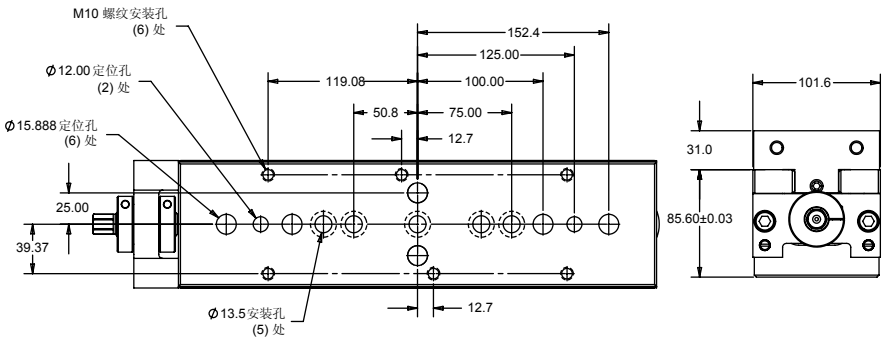


窄体底座

件号	重量
49401SC	15kg



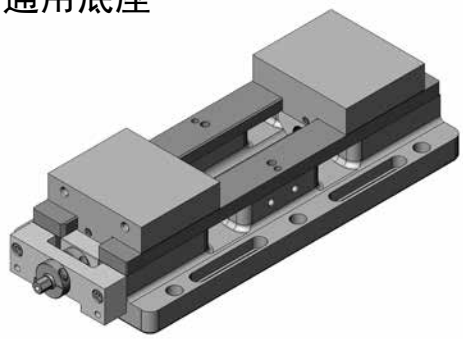
- 可供单独使用或装配在夹具板上使用
- 窄体设计使夹具板上能容纳更多数量的组虎钳



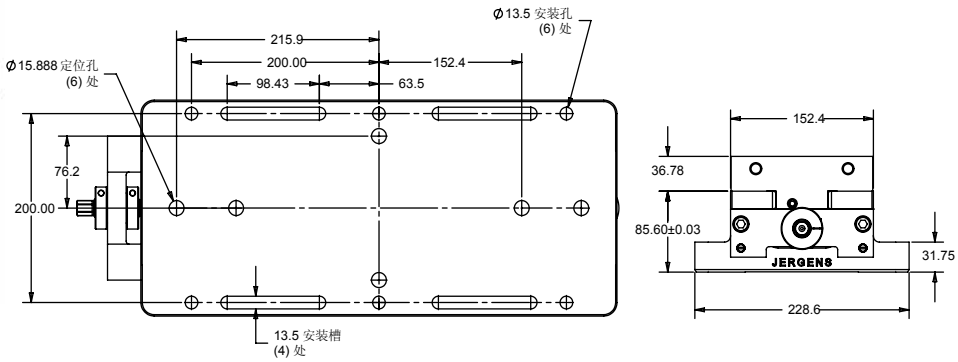
Jergens
www. jergens. com. cn

150mm 自定心虎钳

通用底座

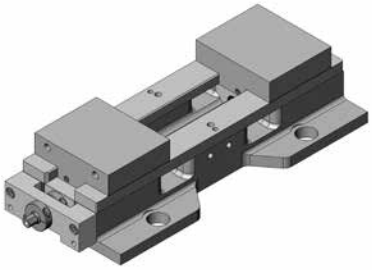


件号	重量
49472SC	32kg

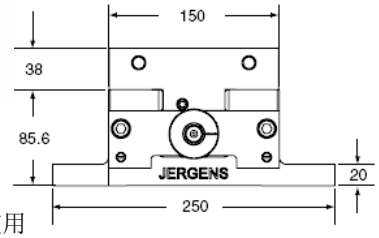


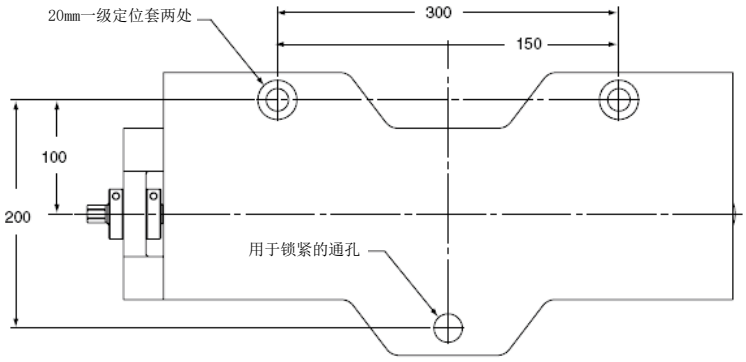
- 易于直接安装在工作台上
- 带槽形安装孔

球锁底座



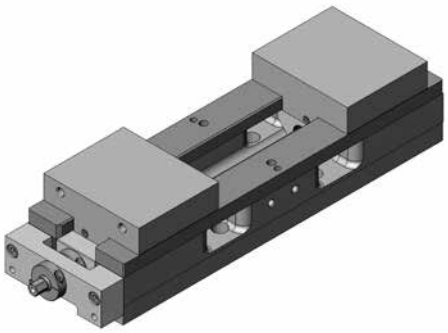
件号	重量
69406SC	30kg



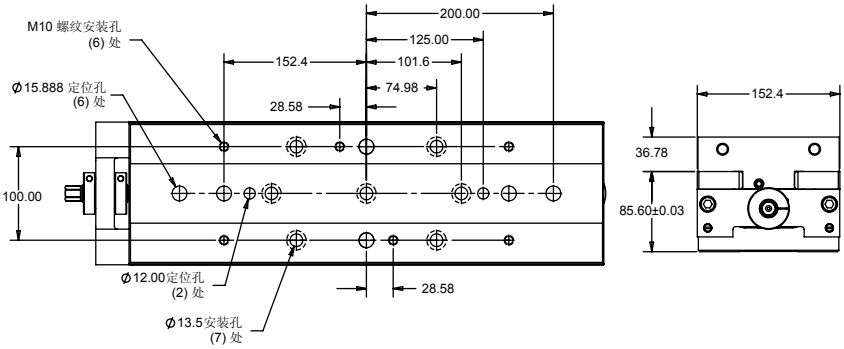


- 与杰根斯球锁装夹系统配合使用
- 拼板式的底板可相互嵌套安装在杰根斯球锁基础板上

窄体底座

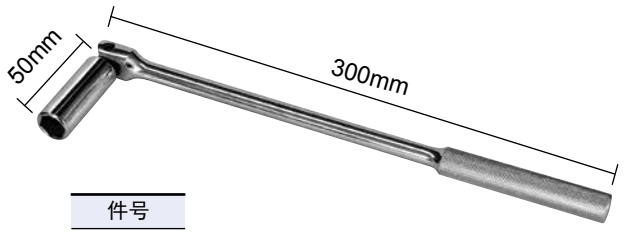


件号	重量
49402SC	29kg



- 可供单独使用或装配在夹具板上使用
- 窄体设计使夹具板上能容纳更多数量的组虎钳

手柄
自定心虎钳专用
同时用于100mm和150mm规格

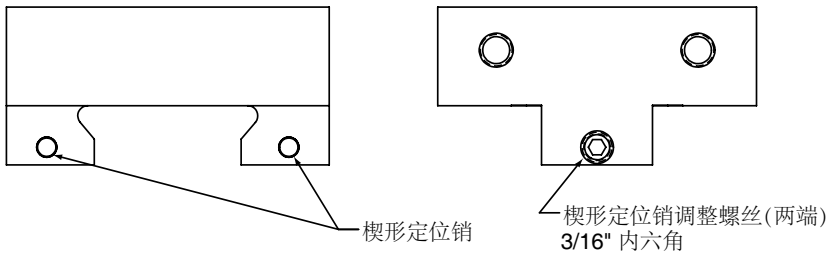


件号
49442SC

- 符合人体工程学的握持结构
- 规格参数：镀铬钢，9/16内六角套筒

自定心虎钳附件
带楔形定位销*的卡爪

- 比普通规格卡爪更进一步实现精确定位。

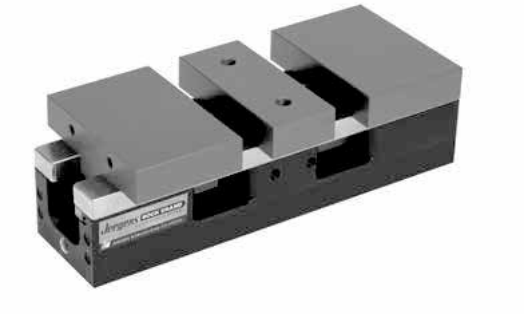


*杰根斯卡爪为标准规格，各型号的虎钳均可通用，详细规格请见右页.
订购带楔形定位销的卡爪请在标准件号后注"SC"字样.

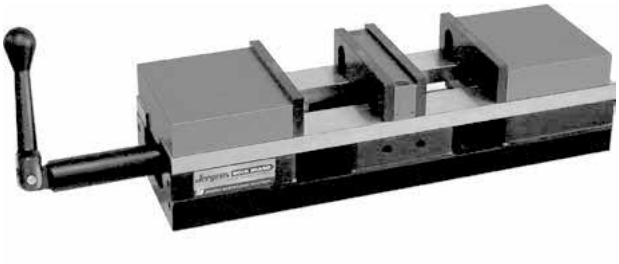
杰根斯虎钳
装夹灵活，柔性生产

待加工零件批次尺寸不同？工件形状各异？多次重复安装？
杰根斯虎钳可以解决您遇到的上述问题！

超宽可加工卡爪



双工位硬质卡爪套件



单工位硬质卡爪套件

整面式虎钳板

铝爪可被完全加工，因此可以更好的适应各种工件的定位面、支撑面和夹紧面。

虎钳基座由高强度铝合金挤压制造，导轨由加硬不锈钢合金制造。

全密封独立的虎钳芯轴，行程大、不会有铁屑进入产生故障。夹紧力由芯轴中的丝杠产生。

整个夹紧系统有几个整体部件组成，拆卸方便、维护保养简便。

铝爪和钢爪都可以加工：

- 加工定位面、支撑面和夹紧面
- 快速安装各种复杂外形的工件
- 增加装夹效率，大大节约成本

适用范围广：

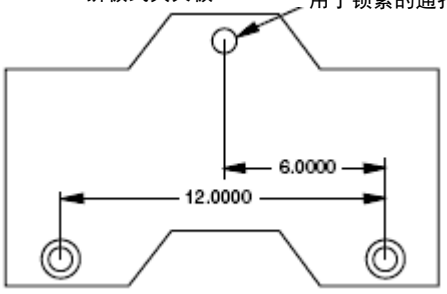
- 整个系统可以在很短的时间内夹紧简单或者复杂的应用。

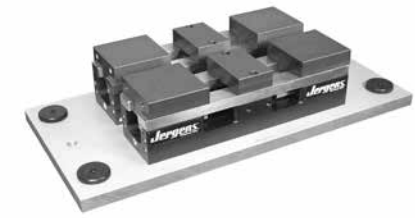
卡爪只需几秒就能完成更换：

- 快速更换加工类型
- 缩短设备待机时间

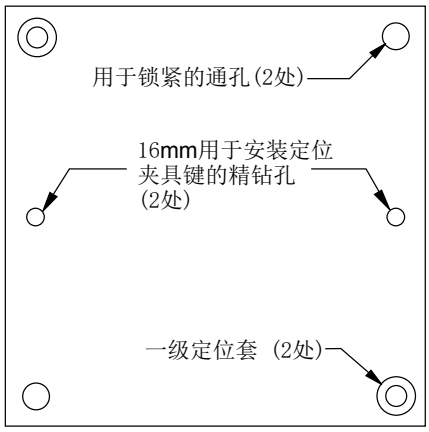
杰根斯虎钳的球锁配件(英制)

拼板式夹具板





Mul柱塞头le Vise 夹具板



球锁轴

球锁轴直径	夹具板/基础板厚度	球锁轴件号	带指旋螺钉的球锁轴
20	3/4	**49601**	**49601-S**
20	1	**49602**	**49602-S**
25	3/4	**49611**	**49611-S**
25	1	**49612**	**49612-S**

标准球锁轴

带指旋螺钉的球锁轴

锯齿形夹具板

夹具板件 号	拼板外形尺寸	夹具板厚度	外形尺寸	配套虎钳件 号	重量(Kg)
28705	**6** x 12	3/4	8 x 15	49401	4
28706	6 x 12	3/4	10 x 16	**49402**	4

可安装组合虎钳的球锁夹具板

杰根斯公司生产标准球锁夹具板应用于多种机加工。左边的图片就是一个例子。 这些夹具板可安装数个杰根斯虎钳。但是，当为特定的加工应用和车床设计时，杰根斯球锁装夹系统具有很大的优点。请联系杰根斯公司的技术服务部门选择适合您的夹具板和基础板。

夹具板件 号	球锁孔尺寸	球锁轴直径	夹具板厚度	外形尺寸	虎钳/夹具板数	配套虎钳件 号	重量(Kg)
28713	12 x 12	20mm	3/4	14 x 14	2	**49401**	6
28715	12 x 12	20mm	3/4	16 x 16	2	**49401**	8
28727	17 x 17	25mm	1	20 x 20	3	**49401**	17
28727	17 x 17	25mm	1	20 x 20	2	**49402**	17
***28742**	8 x 22	25mm	1	12 x 25	2	**49401**	13

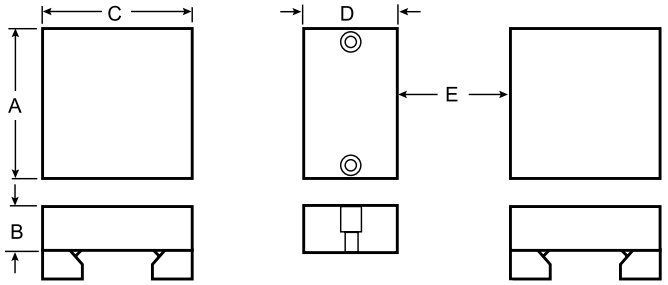
*可配合杰根斯夹具方箱立柱69011使用

球锁基础板，球锁虎钳，夹具方箱立柱及夹具板的配合使用

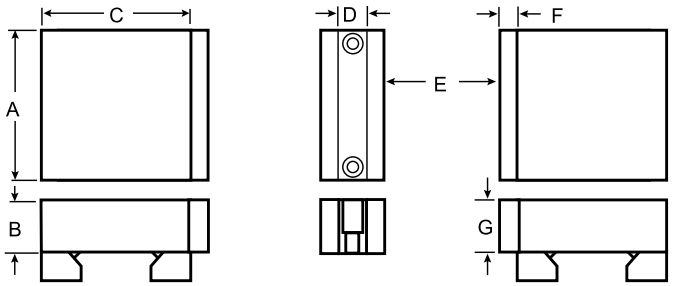
杰根斯公司生产标准基板应用于流行的机床. 这里展示了3种标准板。这些基板可接受杰根斯公司的球锁虎钳，方箱和夹具板。部分基板具有多种安装式样，允许多种尺寸和类型的夹具板和虎钳用在同一机器上。但是，当为特定的加工应用和车床设计时，杰根斯球锁装夹系统具有很大的优点. 请联系杰根斯公司的技术服务部门选择适合您的基板。

夹具板件 号	机器类型	工作台尺寸	球锁孔尺寸	应用
49102	HMC	400mm	14x14	虎钳立柱，夹具立柱，其他
49103-C	HMC	500mm	17x17 & 14x14	虎钳立柱，夹具立柱，其他
49112	VMC	20x40	多种	拼板式虎钳及夹具板，组合虎钳夹具，其他

虎钳卡爪



Sof 铝爪



硬爪

100mm虎钳卡爪

件号	描述	A	B	C	D	E [1]	F	G
49420	标准可加工铝爪套件(3件)	100	30	100	63.5	56		
49421	仅一对标准移动铝爪(2件)	100	30	100				
49422	仅标准固定铝爪（1件）	100	30		63.5			
49423	超宽型可加工铝爪套件（3件）	150	30	100	63.5	56		
49424	仅一对超宽移动铝爪（2件）	150	30	100				
49425	仅超宽固定铝爪（1件）	150	30		63.5			
49450	超高型可加工铝爪套件（3件）	100	50	130	63.5	46		
49451	仅一对超高移动铝爪（2件）	100	50	130				
49452	仅超高固定铝爪（1件）	100	50		63.5			
49420-S	可加工钢爪套件(3件)	100	30	100	63.5	56		
49421-S	仅一对移动钢爪(2件)	100	30	100				
49422-S	仅固定钢爪（1件）	100	30		63.5			
49426	硬质卡爪架套件[2]（3件）	100	30	88	24	73		
49428	仅一对硬质移动卡爪（2件）	100	30	88				
49427	仅硬质固定卡爪（1件）	100	30		24			
49429	淬火硬化钢质卡爪内嵌[3]（4件）	100					10	30

[2]不含钢质卡爪内嵌

[1] 安装尺寸

[3]钢质内嵌表面经黑色氧化处理，硬度达Rc 54/58

150mm虎钳卡爪

件号	描述	A	B	C	D	E [1]	F	G
49430	标准可加工铝爪套件(3件)	150	38	130	78	88		
49431	仅一对标准移动铝爪(2件)	150	38	130				
49432	仅标准固定铝爪（1件）	150	38		78			
49433	超宽型可加工铝爪套件（3件）	200	38	130	78	88		
49434	仅一对超宽移动铝爪（2件）	200	38	130				
49435	仅超宽固定铝爪（1件）	200	38		78			
49455	超高型可加工铝爪套件（3件）	150	63	150	78	75		
49453	仅一对超高移动铝爪（2件）	150	63	150				
49454	仅超高固定铝爪（1件）	150	63		78			
49430-S	可加工钢爪套件(3件)	150	38	130	78	88		
49431-S	仅一对移动钢爪(2件)	150	38	130				
49432-S	仅固定钢爪（1件）	150	38		78			
49436	硬质卡爪架套件[2]（3件）	150	38	115	24	100		
49438	仅一对硬质移动卡爪（2件）	150	38	115				
49437	仅硬质固定卡爪（1件）	150	38		24			
49439	淬火硬化钢质卡爪内嵌[3]（4件）	150					12	44.5

[2]不含钢质卡爪内嵌

[1] 安装尺寸

[3]钢质内嵌表面经黑色氧化处理，硬度达Rc 54/58

虎钳配件

卡爪 & 夹具板

杰根斯为我们的加工中心虎钳提供多种夹持方案选择.

卡爪

- 标准可加工铝爪，配合加工中心虎钳及立柱系列
- 超宽型完全可加工铝爪
- 超高型完全可加工铝爪
- 硬质卡爪架是指硬质氧化铝卡爪
  钻孔并攻螺纹以接受硬质卡爪内嵌
- 硬质卡爪内嵌为淬火硬化钢，以螺栓固定在卡爪架上

卡爪提供方式有三种:

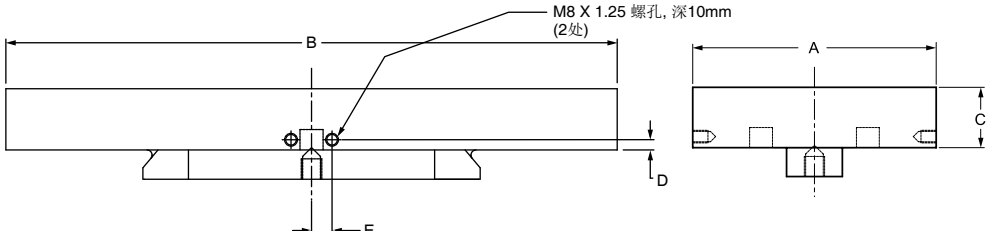
- 卡爪套件含2个移动卡爪和一个固定卡爪
- 移动卡爪成对销售
- 固定卡爪单件销售

可加工铝爪（标准）或钢爪

带硬化钢内嵌的硬质卡爪
（钢质硬化内嵌需另外订购）

整面式虎钳板

虎钳板是杰根斯虎钳卡爪的替代选择，用于夹持工件。在虎钳板上安装专用夹具，然后将其卡扣在虎钳或立柱上。组合使用虎钳板和卡爪以在同一虎钳上安装加工相关工件。直接在虎钳板和卡爪间切换，而不需将虎钳或立柱从机器上挪开。



整面式虎钳板

100mm 虎钳专用整面式虎钳板

件号	描述	A	B	C	D	E
49446	标准虎钳板	100	380	37	6	12
49448	宽体虎钳板	150	380	37	6	12

转换板

150mm 虎钳专用整面式虎钳板

件号	描述	A	B	C	D	E
49447	标准虎钳板	150	508	37	6	17
49449	宽体虎钳板	200	508	37	6	17

定位器

虎钳转换板

件号	虎钳尺寸
49440	100mm
49441	150mm

注：转换板含安装螺丝.

- 可轻易地将双工位虎钳转换成单工位
- 硬质氧化铝表面

虎钳手柄

件号	虎钳尺寸
49442	100mm
49443	150mm

- 人体工程设计
- 机加工处理的铝材
- 5/8英寸内六角尺寸

定位器

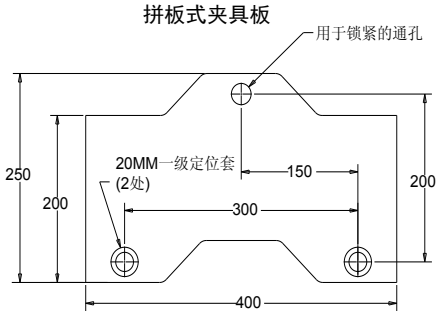
件号	类型
49444	双连杆
49459	单连杆

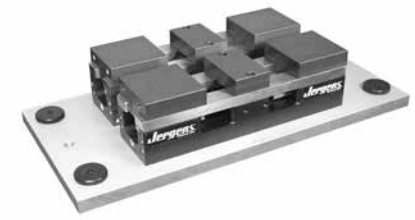
- 易于安装到虎钳的侧面
- 可横向精确定位工件

手柄

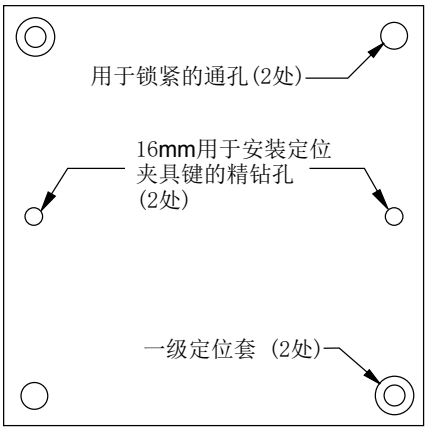
杰根斯虎钳的球锁配件(公制)

拼板式夹具板





Mul柱塞头le Vise 夹具板



球锁轴

球锁轴直径	夹具板/基础板厚度	球锁轴件号	带指旋螺钉的球锁轴
20	20	**49651**	**49651-S**
20	25	**49652**	**49652-S**
25	20	**49661**	**49661-S**
25	25	**49662**	**49662-S**

标准球锁轴

带指旋螺钉的球锁轴

锯齿形夹具板

夹具板件 号	拼板外形尺寸	夹具板厚度	外形尺寸	配套虎钳件 号	重量(Kg)
58706	200 x 300	20	250 x 400	**69402**	4

可安装组合虎钳的球锁夹具板

杰根斯公司生产标准球锁夹具板应用于多种机加工。左边的图片就是一个例子。 这些夹具板可安装数个杰根斯虎钳。但是，当为特定的加工应用和车床设计时，杰根斯球锁装夹系统具有很大的优点。请联系杰根斯公司的技术服务部门选择适合您的夹具板和基础板。

夹具板件 号	球锁孔尺寸	球锁轴直径	夹具板厚度	外形尺寸	虎钳/夹具板数	配套虎钳件 号	重量(Kg)
58713	300 x 300	20mm	20	350 x 350	2	**69401**	6
58715	300 x 300	20mm	20	400 x 400	2	**69401**	8
58727	425 x 425	25mm	25	500 x 500	3	**69401**	17
58727	425 x 425	25mm	25	500 x 500	2	**69402**	17
***58742**	175 x 550	25mm	25	300 x 625	2	**69401**	13

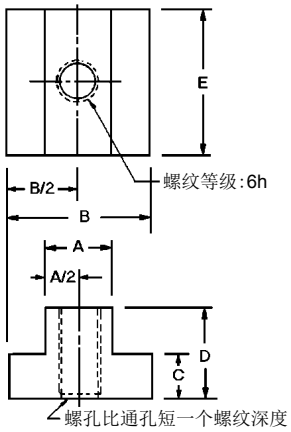
*可配合杰根斯夹具方箱立柱69011使用

球锁基础板，球锁虎钳，夹具方箱立柱及夹具板的配合使用

杰根斯公司生产标准基板应用于流行的机床. 这里展示了3种标准板。这些基板可接受杰根斯公司的球锁虎钳，方箱和夹具板。部分基板具有多种安装式样，允许多种尺寸和类型的夹具板和虎钳用在同一机器上。但是，当为特定的加工应用和车床设计时，杰根斯球锁装夹系统具有很大的优点. 请联系杰根斯公司的技术服务部门选择适合您的基板。

夹具板件 号	机器类型	工作台尺寸	球锁孔尺寸	应用
59102	HMC	400mm	350x350	虎钳立柱，夹具立柱，其他
59103-C	HMC	500mm	425x425 & 350x350	虎钳立柱，夹具立柱，其他
59112	VMC	500x1000	多种	拼板式虎钳及夹具板，组合虎钳夹具，其他

T槽螺母



件号	螺纹	T槽宽度 A	B	C	D	E	重量 (kg) 每10件
*43302**	3/8-16	7/16	11/16	7/32	1/2	7/8	0.50
*43303**	3/8-16	1/2	7/8	9/32	1/2	7/8	0.70
*43301	3/8-16	9/16	7/8	1/4	1/2	7/8	0.70
*43305**	1/2-13	9/16	7/8	11/32	5/8	1 1/8	1.20
*43306	1/2-13	5/8	1	11/32	5/8	1 1/8	1.50
*43304	1/2-13	11/16	1 1/8	7/16	3/4	1 1/4	2.10
*43308**	5/8-11	11/16	1 1/8	7/16	3/4	1 1/4	1.14
*43309	5/8-11	3/4	1 1/4	15/32	3/4	1 1/4	1.60
*43307	5/8-11	13/16	1 1/4	9/16	1	1 1/2	3.11

*符合TCMA。 **未硬化

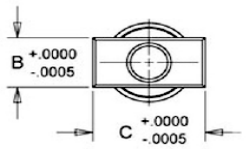
公制

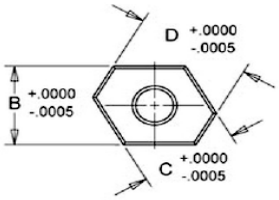
件号	螺纹	T槽宽度 A	B	C	D	E	重量 (kg) 每10件
43372	M10 x 1.5	12	19	7	13	25	0.25
43373	M10 x 1.5	14	22	9	16	29	0.35
43374	M10 x 1.5	16	25	9	16	29	0.35
43375	M12 x 1.75	14	22	9	16	29	0.60
43376	M12 x 1.75	16	25	9	16	29	0.75
43377	M12 x 1.75	18	29	11	19	32	1.1
43378	M16 x 2.0	18	29	11	19	32	0.57
43379	M16 x 2.0	20	32	14	25	38	0.80
43380	M16 x 2.0	22	35	14	25	38	1.56

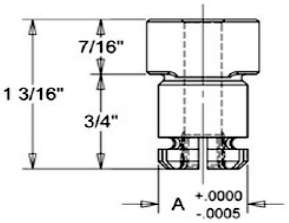
定位夹具键

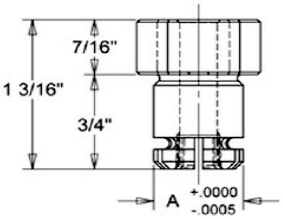
一个定位夹具键可以用于多种T槽宽度的工作台。定位夹具键将夹具定位在机床工作台上的中心位置。使用夹具键就不用在夹具板上开槽，不用制作定位件，也不用攻钻螺孔了，只要扩出两个销孔（尺寸取决于键轴直径，如下表所示），从而节省了工时。

特别的膨胀轴使得操作人员既能从顶部也能从底部用标准的六角扳手将夹具键与夹具锁紧。









- 材料：4140
- 热处理：26-30
- 提供CAD图形文件
- 使用5/32六角扳手安装
- 降低夹具成本
- 省去额外的安装时间
- 可完全互换
- 适合众多机床工作台T槽尺寸
- 使用4mm六角扳手安装

件号	A		C	D	重量 (kg)	推荐孔径	旧件号
39525	16	10	20	—	0.04	16轴径：16.01+/-0.01	39550,39555
39526	16	12	22	—	0.04	16轴径：16.01+/-0.01	39551,39556
39527	16	14	16	18	0.04	16轴径：16.01+/-0.01	39552,39553,39554
39528	20	24	28	32	0.09	20轴径：20.01+/-0.01	39557,39558,39559

重型虎钳

杰根斯新款重型虎钳可满足您严苛的需求及应用，同时具备高精度及通用性的特点。

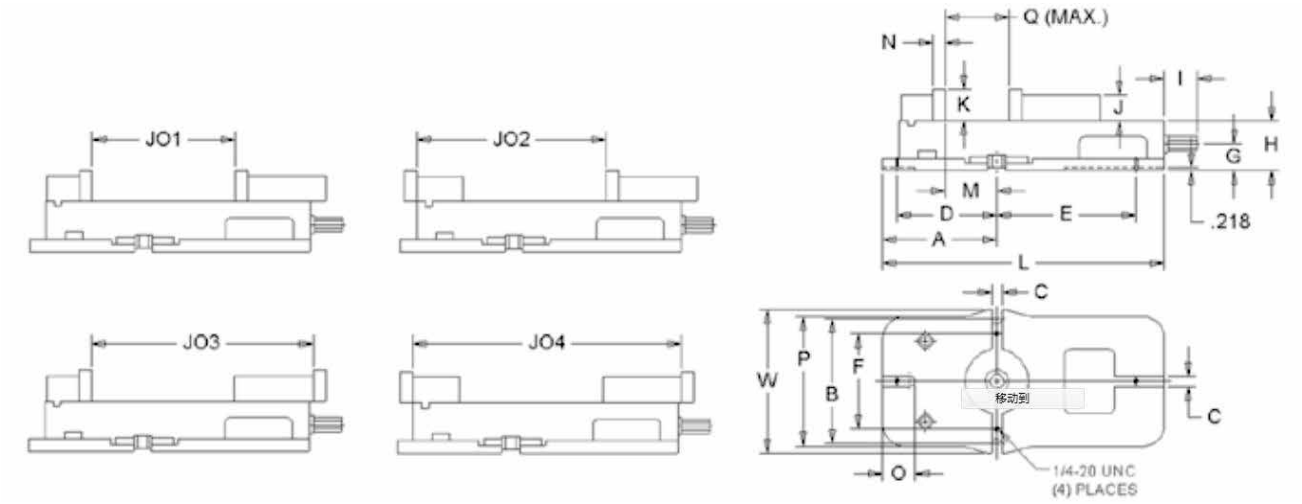
- 美国制造
- 有6英寸和8英寸可供选择
- 铸铁底座
- 卡爪可按需求自行更换

英制

件 号	J01	J02	J03	J04
80075	8.000	10.750	13.500	16.250
80082	9.850	13.250	17.300	20.500

公制

件 号	J01	J02	J03	J04
80075	203	273	343	412
80082	250	336	439	520



英制

件号	尺寸	最大打开	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	W
80075	6	7.9375	6.78	7.652	0.688	5.97	8.345	5.5	1.54	2.875	2	1.485	1.735	16.75	3	0.725	2	8.25	7.94	9
80082	8	10	8	7	0.812	6.5	11.5	7	1.865	3.312	2.875	1.965	2.22	21.625	3.675	10.75	3.06	11	10	11.5

公制

件号	尺寸	最大打开	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	W
80075	152	201	172	194	17.475	151.6	211.96	139.7	39.12	73.03	50.8	37.72	44.07	425.5	76.2	18.42	50.8	210	201	229
80082	203	254	203	178	20.625	165	292	178	47	84.1	73	49.91	56.4	549	93.35	273.1	77.7	279	254	292